

সীমিত
সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়,
ঢাকা সেনানিবাস

সিদ্ধির্দেশ নং: আই জি এস এড সি/জিএস/৯৪৬ তারিখ: ০৬ নভেম্বর ২০১৬

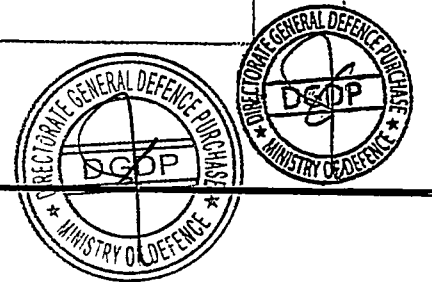
ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৬৫০ (A, B & C)

ডোকুমেন্টেশন: কেলি ক্যাট/পার্ট নং: বিকেসি-৮৩৫০

নামমালা: বিহানার চাদর (ডবল) ফর জেলিও/ওআর

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএস এড সি/জিএস/৮৯৯ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৫৮৭ (এ) ও ১৫৮৭ (বি) তারিখ ১৮ মে ২০১৬ রহিত করা হল)

| ক্রমিক | বিবরণ | পরিমাপ |
|--------|---|--|
| ১। | মৌলিক কাপড় | |
| ক। | উপাদান | ঃ ১০০% কম্বড (Combed) সুতা |
| খ। | বুনন পদ্ধতির নাম | ঃ প্যাটিন |
| গ। | কাপড়ের বুনন পদ্ধতি | ঃ ৪/১, ৪/১, ৪/১ |
| ঘ। | প্রতি বর্গমিটার কাপড়ের ওজন | ঃ ১৩৮ ± ৫ গ্রাম |
| ঙ। | প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সুতার সংখ্যা | |
| | (১) টানা | ঃ ১৪০ ± ২ টি |
| | (২) বানা | ঃ ৭০ ± ২ টি |
| চ। | সুতার কাউন্ট | |
| | (১) টানা | ঃ ৪০ ^{এস} |
| | (২) বানা | ঃ ৩০ ^{এস} |
| ছ। | সহন শক্তি (বিজিঃ ১০.১৬×১৬.৮২ সেঃমিঃ) | |
| | (১) টানা | ঃ ১২০ কেজি (সর্বনিম্ন) |
| | (২) বানা | ঃ ৯০ কেজি (সর্বনিম্ন) |
| জ। | সেলাই সুতা (উপর ও নীচ) | |
| | (১) উপাদান ও রং | ঃ পলিয়েটার (সাদা) |
| | (২) সুতার গঠন | ঃ দুই তার |
| | (৩) সুতার ডেনিয়ার | ঃ ২/১২০.০ ^{এস} ± ২.০ ^{এস} |
| ঝ। | চাদরের ডিজাইন | ঃ স্ট্রাইপ (Stripe) |
| ঞ। | স্ট্রাইপে ব্যবহৃত রং | ঃ পুর্টা রং-যথা- লাল (Red- Pantone Colour Code 18-1564 TCX), বাদামী (Brown- Pantone Colour Code 19-1420 TCX), খয়েরী (Khayre- Pantone Colour Code 19-1532 TCX), খাকী (Khaki- Pantone Colour Code 16-1212 TCX) ও সাদা (White) চার রং যথা- খাকী (Khaki- Pantone Colour Code 16-0726 TCX), খয়েরী (Khayre- Pantone Colour Code 19-1930 TCX), কালো (Black- Pantone Colour Code 19-4007 TCX) ও ক্রীম (Cream Pantone Colour Code 11-2409 TCX) (আইজিএসএডসি'তে রক্ষিত অনুমোদিত নম্বুর রং, Shade এবং অনুমোদিত ডিজাইন মোতাবেক) |
| ট। | স্ট্রাইপে ব্যবহৃত রং এর শ্রেণী | ঃ রিএক্টিভ ডাইস্টাফ (Re-active Dye-stuff) |
| ঠ। | রং এর ধারাবাহিকতা | ঃ ড্রইং মোতাবেক |
| ড। | রং এর স্থায়ীত্ব (ধৌতকরণ) | |
| | (১) ধৌতকরণ পরীক্ষা নং ২ সাবান (ফার মুক্ত) = ০.২% তাপমাত্রা = ৬০° সময় = ১ ঘন্টা ৩০ মিনিট | ঃ স্কেল রেটিং ৫ |
| | (২) ধৌতকরণ পরীক্ষা নং ৪ সাবান (ফার মুক্ত) = ০.৫% সোডিয়াম কার্বনেট = ০.২% তাপমাত্রা = ৯৩° সেঃ সময় = ৪ ঘন্টা | ঃ স্কেল রেটিং ৫ |
| | (৩) কচলানো পদ্ধতি (Rubbing test) (কাপড়ের নমুনা বা অংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় গরম ও ঠান্ডা পানিতে কচলানোর মাধ্যমে ধৌত করণ) | ঃ স্কেল রেটিং ৫ |



সীমিত

| ক্রমিক | বিবরণ | পরিমাপ |
|--------|---|-----------------|
| ঢ। | সাধারণ ধৌতকরণ ১০ (দশ) বার (সোপ ওয়াশিং/ডিটারজেন্ট পাউডার) | ৫ স্কেল রেটিং ৫ |
| ণ। | সূর্য কিরণ পরীক্ষায় (৭২ ঘন্টা) রং এর স্থায়ীত্ব | ৫ স্কেল রেটিং ৫ |
| ত। | সরবরাহের উৎস | দেশীয় |

২। মাপজোখ :

| ক্রমিক | বিবরণ | পরিমাপ |
|--------|---|--------------------------------|
| ক। | পূর্ণ দৈর্ঘ্য | ২৫৫.০ সেঃ মিঃ |
| খ। | প্রস্থ (জোড়া বিহীন) | ২৪৫.০ সেঃ মিঃ |
| গ। | মুড়ির প্রস্থ (দুই প্রান্তে) | ১.৩২ সেঃ মিঃ |
| ঘ। | পাঁড়ের প্রস্থ | ১.০ সেঃ মিঃ (দৃঢ়ভাবে বুননকৃত) |
| ঙ। | মুড়িতে ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সেলাইয়ের সংখ্যা | ১০/১২ টি |
| চ। | প্রতিটি চাদরের ওজন | ৯২০±১০ গ্রাম |

৩। নোটঃ

ক। চাদরের রং, ডিজাইন ও অন্যান্য বিবরণাদি আইজিএসএজিসিতে সীমিত অনুমোদিত মজুদ নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
 খ। চুক্তিপত্র সম্পাদনের পর পণ্যটি সরবরাহকালে পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রতিনিধিত্বমূলক (Bulk Representative) নমুনা হিসেবে প্রতি চালানের জন্য প্রত্যেক ডিজাইনের ০৩ (তিন) টি করে নমুনা সরবরাহকারীকে বিনা মূল্যে সরবরাহ করতে হবে।

গ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ব্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংস্কৃত করতে হবে।

ঘ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মাননিয়ন্ত্রণ (Quality Control - QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।

ঙ। কাপড় প্রস্তুতির সূতা (Yarn) অবশ্যই কম্বিং পদ্ধতির (Combing process) মাধ্যমে উৎপাদিত সূতা হতে হবে।

চ। কাপড় অবশ্যই ন্যাপস, স্লাবস ও বুনন প্রক্রিয়ায় প্রস্তুত হতে হবে।

ছ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিভিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিভিপি সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিভিপিতে দাখিল করবে।

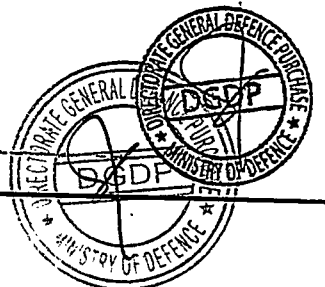
জ। কার্টনের ড্রপ টেস্ট (Drop test for carton): প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভগ্ন অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতায় যে কোন দিক হতে (in any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেটে যাবে না।

৪. ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি : পণ্যটি সরবরাহের তারিখ হতে ০১ (এক) বৎসরের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকারী (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করা) সময় ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে স্বাভাবিক ক্ষতি/বিহ্যুতি স্বেচ্ছা সিলে প্রস্তুত পণ্যের সমপরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ফ্রি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে বিনামূল্যে লিঙটি, ঢাকা সেনানিবাস পর্যন্ত পৌঁছিয়ে দিতে বাধ্য থাকবেন।

৫। চিহ্নিতকরণ (ব্র্যান্ড) : প্রতিটি চাদরের এক প্রান্তে উল্টোদিকে "সেনাবাহিনী", দ্রব্যের নামমালা, সংস্থার নাম, দ্রব্য প্রস্তুতের মাস ও সন এবং কেয়ার লেবেল (ধৌতকরণ নির্দেশিকা) সম্বলিত প্রিন্টেড লেবেল লাগাতে হবে।

৬। চিহ্নিতকরণ (কার্টন) : প্রতিটি কার্টন নিম্নলিখিত ভাবে অনোচনীয় কাগজ দ্বারা প্রিন্ট করতে হবে :

| এক পার্শ্ব | অপর পার্শ্ব |
|-----------------------------|-----------------------|
| ক। বাংলাদেশ সেনাবাহিনী | গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা |
| খ। চুক্তিপত্র নং ও তারিখ | |
| গ। পণ্যের নামমালা | |
| ঘ। পরিমাণ | |
| ঙ। পণ্য প্রস্তুতের মাস ও সন | |
| চ। সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা | |
| ছ। আইনোট নং ও তারিখ | |



সীমিত

২২

মোড়কীকরণ : একটি চাদর সুন্দরভাবে ভাঁজ করে একটি ন্যাপথলিনসহ এ্যাডহেসিভযুক্ত পলিথিন ব্যাগে রেখে মুখ আটকাতে হবে এবং এইরূপ ২৫ টি প্যাকেট ৯ প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের কার্টনে ডরে প্যাক করতে হবে।

৮। দরপত্র নমুনা : প্রতি ডিজাইনের জন্য ০১ (এক) টি করে নমুনা এবং ০৫ (পাঁচ) মিটার জোড়া বিহীন থিন্টেড মৌলিক কাপড় (Printed Basic Cloth) দরপত্র নমুনা হিসেবে দাখিল করতে হবে।

৯। অগ্রিম নমুনা : প্রতি ডিজাইনের জন্য ০২ (দুই) টি করে পূর্ণাঙ্গ নমুনা এবং প্যাকিং উপাদান অগ্রিম নমুনা হিসেবে দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক



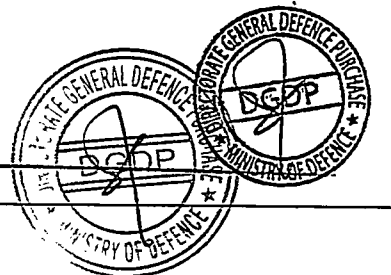
মোঃ শরীফ হোসেন
কর্নেল
প্রধান পরিদর্শক

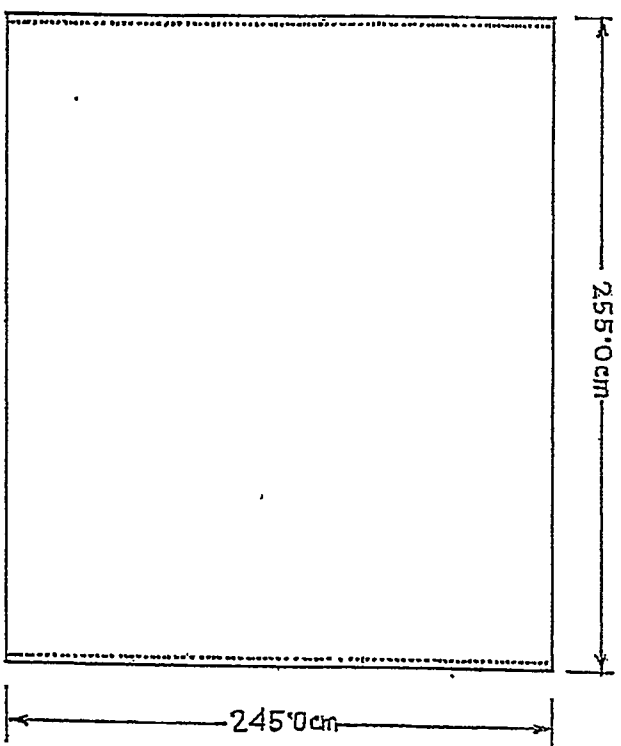
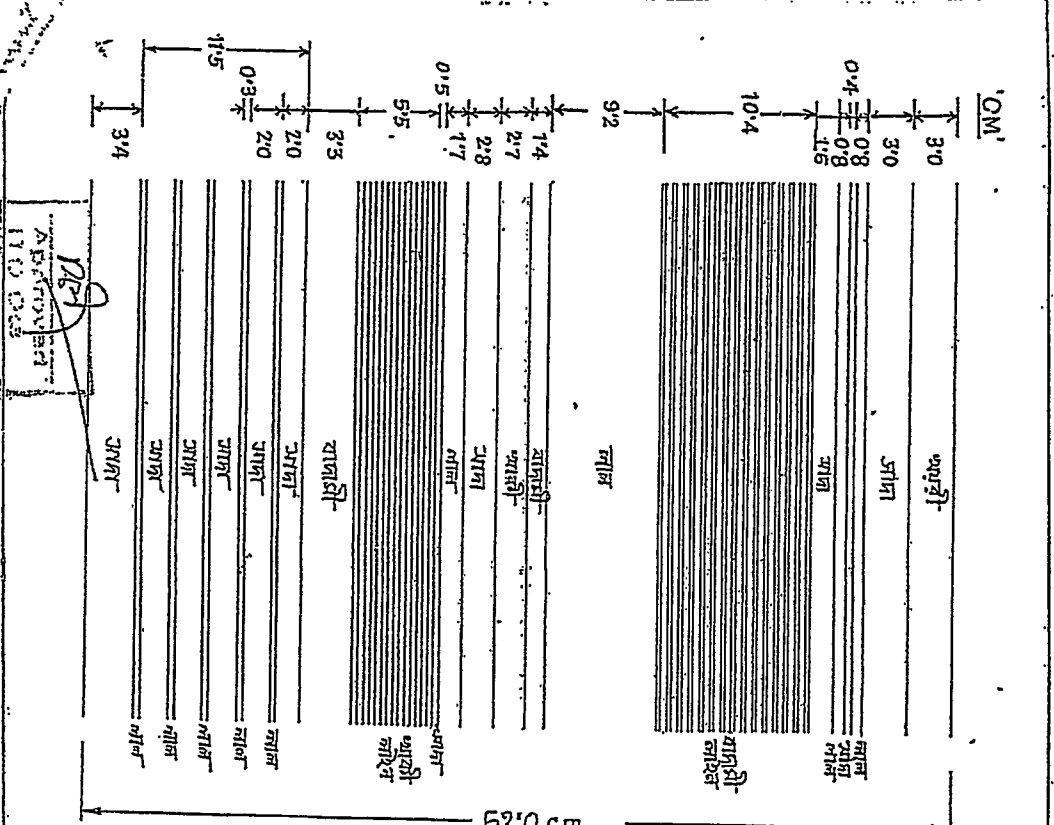
অনুমোদনকারক

Approved
ITD Dte

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

৩
সীমিত

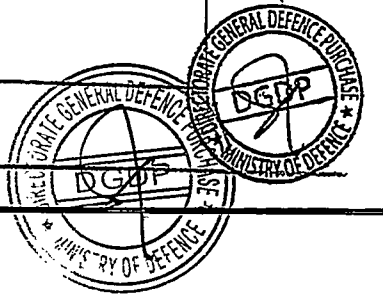




খাওয়ার-কাঁচ এবং খাওয়ার-২৫৫.০ সেমি x ২৪৫.০ সেমি (সৌধের দেয় বরাবর)

| | | | |
|-----------|--|---------------------------------------|--|
| DRAWN | | TITLE: | IGS&C DHAKA CANTT DRG NO BDGS PD-1650 (A) |
| COMPARED | | বিশ্বাসের চানর অবল ফর জেপিও / জেআর | |
| CHECKED | | | |
| PASSED | | | |
| RECOMMEND | | | |
| APPROVED | | | |
| DATE | | NOT TO SCALE | |

APPROVED
17.0.03



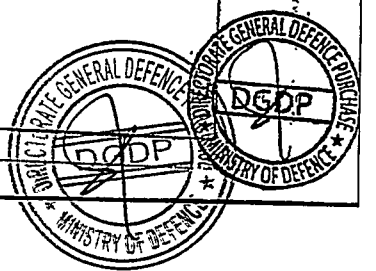
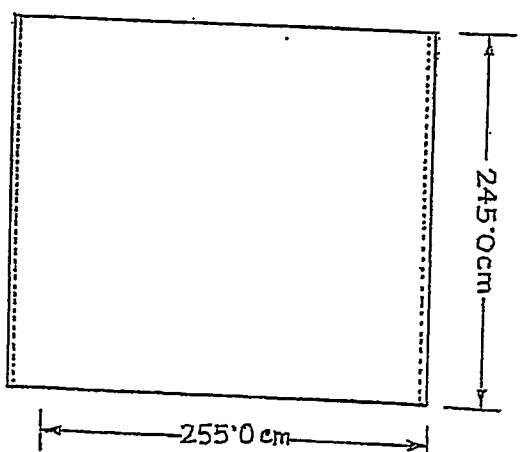
20

| | |
|----------------|------|
| কালো | 1'3 |
| খাকী প্রিন্টেড | 1'1 |
| খাকী | 0'9 |
| খাকী প্রিন্টেড | 0'9 |
| কালো | 0'9 |
| খাকী প্রিন্টেড | 1'2 |
| খাকী | 1'85 |
| খাকী প্রিন্টেড | 3'0 |
| কালো | 0'5 |
| খাকী প্রিন্টেড | 3'0 |
| খাকী | 1'3 |
| খাকী প্রিন্টেড | 1'1 |
| খাকী | 0'9 |
| খাকী প্রিন্টেড | 0'9 |
| কালো | 0'9 |
| খাকী প্রিন্টেড | 1'2 |
| কালো | 1'3 |
| খাকী প্রিন্টেড | 3'0 |
| খাকী | 0'5 |

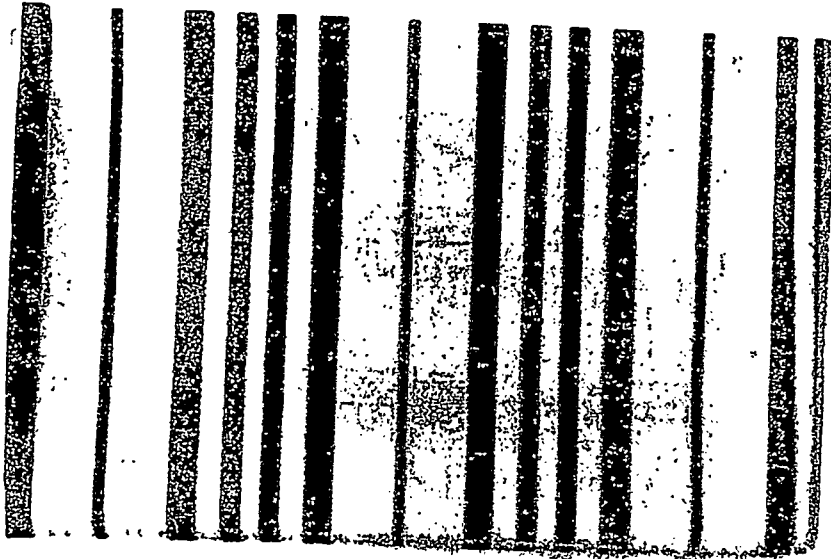
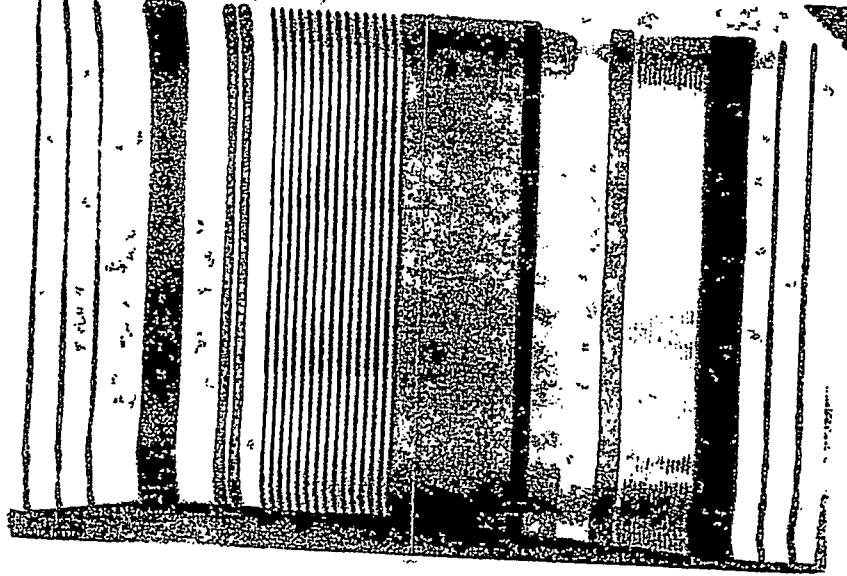
Approved
170 CUS

| | | | | | | |
|----------|-------|-----------|-------|--------|-------------------------------------|--------------------------|
| DRAWN | ১০/১১ | RECOMMEND | ১০/১১ | TITLE: | বিভাগের চাদর জবল ফর জেনিও / জমার | I G S B C DHAKA CANTT |
| COMPARED | ১০/১১ | APPROVED | ১০/১১ | | | |
| CHECKED | ১০/১১ | DATE | | | DRG NO BDGS | |
| PASSED | ১০/১১ | | | | PD-1650 (B) | |






সাঁও বিজ্ঞানের চাদর জবল-১০ম X ১০ম-২৫৫.০ সেমি X ২৫৫.০ সেমি (সংশ্লিষ্ট উদ্যোগ বরাবর)



বিহানার চাদর (ডবল) ফর জেসিও/ওয়ার




 Approved
 ITD Dts

| | | | | | |
|----------|---|------------|---|---|--|
| DRAWN |  | RECOMENDED |  | TITLE: বিহানার চাদর (ডবল) ফর জেসিও/ওয়ার এবং পিলো কেস | IGS&C DHAKA CANTT DRG NO BDGS PD-1650 (C) |
| COMPARED |  | APPROVED | | | |
| CHECKED |  | DATE | | | |
| PASSED |  | | | | |

