

**SPECIFICATIONS OF CLOTH DRILL KHAKI**

- | <u>Ser No</u> | <u>Description</u>  | <u>Specification Specified</u>  |
|---------------|---|---|
| 1.            | Material (ISO 1833-11)  | a) Polyester : 65% $\pm$ 1<br>b) Cotton : 35% $\pm$ 1                               |
| 2.            | Type of Weave   | Twill 2/1   |
| 3.            | Width of Cloth (ASTM-D3776-96)  | 142 cm-144 cm.  |
| 4.            | Weight per sq mtr in gm (ASTM-D3776-2002):                                      | 245 gm $\pm$ 10 gm.   |
| 5.            | No of thread per 2.54cm (ASTM-D3775-2003):                                      | a) Warp 135 $\pm$ 2 (Single each 2 fold)<br>b) Weft 75 $\pm$ 2 (Single each 2 fold) |
| 6.            | Count of Yarn (ASTM-D1907)  | a) Warp Yarn 44 <sup>S</sup> /2 $\pm$ 1<br>b) Weft Yarn 44 <sup>S</sup> /2 $\pm$ 1  |
| 7.            | Average Breaking strength (In house method):<br>(10.16 X 16.82 cm strips) in kg | a) Warp way 280 kg $\pm$ 10 kg<br>b) Weft way 180 kg $\pm$ 10 kg                    |
| 8.            | Percentage of shrinkage (In house method) :                                     | a) Warp 0.50 % (Max)<br>b) Weft 0.50 % (Max)  |
| 9.            | Selvage   | Maximum 6 mm  |
| 10.           | <u>Colour Fastness (Grey Scale rating) :</u>                                    |   |
|               | a. Washing Test No-2 (ISO 105-C05)  | Grade 4-5   |
|               | b. Washing Test No-4 (ISO 105-C05)  | Grade 4-5   |
|               | c. Hot pressing in dry condition (ISO 105 X 11:1994):                           | Grade 4-5   |
|               | d. Hot pressing in damp condition (ISO 105 X 11:1994):                          | Grade 4-5   |
|               | e. Hot Pressing Wet Condition (ISO 105 X 11:1994) :                             | Grade 4-5   |
|               | f. Sun-light Test (ISO 105-B02)   | Grade 4-5   |
| 11.           | <u>Pilling Resistance Test</u><br>Max No of Rub 7000 (ISO 12945-2)              | Pro View Grading: 4-5<br>(4- Slight Piling & 5-No Piling)                           |
| 12.           | <u>Abrasion Test :</u>  |   |

Ser No	Test Name	Test Method	Limit
a.	Abrasion Resistance	ISO 12947-2	No thraed can be broken up to 25000 rubs
b.	Mass Loss Percentage	ISO 12947-3	Max 2% up to 20000 rubs for palin fabric
			Max 2% up to 30000 rubs for twil fabric

13. pH (AATCC 81-2016): 5 – 7
14. **Perspiration Test** (ISO 105 E-04-2013):  
a. Acidic Grade : 4-5  
b. Alkaline Grade: 4-5

**CLOTH DRILL KHAKI সরবরাহের শর্তাবলী**

- ১। দরপত্রের সাথে ০৮ মিটার কাপড় (ইন্ডেন্ট নমুনার অনুরূপ) দরদাতার নমুনা হিসাবে জমা দিতে হবে। বিমান বাহিনীর ল্যাভে পরীক্ষিত টেষ্ট রিপোর্ট এবং বিনির্দেশের উপর ভিত্তি করে দরদাতার নমুনা গ্রহণযোগ্য কিনা তা নির্ধারণ করা হবে। তবে, কোন নমুনা বাহ্যিক যাচাই/বাছাইয়ে উন্নত মানের পরিলক্ষিত না হলে ল্যাভ টেষ্ট ব্যতিরেকেই উক্ত নমুনা বাতিল/প্রত্যাহ্বান করা যাবে। নমুনা বিহীন দরপ্রস্তাব বাতিল বলে গণ্য করা হবে।
- ২। দরদাতার দাখিলকৃত নমুনা এবং (চুক্তি হলে) পরবর্তীতে সরবরাহকৃত দ্রব্য সদ্য প্রস্তুতকৃত, চুক্তি/ইন্ডেন্ট বিনির্দেশ অনুযায়ী উৎপাদিত, ক্রটিমুক্ত ও নিখুঁত (feel, finish ইত্যাদি) হতে হবে।
- ৩। ইন্ডেন্টের বিনির্দেশের বিপরীতে দরদাতার দাখিলকৃত নমুনার বিনির্দেশ উল্লেখ করতে হবে। সংশ্লিষ্ট বিনির্দেশের বিপরীতে Complied/Not Complied এর পরিবর্তে গাণিতিক সংখ্যা, তথ্য ইত্যাদি উল্লেখ করতে হবে।
- ৪। দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত নমুনা বিমান বাহিনী কর্তৃক গ্রহণযোগ্য হলে তাই চুক্তির অনুমোদিত নমুনা হিসেবে গণ্য হবে এবং উক্ত নমুনা ও চুক্তির (নমুনার) বিনির্দেশ অনুযায়ী মালামাল সরবরাহ করতে হবে।
- ৫। দ্রব্য প্রস্তুতকারী সংস্থার নাম দরপত্রে উল্লেখ করতে হবে। দ্রব্য উৎপাদনকারী অবশ্যই বাংলাদেশী টেক্সটাইল হতে হবে। দরদাতা উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (Manufacturer) না হলে দরপ্রস্তাবের সহিত উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট হতে **Manufacturer's certificate** এবং দ্রব্য সরবরাহের নিশ্চয়তা পত্র সংযুক্ত করতে হবে। অন্যথায় দরপ্রস্তাব বাতিল বলে গণ্য করা হবে।
- ৬। দ্রব্য প্রস্তুতকারী সংস্থা ও দেশের নাম দরপত্রে উল্লেখ করতে হবে।
- ৭। সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানকে চুক্তির অনুকূলে মালামাল উৎপাদনের কমপক্ষে ১৫ দিন পূর্বে বিমান সদর, সি কিউ সি ইউনিট বা বি বা ও ২০১ এম ইউ বা বি বাকে অবহিত করতে হবে। মালামাল উৎপাদনের সময় বিমান সদর, সি কিউ সি ইউনিট বা বি বা ও ২০১ এম ইউ বা বি বা এর প্রতিনিধিগণ মালামাল উৎপাদন পর্যবেক্ষণের জন্য মিল/ফ্যাক্টরী পরিদর্শন (Visit) করবেন।
- ৮। অনিবার্য কারণবশত: চুক্তি সম্পাদন বিলম্বিত হওয়ার কারণে দ্রব্য সরবরাহের সময়সীমা বর্তমান অর্থ বছর অতিক্রম করলে চুক্তিপত্রের মেয়াদ ০২ বৎসর (২০২৪-২৫ এবং ২০২৫-২৬) বলবৎ রাখার ব্যবস্থা করা হবে।
- ০৯। প্রতি রোলে ৫০ মিটার বা ততোধিক কাপড় যথোপযুক্ত প্যাকেটে সরবরাহ করতে হবে। প্রতি রোল কাপড়ের দুই মাথায় সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান/সংস্থার নাম, কাপড়ের পরিমাণ উল্লেখসহ অমোচনীয় কালির সীল থাকতে হবে।
- ১০। **দ্রব্যাদি সরবরাহের তফসিল**। চুক্তিকৃত দ্রব্যাদি চুক্তিপত্র স্বাক্ষরের ০৫ (পাঁচ) মাসের মধ্যে সরবরাহ করতে হবে।
- ১১। আংশিক সরবরাহ ও আংশিক মূল্য পরিশোধ গ্রহণযোগ্য তবে ০২ বারের অধিক নহে।
- ১২। **দ্রব্যাদি সরবরাহের স্থান**। সরবরাহকারীকে নিজ দায়িত্বে ও খরচে চুক্তিকৃত মালামাল ২০১ র ই বা বি বা, কুর্মিটোলা, ঢাকায় সরবরাহ করতে হবে।
- ১৩। **দ্রব্যাদি পরিদর্শন স্থান**। মালামালের পরিদর্শন ২০১ রই বাবিবা, ঢাকায় সি কিউ সি ইউনিট বা বি বা কর্তৃক সম্পন্ন করা হবে।
- ১৪। মালামাল পরিদর্শনে কোন ক্রটি পাওয়া গেলে সরবরাহকারী উহা নিজ দায়িত্বে এবং খরচে ১৫ দিনের মধ্যে বদল করে দিতে বাধ্য থাকবে।
- ১৫। চুক্তিকৃত মালামাল গ্রহণের পূর্বে প্রয়োজনবোধে ল্যাভ টেষ্ট করানো হবে। ল্যাভ টেষ্টের জন্য প্রয়োজনীয় সংখ্যক অতিরিক্ত কাপড় সরবরাহকারীকে সরবরাহ করতে হবে।
- ১৬। চুক্তির মেয়াদকালের মধ্যে যে কোন সময় ক্রেতা তার প্রয়োজন অনুযায়ী চুক্তিকৃত দ্রব্য সরবরাহের নিমিত্তে সরবরাহকারীর নিকট চাহিদা প্রদান করবে। সরবরাহকারীর উদ্ধৃত মূল্য/চুক্তিকৃত মূল্য বর্তমান বাজার মূল্যের চেয়ে বেশী পরিলক্ষিত হলে অথবা নির্দিষ্ট সময় সীমার মধ্যে সরবরাহকারী দ্রব্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে, ক্রেতা অন্যান্য উৎস হতে চুক্তিকৃত দ্রব্য risk purchase হিসেবে ক্রয় করার অধিকার সংরক্ষণ করবে। সেক্ষেত্রে, অতিরিক্ত মূল্য চুক্তির মোট মূল্য হতে অথবা চুক্তির অনুকূলে প্রদানকৃত নিরাপত্তা জামানত হতে সমন্বয় করা হবে।
- ১৭। বিমান সদর কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে দ্রব্যের পরিমাণ হ্রাস করতে পারবে।
- ১৮। অফারের মেয়াদ কমপক্ষে ০৬ (ছয়) মাস হতে হবে।
- ১৯। সরবরাহকারীর উদ্ধৃত মূল্য/চুক্তিকৃত মূল্য বর্তমান বাজার মূল্যের চেয়ে বেশী পরিলক্ষিত হলে অথবা নির্দিষ্ট সময় সীমার মধ্যে সরবরাহকারী দ্রব্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে, ক্রেতা অন্যান্য উৎস হতে চুক্তিকৃত দ্রব্য risk purchase হিসেবে ক্রয় করার অধিকার সংরক্ষণ করবে। সেক্ষেত্রে, অতিরিক্ত মূল্য চুক্তির মোট মূল্য হতে অথবা চুক্তির অনুকূলে প্রদানকৃত নিরাপত্তা জামানত হতে সমন্বয় করা হবে।
- ২০। **মূল্য পরিশোধের শর্ত**। বিমান বাহিনী কর্তৃক প্রদত্ত সরবরাহ তফসিল মোতাবেক প্রতি চালানের বিপরীতে ১০০% মালামাল সন্তোষজনকভাবে গৃহীত হওয়ার পর এবং ২০১ রই, বা বি বা হতে সি আর ভি প্রাপ্তি সাপেক্ষে ডিজিডিপিতে মূল্য পরিশোধের নিমিত্তে বিল দাখিল করতে হবে এবং ডিজিডিপির অনুমোদন সাপেক্ষে বিমান বাহিনীর সংশ্লিষ্ট বাজেট কোড হতে এস এফ সি (ডি পি), ঢাকা কর্তৃক মূল্য পরিশোধ করা হবে।
- ২১। দ্রব্যের মূল্যের সাথে ভ্যাট (VAT) ও অন্যান্য খরচ একত্রে করে দ্রব্যের একক মূল্য উল্লেখ করতে হবে। ভ্যাট (VAT) ও অন্যান্য খরচ আলাদাভাবে উল্লেখ করা যাবে না।
- ২২। অন্যান্য শর্তাবলী ডিজিডিপির প্রচলিত বিধি মোতাবেক হবে।