

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়

ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/ক্রো/৮৭৪

তারিখ: ১৮ এপ্রিল ২০১৬ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৬০৪

ভোকার দেকশন: সিসি

পার্ট নং: এন আই ডি

নামমালা: ড্রয়ার্স কটন নীটেড ডাইড লং

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/৭৭৮ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৫৩২ তারিখ ২৮ জুলাই ২০১৫ রহিত করা হলো)

১। মৌলিক কাপড়

ক। উপাদান	: ৯০% ± ৫% কটন এবং ১০% ± ৫% স্পানডেক্স
খ। প্রতি বর্গমিটারের ওজন	: ২৪০ ± ৫ গ্রাম
গ। বুননের ধরন	: প্লেইন নীটেড
ঘ। প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ	
(১) ওয়ালস	: ৩৪/৩৫ টি
(২) কোর্স	: ৫৯/৬০ টি
ঙ। সূতার কাউন্ট	: ২৬.০
চ। সংকোচন	
(১) দৈর্ঘ্যে	: ২.৫ সেঃ মিঃ (সর্বোচ্চ)
(২) কোমরে	: ৫.০ সেঃ মিঃ (সর্বোচ্চ)
ছ। সেলাই সূতা	: পলিয়েস্টার
জ। রং (Shade)	: এ্যাশ (Ash) আইজিএসএন্ডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক
ঝ। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২	: অপরিবর্তনীয় (গ্রে স্কেল রেটিং ৫)
সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.২%	
তাপমাত্রা = ৬০°	
সময় = ১ ঘন্টা ৩০ মিনিট	
ঞ। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪	: অপরিবর্তনীয় (গ্রে স্কেল রেটিং ৫)
সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.৫%	
সোডা এ্যাস = ০.২%	
তাপমাত্রা = ৯৩°	
সময় = ৪ ঘন্টা	
ট। ঠাণ্ডা পানিতে সাধারণ সাবানে কচলানো পদ্ধতিতে (Rubbing test) রং এর স্থায়ীত্ব	: অপরিবর্তনীয় (গ্রে স্কেল রেটিং ৫)
ঠ। সূর্যকিরণ পরীক্ষায় রং এর স্থায়ীত্ব (৪৮ ঘন্টা)	: অপরিবর্তনীয় (গ্রে স্কেল রেটিং ৫)
ড রেজিস্ট্রাস টু পিলিং এন্ড এ্যাব্রেশন	: রেটিং গ্রেড ৩/৪

২। ইলাস্টিক

ক। কোমরে ব্যবহৃত ইলাস্টিক এর ওজন (প্রতি মিটার)	: ১৩±১ গ্রাম
খ। কোমরে ব্যবহৃত ইলাস্টিক এর রাবার তারের সংখ্যা	: ১৬ টি
গ। ইলাস্টিকের রাবারের ডেনিয়ার	: ১৫০.০
ঘ। ইলাস্টিকের স্থিতিস্থাপকতা (stretch & recovery test)	: ৯৫% স্থিতিস্থাপকতা থাকতে হবে।
ঙ। ইলাস্টিকের রং	: সাদা



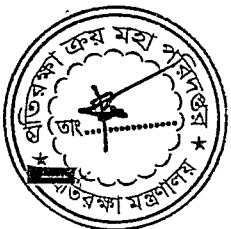
৩। মাপজোখ

ক্রমিক	বিবরণ	মূল (সাইজ-১)	মিডিয়াম (সাইজ-২)	লার্জ (সাইজ-৩)	এক্সএল (সাইজ-৪)
ক।	স্বাভাবিক অবস্থায় কোমরের মাপ (ইলাস্টিকের দৈর্ঘ্য)-A	ঃ ৩৩.০ সেমি	৩৪.৫০ সেমি	৩৬.০ সেমি	৩৭.৫০ সেমি
খ।	সম্প্রসারিত অবস্থায় কোমরের মাপ (ইলাস্টিকের দৈর্ঘ্য)	ঃ ৫৪.০ সেমি	৫৮.০ সেমি	৬২.০ সেমি	৬৬.০ সেমি
গ।	কোমরে ব্যবহৃত ইলাস্টিক এর প্রস্থ (B)	ঃ ২.৫০ সেমি	২.৫০ সেমি	২.৫০ সেমি	২.৫০ সেমি
ঘ।	পার্শ্বের দৈর্ঘ্য (C)	ঃ ২৩.০ সেমি	২৫.০ সেমি	২৭.০ সেমি	২৯.০ সেমি
ঙ।	কেন্দ্রের দৈর্ঘ্য (D)	ঃ ২৩.০ সেমি	২৫.০ সেমি	২৭.০ সেমি	২৮.০ সেমি
চ।	রাউন্ড বটম অব লেগ হোলের প্রস্থ (E)	ঃ ১৯.০ সেমি	২০.০ সেমি	২১.০ সেমি	২২.০ সেমি
ছ।	রাউন্ড বটম অব লেগ হোলের মুড়ির প্রস্থ (F)	ঃ ১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি
জ।	ট্রেন্ডেনিং পীচের সংযোগ হতে সামনের টিকেনের দৈর্ঘ্য (G)	ঃ ৬.৫০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.৫০ সেমি	৮.০ সেমি
ঝ।	কোমরের ইলাস্টিকের নীচ হতে ট্রেন্ডেনিং পীচের উপরের সেলাই পর্যন্ত দূরত্ব (H)	ঃ ১৮.৫০ সেমি	২০.০ সেমি	২১.৫০ সেমি	২৩.০ সেমি
ঞ।	সামনের তিনটি বিভক্ত অংশের মধ্যবর্তী দুই- স্তর বিশিষ্ট অংশের প্রস্থ (উপর, মাঝ ও নীচ) (J,K,L)	ঃ ৮.৫, ১১.৫, ৪.৫ সেমি	৯.০, ১২.০, ৫.০ সেমি	৯.৫, ১২.৫, ৫.৫ সেমি	১০, ১৩.০, ৬.০ সেমি
ট।	সামনের তিনটি বিভক্ত অংশের দুই পার্শ্বের বিভক্ত অংশের প্রস্থ (উপর, মাঝ ও নীচ) (M,N,P)	ঃ ৯.৫, ৮.০, ১০.৫ সেমি	১০, ৮.৫, ১১.০ সেমি	১০.৫, ৯.০, ১১.৫ সেমি	১১.০, ৯.৫, ১২.০ সেমি
ঠ।	পার্শ্ব হতে ১ম বিভক্ত অংশের নীচের দূরত্ব (Q)	ঃ ৫.৫০ সেমি	৬.০ সেমি	৬.৫০ সেমি	৭.০ সেমি
ড।	ট্রেন্ডেনিং পিচের সাইজ- দৈর্ঘ্য x প্রস্থ (R x S)	ঃ ১৩.০ x ৩.০ সেমি	১৪.০ x ৩.৫ সেমি	১৫.০ x ৪.০ সেমি	১৫.৫ x ৪.৫ সেমি
ঢ।	প্রতিটি ড্রয়ারের ওজন	ঃ ৬৮± ৫ গ্রাম	৭৬± ৫ গ্রাম	৮৪ ± ৫ গ্রাম	৯২± ৫ গ্রাম

নোটঃ

- ক। নমুনার আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিবরণাদি আইজিএসএন্ড সি'তে রক্ষিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- খ। ড্রয়ারের কোমরে তিন সারি বিশিষ্ট এবং লেগ হোলে দুই সারি বিশিষ্ট ফ্ল্যাট লক সেলাই এবং সামনের বিভক্ত অংশ সমূহ ও ট্রেন্ডেনিং পীচে জিগজ্যাগ হাইডেনসিটি সেলাই হতে হবে।
- গ। ইলাস্টিক অবশ্যই বিনির্দেশ অনুযায়ী উন্নতমানের হতে হবে।
- ঘ। পণ্যে ব্যবহৃত ইলাস্টিকের মান খারাপ, সেলাই আঁকাবাঁকা ও সেলাই করার পর কাপড় স্থানে স্থানে ভাঁজ হয়ে থাকলে পণ্য গ্রহণযোগ্য হবে না।
- ঙ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।
- চ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।
- ছ। দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহকারী যে কারখানা হতে প্রস্তুত করবে পরবর্তীতে ১০০% পণ্য একই কারখানা হতে প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে মর্মে সরবরাহকারী উৎপাদনকারীর সাথে যে চুক্তি/অঙ্গীকারনামা করবে তার ০১ (এক) কপি দরপত্রে অংশ গ্রহণ করার সময় প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

৪। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টিঃ সরবরাহের তারিখ হতে ০৪ (চার) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় ০৪ (চার) মাসের মধ্যে ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।



সীমিত



চিহ্নিতকরণ দ্রব্যঃ প্রতিটি ড্রয়ার্সে কমানুসারে সেনাবাহিনী, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, সাইজ, তৈরীর মাস ও সন সম্বলিত উন্নতমানের প্রিন্টেড লেবেল কোমরের ভিতরের দিকে সুবিধাজনক স্থানে সেলাই করে লাগাতে হবে।

৬। মোড়কীকরণঃ প্রতিটি ড্রয়ার্স সাইজ অনুযায়ী সুন্দরভাবে ভাঁজ করে একটি স্বচ্ছ পলিথিন ব্যাগে রাখতে হবে এবং একটির উপর আর একটি এইভাবে ১০ টি ড্রয়ার্স একত্র করতঃ বাউন্ড করে উন্নতমানের পলিথিন ব্যাগে মুড়তে হবে। এইরূপ ২৫ টি বাউন্ড ০৭ প্রাইভিশিট উন্নতমানের সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টনে ভরে দুই পার্শ্বে পলিব্যাড দ্বারা বৈধে প্যাকিং করতে হবে।

৭। চিহ্নিতকরণ (কার্টন)ঃ

এক পার্শ্বেঃ

অপর পার্শ্বেঃ

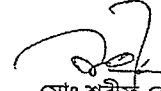
- ক। বাংলাদেশ সেনাবাহিনী
খ। চুক্তিপত্র নং ও তারিখ
গ। পণ্যের নামমালা
ঘ। পরিমাণ
ঙ। সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা
চ। পরিদর্শন নোট ও তারিখ

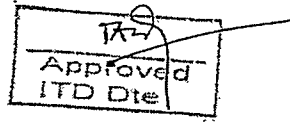
গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা

৮। দরপত্র নমুনাঃ প্রতি সাইজের ০৬ (ছয়) টি করে (মিডিয়াম অথবা সর্বাধিক সংখ্যক চাহিদাকৃত/দরপত্রকৃত সাইজ) পূর্ণাঙ্গ নমুনা দাখিল করতে হবে।

৯। অঙ্গিম নমুনাঃ প্রতি সাইজের ০৪ (চার) টি করে পূর্ণাঙ্গ নমুনা এবং প্যাকিং উপাদানের নমুনা দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক


মোঃ শরীফ হোসেন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক



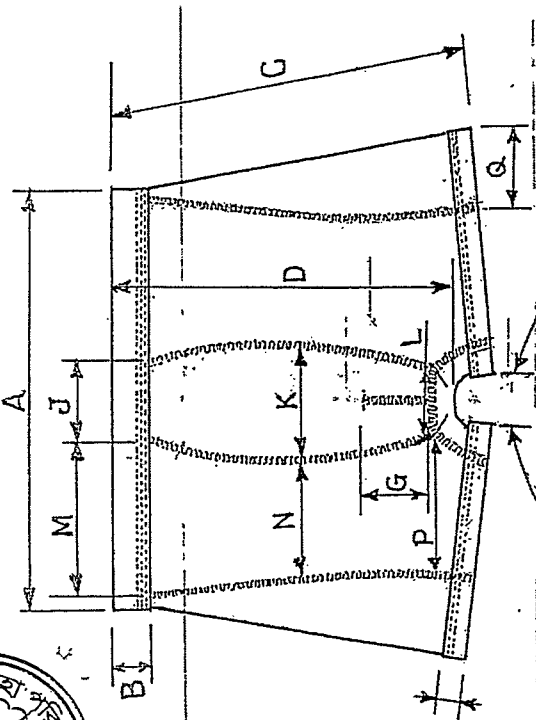
অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

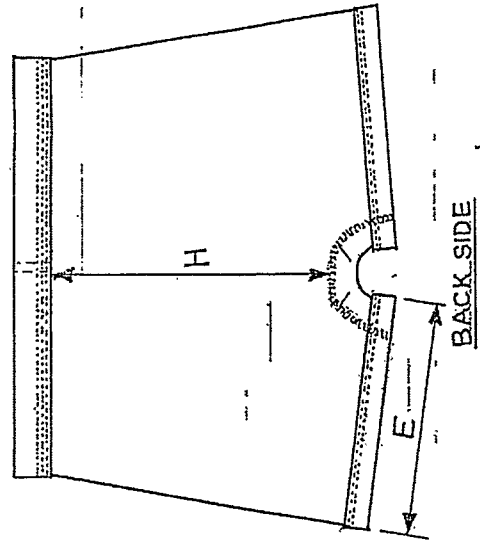
৩

সীমিত





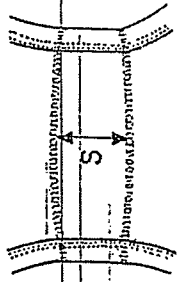
ACTUAL POSITION
FRONT SIDE



BACK SIDE

MEASUREMENTS (SHOWN IN CM)

DIM	SMALL	MEDIUM	LARGE	XL
A	33.0	34.50	36.0	37.50
B	2.5	2.5	2.5	2.5
C	23.0	25.0	27.0	29.0
D	23.0	25.0	27.0	28.0
E	19.0	20.0	21.0	22.0
F	1.5	1.5	1.5	1.5
G	6.5	7.0	7.5	8.0
H	18.50	20.0	21.50	23.0
J	8.5	9.0	9.5	10.0
K	11.5	12.0	12.5	13.0
L	4.5	5.0	5.5	6.0
M	9.5	10.0	10.5	11.0
N	8.0	8.5	9.0	9.5
P	10.5	11.0	11.5	12.0
Q	5.5	6.0	6.5	7.0
R	13.0	14.0	15.0	15.5
S	3.0	3.5	4.0	4.5



STRENGTHENING
PIECE

Approved
ITD Dte

Material : Cotton 90% $\pm$ 5% & Spandex 10% $\pm$ 5%
Colour-Ash

DRAWN COMPARED CHECKED PASSED RECOMMEND APPROVED DATE	TITLE: DRAWERS COTTON KNITTED DYED LONG SIZE: S, M, L & XL NOT TO SCALE	-IGS&C DHAKA CANTT
		DRG NO BDGS PD-1504

