ক্রোড়পত্র ঘ
ডিজিডিপি দরপত্র নং ২১৯.২১৫.২৩.০১
তারিখ ১১ জুলাই ২০২৪

ডিপি-৫

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নংঃ আই জি এস এন্ড সি/জিএস/৯২৭ তারিখঃ ২৯ নভেম্বর ২০১৬ ড্রইং নংঃ বিডি-জিএস-পিডি-১৬৫৪
ভোকাব সেকশনঃ কেসি পার্ট নংঃ বিকেসি-০১১৬
নামমালাঃ সীট হসপিটাল
(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএস এন্ড সি/জিএস/৩৬০ তারিখ ১৪ জুলাই ২০১০ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ			পরিমাপ
	মৌলিক কাপড়			
১।	উপাদান		ঃ	৬৫% পলিয়েস্টার এবং ৩৫% কটন
২।	প্রতি বর্গমিটারের ওজন		ঃ	১৪০ ± ৫ গ্রাম
৩।	বুননের ধরন		ঃ	প্লেইন
৪।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সুতার সংখ্যা			
	ক।	টানা	ঃ	৭০ ± ২
	খ।	বানা	ঃ	৬২ ± ২
৫।	সুতার কাউন্ট			
	ক।	টানা	ঃ	২০.০ এস
	খ।	বানা	ঃ	২০.০ এস
৬।	সহনশক্তি (বিজিঃ ১০.১৬ সেঃমিঃ × ১৬.৮২ সেঃমিঃ)			
	ক।	টানা	ঃ	১৯০ ± ১০ কেজি
	খ।	বানা	ঃ	১৩৫ ± ১০ কেজি
৭।	সংকোচন			
	ক।	টানা	ঃ	২% (সর্বোচ্চ)
	খ।	বানা	ঃ	
৮।	সেলাই সুতা (উপর এবং নীচ)			
	ক।	উপাদান ও রং	ঃ	পলিয়েষ্টার (হালকা আকাশী)
	খ।	সুতার গঠন	ঃ	দুই তার
	গ।	সুতার ডেনিয়ার	ঃ	২/১২০.০ ডি ± ২.০ ডি
৯।	কাপড়ের রং (Shade)		ঃ	হালকা আকাশী (Light Sky) (Pantone colour code-14-4112 TCX)
১০।	সি এম এইচ (CMH) অক্ষরের রং		ঃ	গাঢ় আকাশী (Deep Sky) (Pantone colour code-14-4210 TCX)
১১।	কাপড়ে ব্যবহৃত রং এর শ্রেণী		ঃ	ভ্যাট ডাই এবং ডিসপার্স (Vat Dye & disperse)
১২।	সি এম এইচ (CMH) লেখায় ব্যবহৃত রং এর শ্রেণী		ঃ	Pigment Printing.
১৩।	রং এর স্থায়ীত্বঃ			
	ক। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২ সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.২% তাপমাত্রা = ৬০° সময় = ১ ঘন্টা ৩০ মিনিট		ঃ	গ্রে স্কেল রেটিং ৫
	খ। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪ সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.৫% সোডিয়াম কার্বনেট = ০.২% তাপমাত্রা = ৯৩° সময় = ৪ ঘন্টা		ঃ	
	গ। কচলানো পদ্ধতি (Rubbing test) (কাপড়ের নমুনা বা অংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় গরম ও ঠান্ডা পানিতে কচলানোর মাধ্যমে ধৌত করণ)		ঃ	

সীমিত

DIRECTORATE GENERAL DEFENCE PURCHASE DGDP MINISTRY OF DEFENCE
DIRECTORATE GENERAL DEFENCE PURCHASE DGDP MINISTRY OF DEFENCE

ক্রমিক	বিবরণ		পরিমাপ
	ঘ। সূর্য কিরণ পরীক্ষা ৪৮ ঘন্টা (Sunlight hour)	ঃ	গ্রে স্কেল রেটিং ৫
১৪।	মাপজোখ		

ক্রমিক	বিবরণ		পরিমাপ
ক।	দৈর্ঘ্য	ঃ	২৭৫.০ সেমি
খ।	প্রস্থ	ঃ	১৬০.০ সেমি
গ।	প্রান্তে হেমের প্রস্থ	ঃ	২.০ সেমি
ঘ।	পাড় (Selvage)	ঃ	০.৬০ সেমি
ঙ।	দৈর্ঘ্যের দিকে উভয় প্রান্ত হতে ভিতরের দিকে সি এম এইচ (CMH) লেখার দূরত্ব	ঃ	৪৫.০ সেমি
চ।	প্রস্থের দিকে উভয় প্রান্ত হতে ভিতরের দিকে সি এম এইচ (CMH) লেখার দূরত্ব	ঃ	৭১.৫০ সেমি
ছ।	সি এম এইচ (CMH) অক্ষরের উচ্চতা	ঃ	৫.০ সেমি
জ।	সি এম এইচ (CMH) অক্ষরের বারের প্রস্থ	ঃ	১.০ সেমি
ঝ।	C এবং H অক্ষরের প্রস্থ	ঃ	৩.০ সেমি
ঞ।	M অক্ষরের প্রস্থ	ঃ	৩.৫০ সেমি
ট।	সি এম এইচ (CMH) অক্ষরের পরস্পর দূরত্ব	ঃ	৩.৫০ সেমি
ঠ।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সেলাই সংখ্যা	ঃ	১১/১২ টি
ড।	প্রতিটি সীট হসপিটালের ওজন	ঃ	৭০০±২০ গ্রাম

১৫। দ্রষ্টব্যঃ

ক। কাপড় উন্নতমানের কম্বড (Combed) সূতা দ্বারা তৈরী হতে হবে ।

খ। কাপড় মোটা/চিকন সূতা, ন্যাপস, স্লাবস, গিরা (Knot) ইত্যাদি মুক্ত হতে হবে।

গ। কাপড়ের পাড় (Selvage) সকল প্রকার ত্রুটি মুক্ত হতে হবে। কোন অবস্থাতেই ঢিলা পাড় (Loose Selvage) যুক্ত কাপড় গ্রহণযোগ্য হবেনা।

ঘ। সীট হসপিটালের রং (Shade) ও অন্যান্য বিবরণাদি অবশ্যই বিনির্দেশ এবং আইজিএসএন্ডসি'তে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।

ঙ। সিএমএইচ (CMH) লেখা অক্ষরের রং গাঢ় আকাশী (Pantone colour code-14-4210 TCX) এবং উজ্জল হতে হবে।

চ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

ছ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।

জ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চুড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

ঝ। কার্টনের ড্রপ টেস্ট (Drop test for carton)ঃ প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেটে যাবে না।

১৬। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টিঃ সরবরাহের তারিখ হতে ০১ (এক) বছরের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করা) ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমান পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ত্রুটি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১৭। চিহ্নিতকরণ (দ্রব্যে) ঃ প্রতিটি সীট হসপিটালের এক পার্শ্বে কোনায় সেনাবাহিনী, দ্রব্যের নাম, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, তৈরীর মাস ও সন সম্বলিত উন্নতমানের প্রিন্টেড লেবেল সুবিধাজনক স্থানে সেলাই করে লাগাতে হবে।

১৮। মোড়কীকরণ ঃ প্রতিটি সীট হসপিটাল সুন্দর ভাবে ভাঁজ করে উন্নতমানের এ্যাডহিসিভযুক্ত পলিথিন ব্যাগে ভরে প্যাকিং করতে হবে। এরুপ ৫০ (পঞ্চাশ) টি সীট হসপিটাল ০৯ (নয়) প্লাই বিশিষ্ট উন্নতমানের সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টনে ভরে প্যাকিং করতে হবে। কার্টনের ফ্ল্যাপ সমূহ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করে প্রস্থের দিকে দুইটি পলি ব্যান্ড দিয়ে বেঁধে মেটাল ক্লিপ দ্বারা আটকিয়ে দিতে হবে।

১৯। চিহ্নিতকরণ (কার্টন) ঃ কার্টনের এক পার্শ্বে বাংলাদেশ সেনাবাহিনী, দ্রব্যের নাম, পরিমান, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ এবং অপর পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে প্রিন্টেড করে দিতে হবে।

২০। দরপত্র ঃ ০৪ (চার) মিটার মৌলিক কাপড় এবং ০১ (এক) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা দাখিল করতে হবে।

২১। অগ্রীম নমুনা ঃ ০২ (দুই) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা প্যাকিং উপাদানসহ দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক

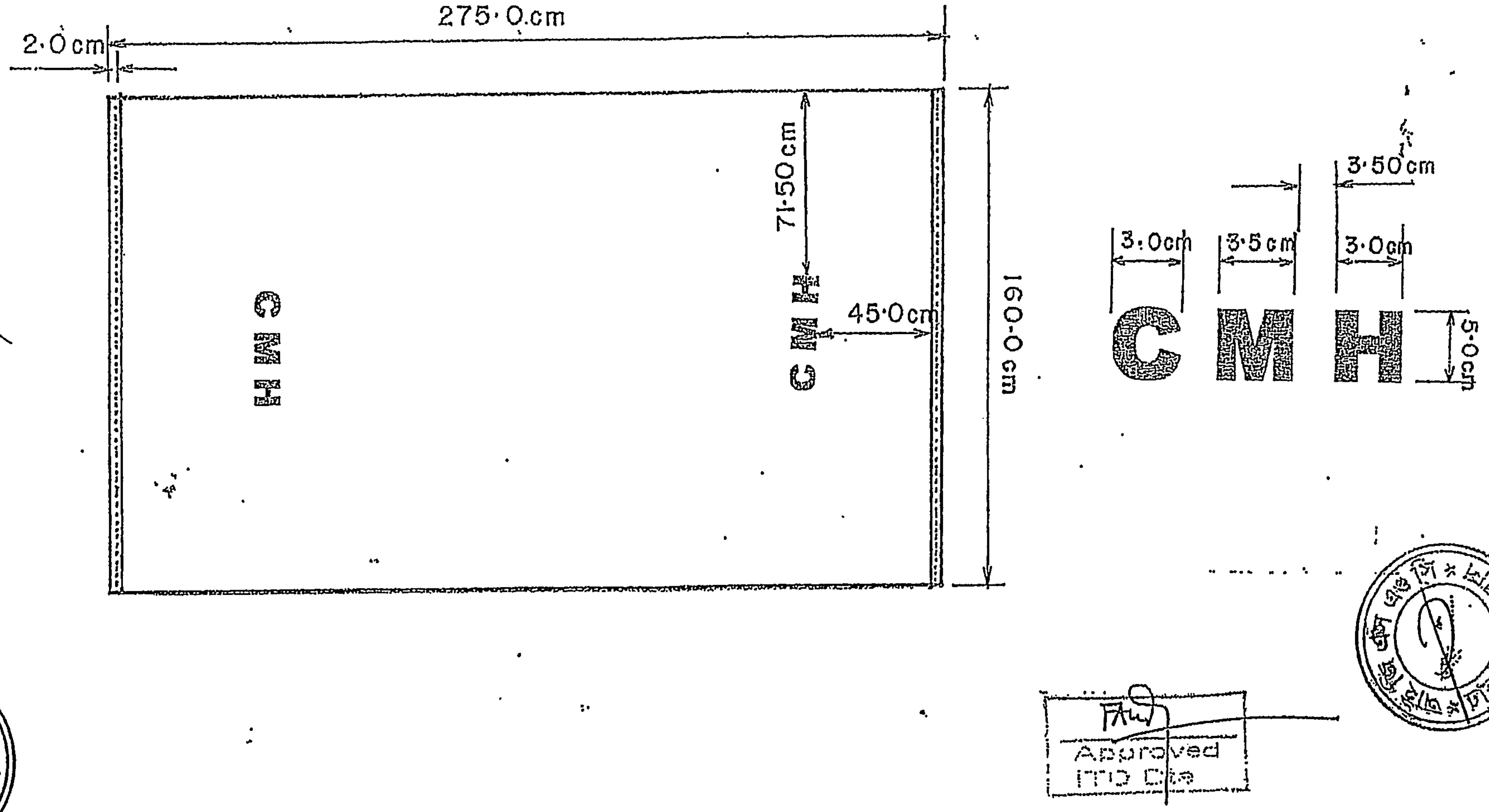
মোঃ শরীফ হোসেন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

Approved
ITD Dte

অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

DIRECTORATE GENERAL DEFENCE PURCHASE
DGDP
MINISTRY OF DEFENCE



DRAWN	Nadira	RECOMENDED	
COMPARED		APPROVED	
CHECKED		DATE	
PASSED			

TITLE: **SHEET HOSPITAL**

IGS&C DHAKA CANTT
DRG NO BD GS PD-1654

16
28