

সীমিত  
সাধারণ নথ্য ও বন্ধু সামগ্রী পরিদর্শনালয়

বিনির্দেশ নং: আইজি এস এন্ড সি/ক্রো/১৩৬  
তারিখ: ২৭ অক্টোবর ২০১৬ নথ্য নং: ৩৫  
ভোকাব সেকশন: সিএ  
নথ্যমালা: কৃত ডিজিটেল/কটন ব্ল্যাক (৬৫% পলিয়েষ্টার এবং ৩৫% কটন) ১৪৫/১৪৭ সেঁচিঃ  
(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজি এস এন্ড সি/ক্রো/৮৫৯ তারিখ ১০ মার্চ ২০১৬ রাখিত করা হলো)

ক্রমিক	নথ্যের বিবরণ	বিনির্দেশ
১।	মৌলিক উপাদানের শতকরা হার	৬৫% পলিয়েষ্টার এবং ৩৫% কটন
২।	কাপড়ের প্রস্থ	১৪৩/১৪৭ সেঁচিঃ
৩।	বৃন্ত	৩/১ টুইল
৪।	পাড়	০.৬০ সেঁচিঃ
৫।	রং	ব্ল্যাক (Pantone colour code-19-4008 TCX)
৬।	প্রতি বগমিটারের ওজন	২১০ ± ৫ গ্রাম
৭।	প্রতি ২.৫৪ সেঁচিঃ এ সুতার সংখ্যা ক। টানা খ। বানা	১২৬± ২ টি (প্রতিটি ২ তার) ৭৩± ২ টি (প্রতিটি ২ তার)
৮।	সুতার কাউন্ট ক। টানা খ। বানা	২/৪৫.০ এস ২/৪৫.০ এস
৯।	সহন শক্তি (বিজি ১০.১৬× ১৬.৮৩ সেঁচিঃ) ক। টানা খ। বানা	২৪০±৫ কেজি ১০৫±৫ কেজি
১০।	সংকোচনের শতকরা হার ক। টানা খ। বানা	২% (সর্বোচ্চ) ২% (সর্বোচ্চ)
১১।	রং এর স্থায়ীত্ব ক। ধোতকরণ পরীক্ষা নং-২ (১) সাবান (ক্ষার মুক্ত) (২) তাপমাত্রা (৩) সময় খ। ধোতকরণ পরীক্ষা নং-৪ (১) সাবান (ক্ষার মুক্ত) (২) সোডিয়াম কার্বনেট (৩) তাপমাত্রা (৪) সময় গ। কচলানো পদ্ধতি (Rubbing test) (কাপড়ের নমুনা বা অংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় গরম ও ঠাণ্ডা পানিতে কচলানোর মাধ্যমে ধোত করণ) ঘ। সূর্য কিরণ পরীক্ষা ৭২ ঘণ্টা (Sunlight hour)	০.২% ৬০° সেঃ ১ ঘণ্টা ৩০ মিনিট  ০.৫% ০.২% ৯০° সেঃ ৮ ঘণ্টা  অপরিবর্তনীয় (যে ক্ষেত্রে মেল মেলিং-৫)  ০.২% ০.২% ১০৫±৫ কেজি
১২।	রেজিস্ট্যাঙ্গ টু পিলিং এন্ড এক্সেশন	৩০টি টেক্সেট-৩ (সর্বনিম্ন)
১৩।	রং (Dye Stuff) এর শ্রেণী	৩৩-এক্যাকটিভ এবং ডিসপার্স ডাই সেলফ
১৪।	থানের দৈর্ঘ্য	৪৬.০ মিটার অথবা ৪.৬০ মিটারের অধিক হারে

১৫। নোটঃ

- ক। অবশ্যই জার্মান /সুইজারল্যান্ডের ডাইটাক (সালফার মুক্ত) ব্যবহার করতে হবে।
- খ। কাপড়ের রং অবশ্যই অনুমোদিত রং (Pantone colour code) অনুবায়ী হতে হবে।
- গ। সূর্য কিরণ ও ধোতকরণ পরীক্ষায় রং অবশ্যই পারা হতে হবে।
- ঘ। কাপড় অবশ্যই শাটলেস লুম (Shuttleless Loom) দ্বারা তৈরী করতে হবে।
- ঙ। দরপত্রে অংশগ্রহণকারী সংস্থাকে অবশ্যই প্রকৃত প্রস্তুতকারী/সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান হতে হবে।

১  
সীমিত



সীমিত

- চ। বিনিদেশের অধিক নং ১ হতে ১৩ এ উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষে আছে অথবা জাতীয়/আর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পর্ক করাতে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে অন্তর্ভুক্ত চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।
- ছ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করাতে মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে নিয়ম প্রয়োজন করাতে হবে।
- জ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী-না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উচ্চ পণ্যটি প্রস্তুত করাতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিনি) টি কারখানা নির্বাচিত করে এবং ০৩ (তিনি) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্রয়োজন করাতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিনি) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিটিপির সাথে চুক্তিগত সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনিটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিলিপি ডিজিটিপিতে দাখিল করবে।
- ১৬। **প্র্যাক্টিং** প্রতি রোল কাপড়ের পরিমাণ হইবে ১২৫ মিটার হইতে ১৫০ মিটার এবং প্রতিটি রোলকে নিয়ন্ত্রণভাবে প্র্যাক্টিং করতে হবেঃ
- ক। প্রতিটি থান
  - খ। প্রথম স্তর
  - গ। দ্বিতীয় স্তর
- উন্নতমানের পেপার টিউব এ রোল করাতে হবে।  
 - ভালমানের পরিস্থিতি কাপড় দ্বারা প্রাক্টিক করাতে হবে।  
 - উন্নতমানের হেসিয়ান ফুর্থ দ্বারা প্রাক্টিক করে এক প্রাঙ্গ সেলাই এবং  
 অন্য ধাত টুয়াইন জুট দ্বারা শক্ত করে বেঁধে দিতে হবে।
- ১৭। **চিহ্নিতকরণ (থান):** কাপড়ের পাড়ে (Selvage) প্রতি মিটারে ০২ (দুই) বার করে নির্মাণিত তথ্য একই সুতা দ্বারা মুণ্ড করাতে হবেঃ
- ক। সরবরাহকৃত কাপড়ের পাড় (Selvage) এ সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ এবং চালান নং ও তারিখ (ফেব্রুয়ারি  
 XXXX Ent, Cont. No-XXXXXXXXXXXX Dt. xx Feb 16, Challan-1/16 Dt. XXXXMar 16) প্রষ্ঠা করে প্রতি মিটারে দুইবার করে একই সুতা দ্বারা মুণ্ড করে দিতে হবে।
  - খ। সিওডি এলপি এর ক্ষেত্রে সরবরাহকারীর নাম চুক্তিপত্র নং ও তারিখ এবং চালান নং ও তারিখ (ফেব্রুয়ারি-  
 XXXX Ent, Cont. No-XXXXXXXXXXXX Dt. xx Feb 16, Challan-1/16 Dt. XXXXMar 16) প্রষ্ঠা করে প্রতি মিটারে দুইবার  
 করে একই সুতা দ্বারা মুণ্ড করে দিতে হবে।
  - গ। প্রতিটি থানের শেষ দুই প্রান্তে অমোচনীয় সাদা রং দ্বারা কাপড়ের পরিমাণ, সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানের নাম এবং  
 "সেনাবাহিনী" কথাটি মোহরাক্ষিত করে দিতে হবে।
  - ঘ। পাড়ের কাছে কোন ধরণের রঙিন স্ট্রাইপ প্রযুক্তি করা হবে না।
- ১৮। **চিহ্নিতকরণ (রোল):** প্রতিটি রোলের উপর এক পার্শ্বে দ্রব্যের নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ এবং সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানের নাম  
 এবং অপরপার্শে রোল নং, পরিমাণ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ এবং প্রাহোদের নাম ও টিকানা পেটেলসিল করে দিতে হবে।
- ১৯। **ওয়ারেন্টি/গ্যারান্সি:** সরবরাহের তারিখ হতে ০১ (এক) বছরের মধ্যে গুদাগজাত ধোয়ায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন  
 সময় স্বাভাবিক ব্যবহারে (Intended) অস্বাভাবিক অস্টিবিয়ুক্তি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং বাজারে প্রচলিত গুয়াণিং  
 সাবান/ডিটারজেন্ট দ্বারা স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করে ছায়াযুক্ত হালে শক্তান্বিত) অস্টিবিয়ুক্ত প্রণ্যের সময় পরিদর্শন পদ্ধা  
 সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, চালান সেমানিংসে দ্বীপে দিতে বাধ্য  
 থাকবেন।
- ২০। **দুরপত্তি নমুনাঃ** ০৩ (তিনি) মিটার নমুনা দাখিল করাতে হবে।
- ২১। **অগ্রিম নমুনাঃ** ০৩ (তিনি) মিটার নমুনা প্র্যাক্টিং উপাদানসহ দাখিল করাতে হবে।

সুপারিশকারক

মোঃ শরীফ হোসেন  
 কর্মসূচী  
 অধাম পরিদর্শক



অন্যোদনকারক

পরিচালক আইচিডি পরিদর্শক

২  
 সীমিত

