

ANNEX 'A' TO
TEN NO: 277.07.023.26
DATE AUG 26

SPECIFICATIONS OF BOOT DMS (U.S PATTERN)

NOMENCLATURE

1. MATERIAL

- | | |
|--|--|
| | : Boot DMS (Size: 5 to 12/ U.S. Pattern) |
| | : Boot DMS shall be manufactured with the following materials :- |
| a. Upper | : Leather cow fully chrome tanned, black, plain and Non-waterproof. |
| b. Insole, Toe puff and back Stiffener | : Leather Buffalo vegetable tanned. |
| c. Lining for Vam | : Cloth cotton canvas grey |
| d. Sewing Threads | : Polyester black |
| e. Hook | : Good quality of steel (Black preferably Anodized) fitted with steel Button/Washer. |
| f. Open Hooks and Closed Hooks | : As per approved sample. |
| g. Laces | : Laces polyester black round with plastic tips. Outer layer polyester & Inner layer cotton. |
| (1) Length | : 185 cm $\pm$ 5 cm |
| (2) B. S | : 65 kg $\pm$ 2 kg |
| (3) Shade | : Black (Colour fast in washing and sunlight) |
| (4) Tips | : 13.00 mm |
| h. Finishing of Boot | : Polish Black |
| j. Sole and Heel | : |
| | : i. 65% $\pm$ 5% PVC (100% Virgin shoe grade PVC) |
| (1) Material | : ii. 35% $\pm$ 5% Filler |
| (2) Colour | : Black |
| k. Re-inforcement Toe and Black Stiffener | : To be done with good quality rubber solution (cementing compound). |
| l. Shank | : High grade carbon steel |
| (1) Length | : 11.50 mm |
| (2) Width | : 2.00 cm |
| (3) Thickness | : 22 SWG |
| m. Heel Core | : Well seasoned hard wood |
| (1) Length | : 5.00 cm |
| (2) Width | : 4.50 cm |
| (3) Thickness | : 1.50 cm |
| n. Socks | : Leather cow chrome plain or split leather |
| Thickness | : 1.00 mm - 1.20 mm |



2. **MANUFACTURE**a. **LAST**

- :
: The Boot shall be made with a sheet of hard materials of 3-5 mm thickness to be added on the bottom of the last in order to provide a specs for inserting detachable socks

b. **Design**

- : As per indent/approved sample.

c. **Construction**

- : The construction of Boot DMS shall be tack/cement lasted and would be of injection moulded PVC sole.

d. **Length of Leg after Lasting**

- : The length of leg when lasted shall be not less than 26.00 cm for size-8 and other sizes increasing or decreasing in height by 5.00 mm for subsequent higher or lower sizes. There should be a soft foam pad of 2cm width, covered with soft leather at the top of leg.

e. **Length of Toe Cap**

- : Toe cap length when lasted shall be 90-95 mm for size-8, other increasing or decreasing by 2 mm from size to size.

f. **Upper Component with their Thickness**

- | | |
|------------------------------------|---|
| (1) Vamp | : 1.40 mm - 1.60 mm |
| (2) Quarter | : 1.40 mm - 1.60 mm |
| (3) Back strap (Counter) & Toe Cap | : 1.30 mm - 1.50 mm |
| (4) Tongue | : 1.30 mm - 1.50 mm |
| (5) Toe puff | : Thermoplastic 1.20 mm - 1.50 mm |
| (6) Stiffeners | : Thermoplastic 1.20 mm - 1.50 mm |
| (7) Socks | : 1.00 mm - 1.20 mm |
| (8) Insole | : 3.00 mm - 5.00 mm |
| (9) Quality of Leather | : For Vamp, Quarter, Back Strap, Tongue |
| i. Chrome | : 3% - 3.5% |
| ii. Oil & fat % | : 2 % - 3 % |
| iii. Shrinkage | : 2% (Max) |
| iv. Total Ash | : 2.3% (Max) |
| v. Water proofing | : Not Applicable |

g. **Skiving :**

The upper components shall have to be properly skived and fitted. The skiving shall have to be done on the opposite side of the grain side only i.e. flesh side.

h. **Stitching :**

- (1) The upper components shall be stitched by lock stitching.
- (2) The quarter shall be joined with vamp with two rows of double stitching 7 mm to 9 mm apart from each other and number of stitches per 2.54 cm (1") shall be 11 to 12.
- (3) The vamp shall be joined with tongue with three rows of stitching 4 mm to 5 mm apart from each other and number of stitches per 2.54 cm (1") shall be 11 to 12.
- (4) The counter shall be stitched with 2 rows of double stitching 7 mm to 9 mm apart from each other and number of stitches per 2.54 cm (1") 11 to 12.
- (5) The toe shall be stitched with 2 rows of double stitching at 7 mm to 9 mm apart from each other and number of stitches per 2.54 cm (1") shall be 11 to 12.
- (6) **Finishing and Securing of Stitch.** All the seams shall be properly hammered and all loose ends secured properly.



- j. **Hook.** Nine of hooks (black) of two different types shall be affixed on each facing by button and washer which will be clinched properly without being destroyed or de shaped. The hooks shall be spade at equal distance. First hook being 3 mm to 5 mm from top of the edge of the quarter and 1.30 cm away from the edge of the facing. There shall be a 'V' shape cut after 4 hooks from top of the front facing. Five open hooks at opposite direction of facing shall have to be fixed above 'V' shaped cut and four closed hooks below 'V' cut at equidistance.
- k. **Thickness of Sole.** The finished thickness of sole at toe shall be 14 mm to 15 mm at the middle 8mm to 10 mm and the same at the heel shall be 32 mm to 35 mm.
- l. **Socks.** The detachable socks shall be full sizes like insole made from cow chrome tanned of split leather cow with the thickness of 1.00 mm to 1.20 mm be provided with boots duly stamped with size and fittings.
- m. **Weight per Pair of Boot DMS.** The standard weight per of finished Boot DMS shall be less than (3.50 lbs) 1540 gm for size-8 other increasing or decreasing by 50 gm from size to size.
3. **Tests :** The stores/materials during manufacture and after delivery shall be tested and examined as the Inspector may consider necessary in order to determine wheather these/it conform (s) to specification.
4. **Inspection and Rejection .**
 - a. The inspectorate will be intimated in writing when all the components for intended qty of boots to be supplied against a challan are ready. The fabrication of boots will be done only when the approval of the components and subsequent inspection/acceptance of the said components are completed by BAF.
 - b. All stores supplied shall comply with the terms of this specification and shall in the respects to the satisfaction of BAF.
 - c. The Boot shall be examined for the correctness of all sorts of materials, shape, design, dimensions, size and fittings construction, workmanship and finishing by BAF.
 - d. The leather of Boot should be free from wrinkle, loose & less thickness as per specification.
 - e. The sole of Boot should be free from any defects as per specification.
 - f. The insole/inside floor space of each size boot must be as per specification.
 - g. Defective lasting, moulding and damages to upper and insole during molding is considered to be rejected.
 - h. If on examination of 20% of any delivery including packing material are found not to confirm with this specification in respect of pattern, dimensions, workmanship and finishing price reduction can be implied.
 - j. Each package containing accepts stores shall be clearly stamped on front with inspector's individual's acceptance mark
 - k. Supplier must be ready to arrange/conduct 100% inspection at their factory premises at their own cost.
5. **Stamping of Accepted/Rejected Stores will be as Under :**
 - a. Each acceptable Boot shall be stamped, inspector's individual Acceptance Mark on the inside of the quarter.



6. **Marking**

- a. **Marking of Stores.** Each Boot shall be clearly and indelibly marked with contractor's name initials or recognized trade mark, the year of manufacture and size and fitting the place indicated in the Drawing/plate attached to this specification and fittings shall also imposed on the waist of the outer sole.
- b. **Marking on Packages.** The marking on packages will be stenciled with quick drying black indelible ink/paint in clearly defined characters as described below:
 - (1) **One Side.**
 - (a) Catalogue No and Designation of store packed.
 - (b) Contract No. & date.
 - (c) Quantity of the item packed
 - (2) **Opposite Side.**
 - (a) Consignee's name.
 - (b) Month & Year Packing.

7. **Preservation and Packing**

- a. The store when ordered to be delivered in packed and follow the instruction below:
 - (1) The Boot shall be packed in a neat, dry and clean condition each pair tied together.
 - (2) Twelve pairs of Boot of same size shall be packed in corrugated 9 ply paper carton.
 - (3) The empty spaces if any shall be filled with suitable cushioning materials.
 - (4) Binding/wiring shall be done in accordance with the instructions of inspecting Officer.
 - (5) The packing shall be done to the satisfaction of the inspecting Officer.

8. **Quality Inspection by Supplier:**

Supplier will provide a certificate (Along with challan) that they have carried out a comprehensive quality inspection at their end and they are fully confirmed and satisfied about the fol:

- a. Products are produced/ manufactured as per specification.
- b. Products are tested/ inspected as per the specified test mentioned in this specification and found correct.

9. **Delivery.**

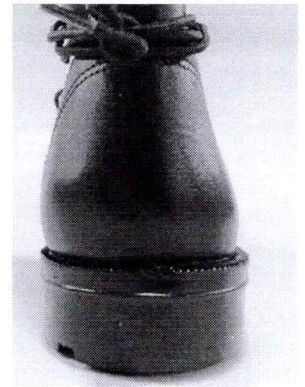
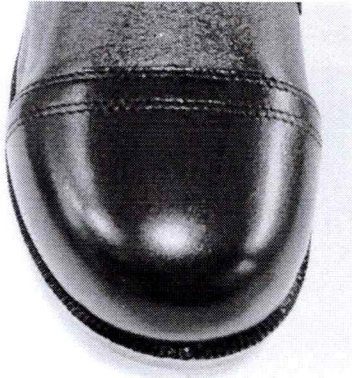
The consignment of store will be delivered either packed or loose packed or loose in accordance with terms of the contract BAF.

10. **Warranty/Guarantee:** The supplier shall have to provide a warranty/guarantee certificate for 12 (twelve) months regarding durability of the Boot. The supplied Boot if found defective within 12 (twelve) months from the date of receiving at the consignee depot or 06 (six) months of being brought into use to be replaced free of cost by the supplier within 01 (One) months of reporting.



CONFIDENTIAL

PRODUCT PICTURE & DETAILS DIAGRAM
BOOT DMS (PVC SOLE) FOR BAF



OUTSOLE



[Handwritten signature]

BOOT DMS (PVC SOLE) FOR CADETS, MODC AND RECTRUIITS সরবরাহের শর্তাবলী

- ১। দরপত্রের সাথে ৮ নং সাইজের ০৪ জোড়া এবং ৫, ৬, ৭, ৯, ১০, ১১ ও ১২ নং সাইজের ০১ জোড়া করে মোট-১১ জোড়া বুট (ইন্ডেন্ট নমুনার অনুরূপ) নমুনা হিসেবে জমা দিতে হবে। বিমান বাহিনীর ল্যাবে পরিক্ষিত টেস্ট রিপোর্ট এবং বিনির্দেশের উপর ভিত্তি করে দরদাতার নমুনা গ্রহন যোগ্য কিনা তা নির্ধারন হবে। তবে, কোন নমুনা বাহ্যিক যাচাই/বাছাইয়ে উন্নত মানের পরিলক্ষিত না হলে ল্যাব টেস্ট ব্যতীরেকেই উক্ত নমুনা বাতিল/প্রত্যাখ্যান করা যাবে। নমুনা বিহীন দরপ্রস্তাব বাতিল বলে গন্য করা হবে।
- ২। দরদাতাকে তার দাখিলকৃত নমুনার পূর্ণ বিনির্দেশ দরপত্রের সাথে দাখিল করতে হবে, যা গ্রহণযোগ্য হলে পরবর্তীতে চুক্তিপত্রে অন্তর্ভুক্ত করা হবে।
- ৩। দরদাতার দাখিলকৃত নমুনা এবং (চুক্তি হলে) পরবর্তীতে সরবরাহকৃত দ্রব্য সদ্য প্রস্তুতকৃত, চুক্তি/ইন্ডেন্ট বিনির্দেশ অনুযায়ী উৎপাদিত, ক্রটিমুক্ত ও নিখুঁত (feel, finish ইত্যাদি) হতে হবে।
- ৪। দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত নমুনা বিমান বাহিনী কর্তৃক গ্রহণযোগ্য হলে তাই চুক্তির অনুমোদিত নমুনা হিসেবে গন্য হবে এবং উক্ত নমুনা ও চুক্তির বিনির্দেশ অনুযায়ী মালামাল সরবরাহ করতে হবে।
- ৫। দরদাতা উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (Manufacturer) না হলে দরপ্রস্তাবের সহিত উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট হতে **Manufacturer's certificate** এবং দ্রব্য সরবরাহের নিশ্চয়তা পত্র সংযুক্ত করতে হবে। অন্যথায় দরপ্রস্তাব বাতিল বলে গন্য করা হবে।
- ৬। প্রতি জোড়া জুতা যথোপযুক্ত প্যাকেটে সরবরাহ করতে হবে। প্রতি জোড়া জুতা এর যথোপযুক্ত স্থানে "সরবরাহকারী সংস্থার নাম" এবং "তৈরীর বৎসর" এই দুটি তথ্য খোদাই করা (Engraved) / অমোচনীয় সীল (Printed) থাকতে হবে। এই রূপ ১০/১২ জোড়া জুতা ভাল মানের কার্টুনে (কার্টুন সাইজ L- 16" X W- 18" X H- 16" or L- 32" X W- 18" X H- 16") প্যাকিং করে সরবরাহ করতে হবে।
- ৭। বিদেশ থেকে আমদানী করা হলে শুদ্ধমুক্ত সুবিধা প্রদান করা হবে না।
- ৮। দ্রব্য প্রস্তুতকারী সংস্থা ও দেশের নাম দরপত্রে উল্লেখ করতে হবে (প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে)।
- ৯। চুক্তির মেয়াদকাল অনিবার্য কারণবশত: চুক্তি সম্পাদন বিলম্বিত হওয়ার কারণে দ্রব্য সরবরাহের সময়সীমা বর্তমান অর্থ বছর অতিক্রম করলে চুক্তিপত্রের মেয়াদ ০২ বৎসর (২০২৬-২৭ এবং ২০২৭-২৮) বলবৎ রাখার ব্যবস্থা করা হবে।
- ১০। চুক্তির মেয়াদকালের মধ্যে দ্রব্যের মূল্য বৃদ্ধি গ্রহণযোগ্য নয়।
- ১১। দ্রব্যাদি সরবরাহের স্থান সরবরাহকারীকে নিজ দায়িত্বে ও খরচে চুক্তিকৃত মালামাল ২০১ র ই বা বি বা, কুর্মিটোলা, ঢাকায় সরবরাহ করতে হবে।
- ১২। দ্রব্যাদি পরিদর্শন স্থান মালামালের পরিদর্শন ২০১ র ই বা বি বা, কুর্মিটোলা, ঢাকায় সিকিউসি ইউনিট বা বি বা কর্তৃক সম্পন্ন করা হবে।
- ১৩। সরবরাহ তফসিল ৫ নম্বর সাইজ হতে ১২ নম্বর সাইজ পর্যন্ত বুট সরবরাহ করতে হবে। চুক্তি স্বাক্ষরের ১২০ দিনের মধ্যে সরবরাহকারী নতুন উৎপাদিত জুতা সরবরাহ করতে বাধ্য থাকবে। জুতা এর সাইজ এবং পরিমাণ চুক্তি স্বাক্ষরের পূর্বে জানানো হবে। উক্ত সময় সীমার মধ্যে দ্রব্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে বিমান বাহিনীর সিদ্ধান্ত সাপেক্ষে চুক্তি বাতিল করা যেতে পারে।
- ১৪। চুক্তির মেয়াদকালের মধ্যে যে কোন সময় ক্রেতা তার প্রয়োজন অনুযায়ী চুক্তিকৃত দ্রব্য সরবরাহের নিমিত্তে সরবরাহকারীর নিকট চাহিদা প্রদান করবে। সরবরাহকারীর উদ্ধৃত মূল্য/চুক্তিকৃত মূল্য বর্তমান বাজার মূল্যের চেয়ে বেশী পরিলক্ষিত হলে অথবা নির্দিষ্ট সময় সীমার মধ্যে সরবরাহকারী দ্রব্য সরবরাহে ব্যর্থ হলে, ক্রেতা অন্যান্য উৎস হতে চুক্তিকৃত দ্রব্য risk purchase হিসেবে ক্রয় করার অধিকার সংরক্ষণ করবে। সেক্ষেত্রে, অতিরিক্ত মূল্য চুক্তির মোট মূল্য হতে অথবা চুক্তির অনুকূলে প্রদানকৃত নিরাপত্তা জামানত হতে সমন্বয় করা হবে।
- ১৫। দ্রব্যের মূল্যের সাথে ভ্যাট (VAT) ও অন্যান্য খরচ একত্র করে দ্রব্যের একক মূল্য উল্লেখ করতে হবে। ভ্যাট (VAT) ও অন্যান্য খরচ আলাদাভাবে উল্লেখ করা যাবে না।
- ১৬। আংশিক সরবরাহ ও মূল্য পরিশোধ গ্রহণযোগ্য (তবে ০২ বারের অধিক নহে)।
- ১৭। মূল্য পরিশোধের শর্ত বিমান বাহিনী কর্তৃক প্রদত্ত সরবরাহ তফসিল মোতাবেক প্রতি চালানের বিপরীতে ১০০% মালামাল সন্তোষজনকভাবে গৃহীত হওয়ার পর এবং ২০১ র ই, বা বি বা হতে সি আর ভি (CRV) প্রাপ্তির পরে ডিজিডিপিতে মূল্য পরিশোধের নিমিত্তে বিল দাখিল করতে হবে এবং ডিজিডিপির অনুমোদন সাপেক্ষে বিমান বাহিনীর সংশ্লিষ্ট বাজেট কোড হতে এস এফ সি (ডি পি), ঢাকা কর্তৃক মূল্য পরিশোধ করা হবে।
- ১৮। বিমান সদর কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে দ্রব্যের পরিমাণ হ্রাস করতে পারবে।
- ১৯। মালামাল পরিদর্শনে কোন ক্রটি পাওয়া গেলে সরবরাহকারী তা নিজ দায়িত্বে এবং খরচে ১৫ দিনের মধ্যে বদল করে দিতে বাধ্য থাকবে।



CONFIDENTIAL

- ২০। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি সরবরাহকৃত জুতা এর Storage/Shelf life কমপক্ষে ০৩ বৎসর হতে হবে। উক্ত সময়ের মধ্যে জুতার সোল খুলে গেলে বা ব্যবহারের অনুপযোগী হলে সরবরাহকারী তা নিজ দায়িত্বে এবং খরচে ১৫ দিনের মধ্যে বদল করে দিতে বাধ্য থাকবে। সরবরাহকৃত জুতা ব্যবহারের ০৬ মাসের মধ্যে উহার সোল খুলে গেলে বা অন্য কোনভাবে ব্যবহারের অনুপযোগী হলে সরবরাহকারী তা নিজ দায়িত্বে এবং খরচে ১৫ দিনের মধ্যে বদল করে দিতে বাধ্য থাকবে।
- ২১। চুক্তিকৃত মালামাল গ্রহণের পূর্বে প্রয়োজনবোধে ল্যাব টেস্ট করানো হবে। ল্যাব টেস্টের জন্য প্রয়োজনীয় সংখ্যক দ্রব্য ও ল্যাব পরীক্ষার খরচ সরবরাহকারীকে প্রদান করতে হবে।
- ২২। অফারের মেয়াদ কমপক্ষে ০৬ (ছয়) মাস হতে হবে।
- ২৩। অন্যান্য শর্তাবলী ডিজিডিপির প্রচলিত বিধি মোতাবেক হবে।

