

BELT NYLON NARROW এর বিনির্দেশ

১।	Design/Pattern	:	As per Indent (approved) sample
২।	উপাদান	:	নাইলন।
৩।	শেড	:	বু গ্রে (Blue Grey)
৪।	ডাই	:	এসিড ডাই।
৫।	দৈর্ঘ্য	:	১২০ সেঃমিঃ \pm ৫ সেঃমিঃ।
৬।	প্রস্থ	:	৪ সেঃমিঃ \pm ২ মিঃমিঃ।
৭।	পুরুত্ব	:	২.৫০ মিঃমিঃ \pm .১০ মিঃ মিঃ।
৯।	সুতার সংখ্যা (প্রতি ২.৫৪ সেঃমিঃ এ)	:	টানা- (84 Nos normal + 19 Nos multiply + 18 curve) \pm 1 বানা- 28 Nos \pm 1
১০।	Materials of metal tip	:	SS Sheet
১১।	রং এর স্থায়িত্বতা	:	ধৌত করন ও সূর্য কিরণ পরীক্ষায় অপরিবর্তিত থাকিবে/গ্রেড: ৪-৫।

BUCKLE STAINLESS STEEL WITH LOOP O/A এর বিনির্দেশ

১।	উপাদান	:	Stainles Steel (Zinc-95.5%, Aluminium-2.63% & Copper-1.20%).
২।	বাকলের সাইজ	:	ক। দৈর্ঘ্য - ৭১ মিঃমিঃ \pm ১ মিঃমিঃ খ। প্রস্থ - ৪৪.৫ মিঃমিঃ \pm ০.৫ মিঃমিঃ গ। পুরুত্ব - ১.৫০ মিঃমিঃ \pm ০.১০ মিঃমিঃ
৩।	শাপলার সাইজ	:	ক। উচ্চতা : ১১.৫ মিঃমিঃ \pm ০.৫ মিঃমিঃ খ। প্রস্থ : ১৭ মিঃমিঃ \pm ১ মিঃমিঃ
৪।	শাপলার পাতার সংখ্যা	:	৭ (৩+১+৩)
৫।	শাপলা স্থাপন (খোদাইকৃত) দিকে	:	বাকলের শাপলা খোদাইকৃত হতে হবে। যাতে বাকলের উপরের দিকে ৭.৫ মিঃমিঃ নীচের ২৫.৫মিঃমিঃ এবং ডান ও বামে ২৭ মিঃমিঃ জায়গা খালি থাকে।
৬।	ঈগলের পরিমাপ	:	ক। ঈগলের এক পাখা হতে আরেকপাখার ভিতরের দূরত্ব -২৭ মিঃমিঃ \pm ১ মিঃমিঃ খ। পাখার মাথার ফলকের সংখ্যা : ৪টি গ। ঈগলের মাথা হতে ডান পাখার দৈর্ঘ্যঃ ২০মিঃমিঃ \pm ১ মিঃমিঃ ঘ। ঈগলের মাথা হতে বাম পাখার দৈর্ঘ্যঃ ১৮মিঃমিঃ \pm ১ মিঃমিঃ ঙ। উভয় পাখার প্রস্থ : উপড়ে - ৪ মিঃমিঃ নীচে - ৬ মিঃমিঃ \pm .৫মিঃ মিঃ
৭।	ঈগল স্থাপন (খোদাইকৃত) নীচের	:	বাকলের ঈগল খোদাইকৃত হতে হবে। যা বাকলের উপরের দিক থেকে ২৭ মিঃমিঃ, দিক থেকে ৭ মিঃমিঃ এবং ডান ও বামে ১৮ মিঃ মিঃ জায়গা খালি থাকে। শাপলা ও ঈগলের মাঝখানেও ৮ মিঃমিঃ জায়গা খালি থাকে।
৮।	গ্রীপ প্লেটের পরিমাপ	:	ক। দৈর্ঘ্য - ৪১ মিঃমিঃ \pm ১ মিঃমিঃ খ। প্রস্থ দাঁতসহ - ১৮ মিঃমিঃ \pm ১ মিঃমিঃ গ। দাঁতের সংখ্যা - ১০ টি ঘ। দাঁতের দৈর্ঘ্য - ৪.৫ মিঃমিঃ
৯।	গ্রীপ হোল্ডারের পরিমাপ	:	৯ মিঃমিঃ X ৭ মিঃমিঃ
১০।	গ্রীপ বাকলের ৩ মিঃমিঃ ভিতরে স্থাপিত হবে।		
১১।	লুপ এর দৈর্ঘ্য	:	৪৫ মিঃমিঃ \pm ১ মিঃমিঃ।
১২।	লুপ এর প্রস্থ	:	২৩ মিঃমিঃ (ছোট বার ছাড়া) \pm ১ মিঃমিঃ।
১৩।	লুপ বাকলের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ হতে হবে।		
১৪।	লুপের পুরুত্ব	:	১.৫ মিঃমিঃ \pm ০.১০ মিঃমিঃ
১৫।	লুপসহ বাকলের মোট ওজন	:	৬০ গ্রাম \pm ২ গ্রাম।
১৬।	বাকলের রং অনুমোদিত নমুনা এর সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ হতে হবে।		

Belt Nylon narrow with Buckle Stainless Steel with loop O/A (For working dress) সরবরাহের শর্তাবলী

- ১। দরপত্রের সাথে ০৫ টি বেল্ট (ইন্ডেন্ট নমুনার অনুরূপ) দরদাতার নমুনা হিসাবে জমা দিতে হবে। বিমান বাহিনীর ল্যাবে পরীক্ষিত টেষ্ট রিপোর্ট এবং বিনির্দেশের উপর ভিত্তি করে দরদাতার নমুনা গ্রহণযোগ্য কিনা তা নির্ধারণ করা হবে। তবে, কোন নমুনা বাহ্যিক যাচাই/বাছাইয়ে উন্নত মানের পরিলক্ষিত না হলে ল্যাব টেষ্ট ব্যতিরেকেই উক্ত নমুনা বাতিল/প্রত্যাহ্বান করা যাবে। নমুনা বিহীন দরপ্রস্তাব বাতিল বলে গণ্য করা হবে।
- ২। দরদাতার দাখিলকৃত নমুনা এবং (চুক্তি হলে) পরবর্তীতে সরবরাহকৃত দ্রব্য সদ্য প্রস্তুতকৃত, চুক্তি/ইন্ডেন্ট বিনির্দেশ অনুযায়ী উৎপাদিত, ক্রটিমুক্ত ও নিখুঁত (feel, finish ইত্যাদি) হতে হবে।
- ৩। ইন্ডেন্টের বিনির্দেশের বিপরীতে দরদাতার দাখিলকৃত নমুনার বিনির্দেশ উল্লেখ করতে হবে। সংশ্লিষ্ট বিনির্দেশের বিপরীতে Complied/Not Complied এর পরিবর্তে গাণিতিক সংখ্যা, তথ্য ইত্যাদি উল্লেখ করতে হবে।
- ৪। দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত নমুনা বিমান বাহিনী কর্তৃক গ্রহণযোগ্য হলে তাই চুক্তির অনুমোদিত নমুনা হিসেবে গণ্য হবে এবং উক্ত নমুনা ও চুক্তির (নমুনার) বিনির্দেশ অনুযায়ী মালামাল সরবরাহ করতে হবে।
- ৫। দরদাতা উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (**Manufacturer**) না হলে দরপ্রস্তাবের সহিত উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট হতে **Manufacturer's certificate** এবং দ্রব্য সরবরাহের নিশ্চয়তা পত্র সংযুক্ত করতে হবে। অন্যথায় দরপ্রস্তাব বাতিল বলে গণ্য করা হবে।
- ৬। দ্রব্য প্রস্তুতকারী সংস্থা ও দেশের নাম দরপত্রে উল্লেখ করতে হবে।
- ৭। সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানকে চুক্তির অনুকূলে মালামাল উৎপাদনের কমপক্ষে ১৫ দিন পূর্বে বিমান সদর, সি কিউ সি ইউনিট বা বি বা ও ২০১ এম ইউ বা বি বাকে অবহিত করতে হবে। মালামাল উৎপাদনের সময় বিমান সদর, সি কিউ সি ইউনিট বা বি বা ও ২০১ এম ইউ বা বি বা এর প্রতিনিধিগণ প্রয়োজনবোধে মালামাল উৎপাদন পর্যবেক্ষণের জন্য মিল/ফ্যাক্টরী পরিদর্শন (Visit) করবেন।
- ৮। অনিবার্য কারণবশত: চুক্তি সম্পাদন বিলম্বিত হওয়ার কারণে দ্রব্য সরবরাহের সময়সীমা বর্তমান অর্থ বছর অতিক্রম করলে চুক্তিপত্রের মেয়াদ ০২ বৎসর (২০২৪-২৫ এবং ২০২৫-২৬) বলবৎ রাখার ব্যবস্থা করা হবে।
- ৯। প্রতি প্যাকেটে ১০০ টি বা ততোধিক দ্রব্য যথোপযুক্ত প্যাকেটে সরবরাহ করতে হবে।
- ১০। দ্রব্যাদি সরবরাহের তফসিল। চুক্তিকৃত দ্রব্যাদি চুক্তিপত্র স্বাক্ষরের ০৪ (চার) মাসের মধ্যে সরবরাহ করতে হবে।
- ১১। সরবরাহকারীর উদ্ধৃত মূল্য/চুক্তিকৃত মূল্য বর্তমান বাজার মূল্যের চেয়ে বেশী পরিলক্ষিত হলে অথবা নির্দিষ্ট সময় সীমার মধ্যে সরবরাহকারী দ্রব্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে, ক্রেতা অন্যান্য উৎস হতে চুক্তিকৃত দ্রব্য risk purchase হিসেবে ক্রয় করার অধিকার সংরক্ষণ করবে। সেক্ষেত্রে, অতিরিক্ত মূল্য চুক্তির মোট মূল্য হতে অথবা চুক্তির অনুকূলে প্রদানকৃত নিরাপত্তা জামানত হতে সমন্বয় করা হবে।
- ১২। দ্রব্যাদি সরবরাহের স্থান। সরবরাহকারীকে নিজ দায়িত্বে ও খরচে চুক্তিকৃত মালামাল ২০১ র ই বা বি বা, কুর্মিটোলা, ঢাকায় সরবরাহ করতে হবে।
- ১৩। দ্রব্যাদি পরিদর্শন স্থান। মালামালের পরিদর্শন ২০১ র ই বা বি বা, কুর্মিটোলা, ঢাকায় সি কিউ সি ইউনিট বা বি বা কর্তৃক সম্পন্ন করা হবে।
- ১৪। মালামাল পরিদর্শনে কোন ক্রটি পাওয়া গেলে সরবরাহকারী উহা নিজ দায়িত্বে এবং খরচে ১৫ দিনের মধ্যে বদল করে দিতে বাধ্য থাকবে।
- ১৫। চুক্তিকৃত মালামাল গ্রহণের পূর্বে প্রয়োজনবোধে ল্যাব টেষ্ট করানো হবে। ল্যাব টেষ্টের জন্য প্রয়োজনীয় সংখ্যক অতিরিক্ত দ্রব্য সরবরাহকারীকে সরবরাহ করতে হবে।
- ১৬। সরবরাহকারী নির্ধারিত সময়সীমার মধ্যে দ্রব্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে বিমান বাহিনীর সিদ্ধান্ত সাপেক্ষে চুক্তি বাতিল করা যেতে পারে।
- ১৭। বিমান সদর কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে দ্রব্যের পরিমাণ হ্রাস করতে পারবে।
- ১৮। অফারের মেয়াদ কমপক্ষে ০৬ (ছয়) মাস হতে হবে।
- ১৯। আংশিক সরবরাহ ও আংশিক মূল্য পরিশোধ গ্রহণযোগ্য তবে ০২ বারের অধিক নহে।
- ২০। মূল্য পরিশোধের শর্ত। বিমান বাহিনী কর্তৃক প্রদত্ত সরবরাহ তফসিল মোতাবেক প্রতি চালানোর বিপরীতে ১০০% মালামাল সন্তোষজনকভাবে গৃহীত হওয়ার পর এবং ২০১ রই, বা বি বা হতে সি আর ভি প্রাপ্তি সাপেক্ষে ডিজিডিপিতে মূল্য পরিশোধের নিমিত্তে বিল দাখিল করতে হবে এবং ডিজিডিপির অনুমোদন সাপেক্ষে বিমান বাহিনীর সংশ্লিষ্ট বাজেট কোড হতে এস এফ সি (ডি পি), ঢাকা কর্তৃক মূল্য পরিশোধ করা হবে।
- ২১। দ্রব্যের মূল্যের সাথে ভ্যাট (VAT) ও অন্যান্য খরচ একত্রে করে দ্রব্যের একক মূল্য উল্লেখ করতে হবে। ভ্যাট (VAT) ও অন্যান্য খরচ আলাদাভাবে উল্লেখ করা যাবে না।
- ২২। অন্যান্য শর্তাবলী ডিজিডিপির প্রচলিত বিধি মোতাবেক হবে।