

TECH SPEC OF
ITEM NO 1: B-1, NIV, SLING (DEV) FOR 7.62 MM AUTO RIFLE BD-08 (BOF)
& 7.62 MM SMG T-56 (CH)

1. Material.

Ser No	Nomenclature	Qty
a.	Tape	01 No
b.	Cross Tape with Velcro	01 No
c.	Buckle & Hook	02 Nos
d.	Lever, Locking Buckle & Hook	01 No
e.	Adjustable Buckle	01 No
f.	Rectangular Buckle	01 No
g.	Rubber Loop	03 Nos
h.	Shoulder Pad with Foam	01 No

2. Specification.

Ser	Specification	Spec Limit
a. Tape.		
(1)	Material	Polyester/Poly Propylene
(2)	Length of Sling (With folded end)	1770.0 mm
(3)	Length of Sling (Without folded end)	1690.0 mm
(4)	Length of Sling (Locking buckle to locking buckle)	390.0 mm (fixed)
(5)	Width	30.0 mm
(6)	Thickness	2.0 mm
(7)	Number of Warp	14/15 Nos
(8)	Number of Weft	11/12 Nos
(9)	Length of folding end (02x sides)	40.0 mm
(10)	Denier of Yarn	300
(11)	Colour	Olive Green
b. Cross Tape with Velcro.		
(1)	Material	Polyester/Poly Propylene
(2)	Length	180.0 mm
(3)	Width	30.0 mm
(4)	Thickness	2.0 mm
(5)	Number of Warp	14/15 Nos
(6)	Number of Weft	11/12 Nos
(7)	Denier of Yarn	300
(8)	Colour of cross tape	Olive Green
(9)	Size of Velcro (Male)	(40.0×28.0) mm
(10)	Size of Velcro (Female)	(50.0×28.0) mm
(11)	Colour of Velcro	Olive Green



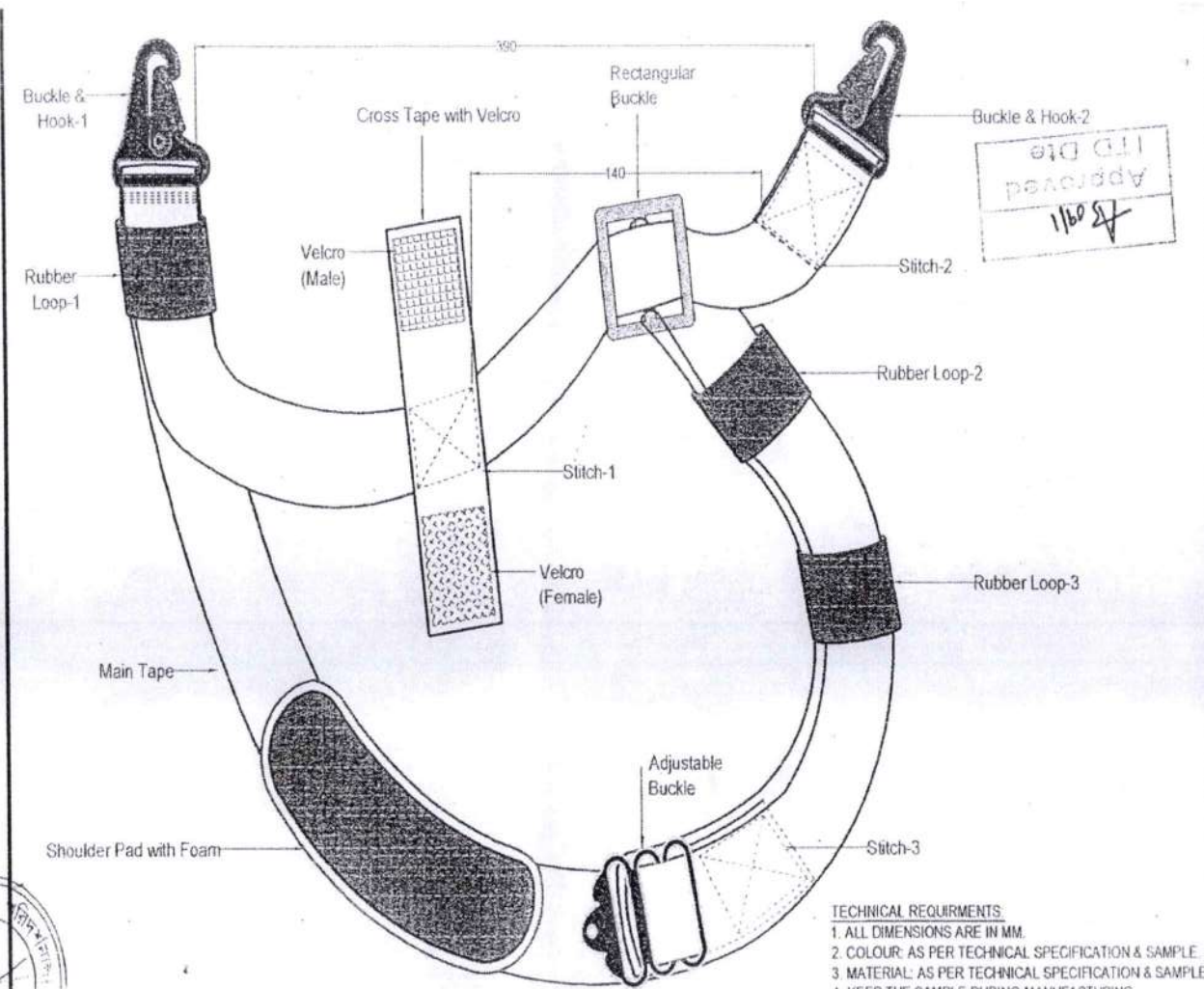
FOR OFFICIAL USE ONLY

Ser	Specification	Spec Limit
c. Buckle & Hook.		
(1)	Material	M S (Sheet)
(2)	Length	52.0 mm
(3)	Width (Max)	40.0 mm
(4)	Thickness	3.20 mm
(5)	Surface Coating	Oxidised Black
d. Lever, Locking Buckle & Hook.		
(1)	Material	M S (Sheet)
(2)	Length	30.0 mm
(3)	Size of head (Length x Width x Thickness)	(4.0x6.0x4.0) mm
(4)	Width of base	9.0 mm
(5)	Spring liver	Spring of hook able to open and close properly
(6)	Surface Coating	Oxidised Black
e. Adjustable Buckle.		
(1)	Material	M S (Sheet)
(2)	Length	43.0 mm
(3)	Width	40.0 mm
(4)	Thickness of sheet	2.50 mm
(5)	Surface Coating	Oxidised Black
f. Rectangular Buckle.		
(1)	Material	M S (Sheet)
(2)	Length	40.0 mm
(3)	Width	29.0 mm
(4)	Thickness	2.50 mm
(5)	Surface Coating	Oxidised Black
g. Rubber Loop.		
(1)	Material	Rubber
(2)	Length	30.0 mm
(3)	Width	30.0 mm
(4)	Thickness	1.30 mm
(5)	Colour	Olive Green
h. Shoulder Pad with Foam.		
(1)	Material	Combat Polyester & Poly foam
(2)	Length (Combat polyester & Ploy foam)	210.0 mm
(3)	Width (Combat polyester & Ploy foam)	70.0 mm
(4)	Width of Ploy foam	40.0 mm
(5)	Thickness of Ploy foam	10.0 mm
(6)	Thickness of (Combat polyester & Ploy foam)	13.0 mm

Note: Shape, size and surface finishing to be as per tech spec, approved sample and drawing .



FOR OFFICIAL USE ONLY

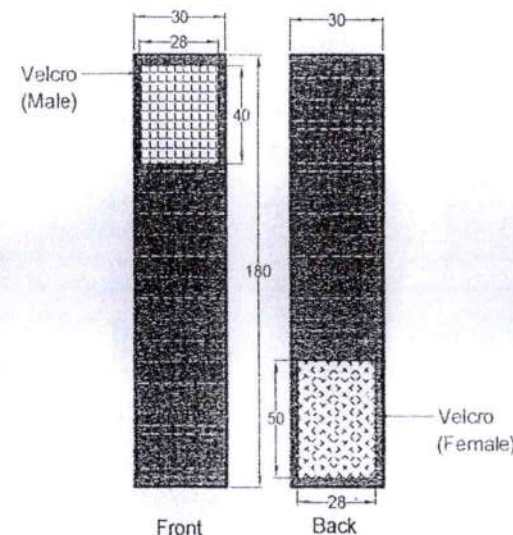
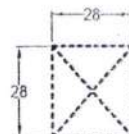
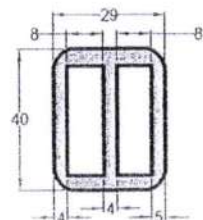
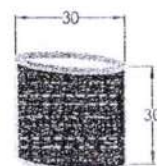
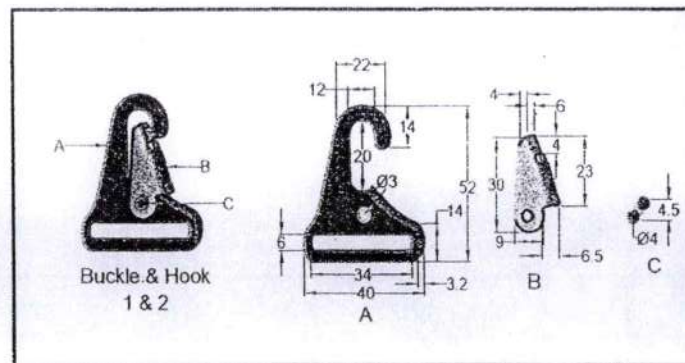
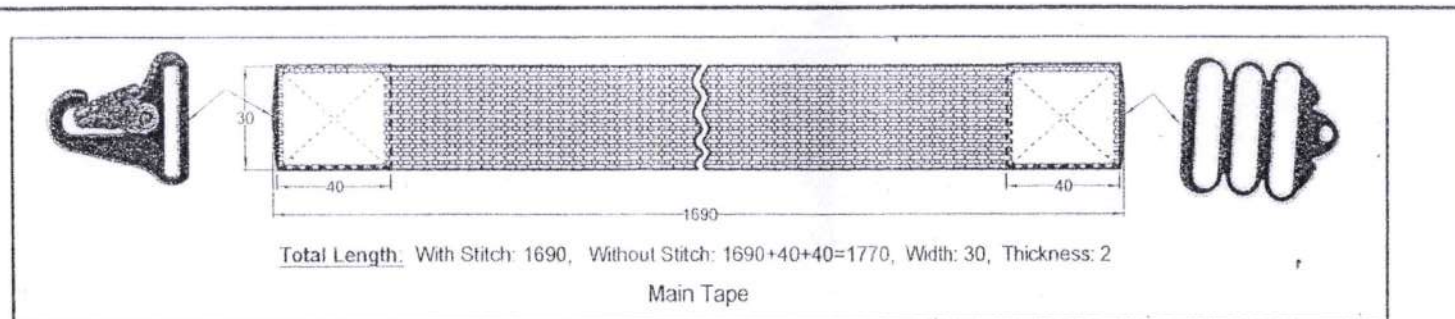
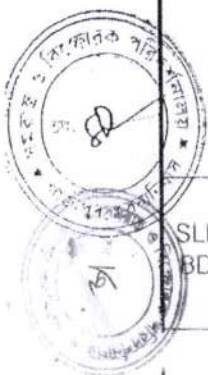


UNIT: INSPECTORATE OF ARMAMENTS AND EXPLOSIVE (IA&E), GAZIPUR CANTONMENT			
SLING FOR 7.62 MM AUTO RIFLE BD-08 (BOF) / SMG T-56(CHINA)	DRAWN BY :	TD-852, MD. ABDUR RAHIM, DRAFTSMAN-B	
	CHECKED BY :	BA-8449 MAJ MOHAMMAD SAIDUR RAHMAN, EME	
	APPROVED BY :	BA-4147 COL MD OMAR FARUQUE, afwc, psc	
SCALE: NOT TO SCALE	DRAWING NO: 2/2021	SHEET NO: 1 of 3	DATE: 28 JUNE 2021

MD OMAR FARUQUE
Col
Chief Inspector
IA&E, Gazipur Cantt



DP-5 (4 of 14)
FOR OFFICIAL USE ONLY



TECHNICAL REQUIREMENTS:
1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. COLOUR: AS PER TECHNICAL SPECIFICATION & SAMPLE
3. MATERIAL: AS PER TECHNICAL SPECIFICATION & SAMPLE
4. KEEP THE SAMPLE DURING MANUFACTURING.

Approved
MD OMAR FARUQUE
Col

SLING FOR 7.62 MM AUTO RIFLE
BD-08 (BOF) / SMG T-56(CHINA)

SCALE: NOT TO SCALE

UNIT: INSPECTORATE OF ARMAMENTS AND EXPLOSIVE (IA&E), GAZIPUR CANTONMENT

DRAWN BY : TD-852, MD. ABDUR RAHIM, DRAFTSMAN-B
CHECKED BY : BA-8449 MAJ MOHAMMAD SAIDUR RAHMAN, EME
APPROVED BY : BA-4147 COL MD OMAR FARUQUE, afwc, psc

DRAWING NO: 2/2021

SHEET NO: 2 of 3

DATE: 28 JUNE 2021

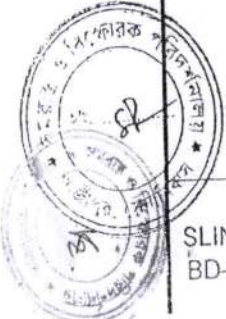
MD OMAR FARUQUE
Col

FOR OFFICIAL USE ONLY

DP-5 (5 of 14)
FOR OFFICIAL USE ONLY

Shoulder Pad with Foam Thickness: 13	A-1 & 2 Adjust Cloth	B Border Cloth With Stitch	C-1 Front Cloth	D Poly Foam	C-2 Back Cloth
Adjustable Buckle Thickness: 2.5					
Approved ITD Dte					
TECHNICAL REQUIRMENTS. 1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM. 2. COLOUR: AS PER TECHNICAL SPECIFICATION & SAMPLE. 3. MATERIAL: AS PER TECHNICAL SPECIFICATION & SAMPLE. 4. KEEP THE SAMPLE DURING MANUFACTURING.					
UNIT: INSPECTORATE OF ARMAMENTS AND EXPLOSIVE (IA&E), GAZIPUR CANTONMENT					
SLING FOR 7.62 MM AUTO RIFLE BD-08 (BOF) / SMG T-56(CHINA)		DRAWN BY :	TD-852, MD. ABDUR RAHIM, DRAFTSMAN-B	<i>[Signature]</i>	
CHECKED BY :		BA-8449 MAJ MOHAMMAD SAIDUR RAHMAN, EME		<i>[Signature]</i>	
APPROVED BY :		BA-4147 COL MD OMAR FARUQUE, afwc, psc		<i>[Signature]</i>	

FOR OFFICIAL USE ONLY



প্যাকিং বিনির্দেশ

Vocab Sec B-1

Description of Stores: Item No 1: B-1, NIV, Sling (Dev) For 7.62 mm Auto Rifle BD-08 (BOF) & 7.62 mm SMG T-56 (CH).

1. NIV Sling.

বিনির্দেশ : বহনযোগ্য পরিমান “Sling” প্লাস্টিক মোড়কে প্যাকিং করতঃ মজবুত করোগেটেড পেপার কার্টনে এমন ভাবে প্যাকিং করতে হবে যাতে বহনে এবং রক্ষনাবেক্ষনে কোন প্রকার ক্ষতিগ্রস্ত না হয়।

নোট : প্রতিটি প্যাকিং এর গায়ে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি সম্বলিত লেবেল ঐটে দিতে হবে :

ক। গ্রাহক : কমান্ড্যান্ট, সিওডি, ঢাকা সেনানিবাস।

খ। চুক্তিপত্র নং এবং তারিখ।

গ। দ্রব্যের নাম এবং পরিমান।

ঘ। আইনোট নং ও তারিখ।

ঙ। বাংলাদেশ সেনাবাহিনীর সীল।

চ। পরিদর্শকের সীল।



FOR OFFICIAL USE ONLY

১১ নং কলামের মন্তব্য

১।	সরবরাহের উৎস	:	স্থানীয়
২।	এ এইচ এস পি (AHSP)	:	প্রধান পরিদর্শক, আইএএন্ডই, গাজীপুর সেনানিবাস
৩।	পরিদর্শন কর্মকর্তা	:	প্রধান পরিদর্শক, আইএএন্ডই অথবা তার মনোনীত প্রতিনিধি
৪।	পরিদর্শনের স্থান	:	পরিদর্শনালয়/গ্রহিতার আঙ্গিনায়/সরবরাহকারীর আঙ্গিনায়
৫।	পণ্যের গুণাগুণ	:	দ্রব্য সমূহ সম্পূর্ণ নতুন ও ক্রটিমুক্ত সঠিক ম্যাটেরিয়ালের (Polyester/Poly Propylene) তৈরী অনুমোদিত নমুনা, কারিগরী বিনির্দেশ এবং ড্রইং মোতাবেক হতে হবে। গুদামজাত অবস্থায় দ্রব্যের গুণাগুণ কমপক্ষে ১০ (দশ) বৎসর অক্ষুণ্ণ থাকতে হবে। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত প্রয়োজনীয় সকল ব্যয় সরবরাহকারী কর্তৃক বহন করতে হবে
৬।	উপযুক্ততা সনদ	:	সরবরাহকারী কর্তৃক এই মর্মে সনদ প্রদান করতে হবে যে, সরবরাহকৃত দ্রব্য সমূহ সম্পূর্ণ অনুমোদিত নমুনা, কারিগরী বিনির্দেশ এবং ড্রইং মোতাবেক ও সঠিক ম্যাটেরিয়ালের (Polyester/Poly Propylene) তৈরী। দ্রব্য সমূহ সঠিকভাবে সংযোজন এবং উহার কার্যকারিতা ও স্থায়ীত্ব যথাযথ হবে
৭।	ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি সনদ	:	সরবরাহকারী কর্তৃক এই মর্মে ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি সনদ প্রদান করতে হবে যে, সরবরাহের পর কোন দ্রব্যের ঘাটতি বা ক্রটি-বিচ্যুতি পরিলক্ষিত হলে সরবরাহকারী নিজ খরচে তা পূরণ বা পরিবর্তন করে দিতে বাধ্য থাকবে
৮।	দরপত্র নমুনা	:	দরপত্র উপস্থাপনকালে দরপত্রের সাথে সরবরাহকারী কর্তৃক ০৩ (তিন) টি দরপত্র নমুনা অবশ্যই দাখিল করতে হবে এবং আইএএন্ডই কর্তৃক অনুমোদন করে নিতে হবে
৯।	অগ্রীম নমুনা	:	দ্রব্যসমূহ পূর্ণ সরবরাহের পূর্বে ০৩ (তিন) টি অগ্রীম নমুনা অবশ্যই সরবরাহকারী কর্তৃক উপস্থাপন করতঃ আইএএন্ডই কর্তৃক অনুমোদন করে নিতে হবে। সরবরাহকারী সর্বোচ্চ ০২ (দুই) বার অগ্রীম নমুনা উপস্থাপন করতে পারবে। Manufacturing এর যে কোন পর্যায়ে কারিগরী বিনির্দেশ, ড্রইং ও অন্য যে কোন বিষয়ে সরবরাহকারীর কোন সন্দেহ/জিজ্ঞাসা থাকলে আইএএন্ডই এর সাথে সমন্বয় পূর্বক অনুমোদিত নমুনা সরেজমিনে প্রত্যক্ষ করতঃ তা সংশোধন করে নিতে হবে
১০।	ধাপ পরিদর্শন (যদি প্রয়োজন হয়)	:	বাক্স ষ্টোর সরবরাহের পূর্বে দ্রব্যসমূহ স্থানীয়ভাবে উৎপাদন কালে আইএএন্ডই কর্তৃক প্রয়োজনে ধাপ পরিদর্শন (Locking Buckle, Adjustable Buckle, Rectangular Buckle, Shoulder Pad ইত্যাদি Sling এ ফিটিং/সংযোজনের পূর্বে) করে নিতে হবে
১১।	বি আর নমুনা	:	দ্রব্যসমূহ পূর্ণ সরবরাহকালীন সময়ে বিআর নমুনা (BR Sample) অবশ্যই আইএএন্ডই কর্তৃক অনুমোদন করে নিতে হবে
১২।	প্যাকিং	:	প্যাকিং আইএএন্ডই কর্তৃক নির্দেশ মোতাবেক হতে হবে। সংরক্ষণিক উপকরণ, সতর্কতা মূলক ব্যবস্থা ইত্যাদি সরবরাহকারী কর্তৃক সম্পন্ন করতে হবে
১৩।	মার্কিং	:	দ্রব্য/দ্রব্যের, প্যাকিং/ধারকের উপর পরিদর্শকের সীল এবং “বাংলাদেশ সেনাবাহিনী” কথাটি অমোচনীয় কালি দ্বারা সীল মোহর করে দিতে হবে



FOR OFFICIAL USE ONLY

**TECH SPEC OF
ITEM NO 2: C-1, NIV, SLING FOR 7.62 MM LMG T-81 (CH)**

1. **Material.**

Ser No	Nomenclature	Qty
a.	Tape	01 No
b.	D Buckle	02 Nos
c.	Rectangular Buckle	01 No
d.	Swivel Strap Leather	02 Nos
e.	Locking Button	02 Nos

2. **Specification.**

Ser	Specification	Spec Limit
a. Tape.		
(1)	Material % of sling	100% Cotton
(2)	Length of Sling (With folded end)	1380.0 mm
(3)	Length of Sling (Without folded end)	1250.0 mm
(4)	Width	30.0 mm
(5)	Thickness	3.0 mm
(6)	Length of folding end (D Buckle side)	60.0 mm
(7)	Length of folding end (Rectangular Buckle side)	70.0 mm
(8)	No of warp Threads in full Width	81 Nos
(9)	No of Ply in Warp Threads	5 Ply
(10)	No of Weft Threads/2.54 cm	22/23 Nos Double
(11)	No of Ply in Weft Threads	4 Ply
(12)	<u>Count of Yarn</u>	
	Warp	5/10.0 ^S
	Weft	4/11.0 ^S
(13)	Colour of Sling	Olive Green
b. D Buckle		
(1)	Material	Stainless Steel Wire (SS Wire)
(2)	Max Length (Outer)	40.0 mm
(3)	Min Length (Outer)	22.0 mm
(4)	Width	20.0 mm
(5)	Dia	4.0 mm
c. Rectangular Buckle		
(1)	Material	Stainless Steel Sheet (SS Sheet)
(2)	Length	41.0 mm
(3)	Width	28.0 mm
(4)	Thickness	2.15 mm



FOR OFFICIAL USE ONLY

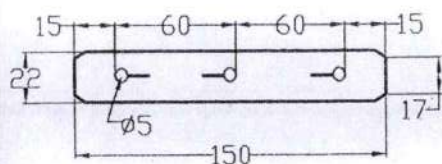
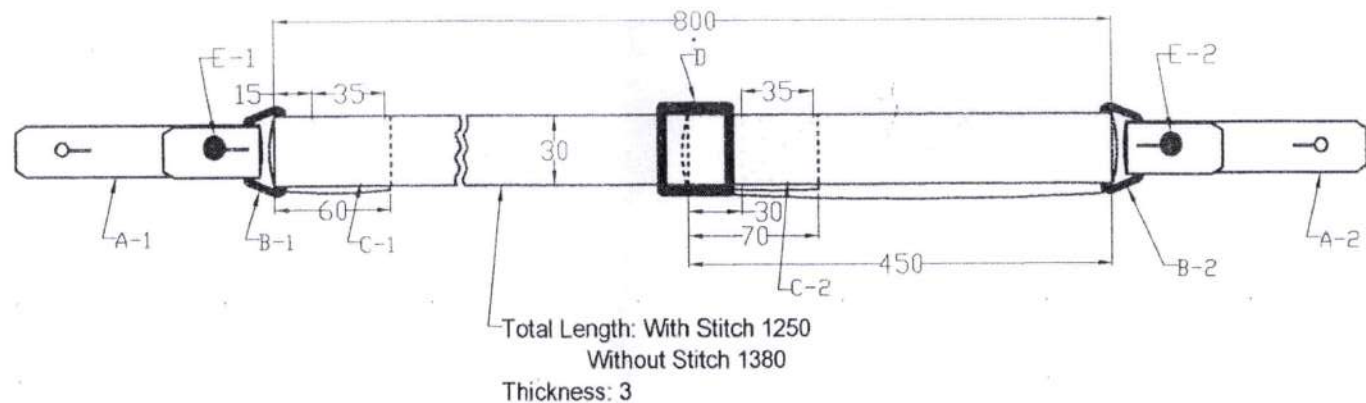
Ser	Specification	Spec Limit
d. <u>Swivel Strap Leather</u>		
(1)	Material	Leather
(2)	Total Length	150.0 mm
(3)	Width	22.0 mm
(4)	Thickness	2.0 mm
(5)	No of Hole	3 Nos
(6)	Hole to Hole Distance	60.0 mm
(7)	Dia of Hole	5.0 mm
(8)	Colour	Chocolate color
e. <u>Locking Button</u>		
(1)	Material	Aluminium
(2)	Out Side Total Length (Head to Head)	15.0 mm
(3)	In Side Total Length (Head to Head)	7.0 mm
(4)	Dia of Head	8.0 mm
(5)	Dia of Rod	4.0 mm

Note: Shape, size and surface finishing to be as per technical specification and provided drawing .

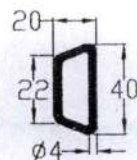


FOR OFFICIAL USE ONLY

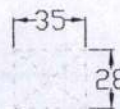
DATED: 16 JUL 2026



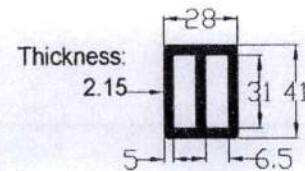
A-1 & 2
(Swivel Strap Leather)
Thickness: 2



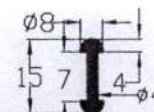
B-1 & 2
(D Buckle)



C-1 & 2
(Stitch)



D
(Rectangular Buckle)



E-1 & 2
(Locking Button)

TECHNICAL REQUIREMENTS:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM.
2. COLOUR: AS PER TECHNICAL SPECIFICATION & SAMPLE.
3. MATERIALS: AS PER TECHNICAL SPECIFICATION & SAMPLE.
4. KEEP THE SAMPLE DURING MANUFACTURING.

Approved
ITD Dte

SLING FOR 7.62 MM
LMG T-81 CHINA

SCALE: NOT TO SCALE

UNIT: INSPECTORATE OF ARMAMENTS AND EXPLOSIVE (IA&E), GAZIPUR CANTONMENT

DRAWN BY : TD-852, MD. ABDUR RAHIM, DRAFTSMAN-B
CHECKED BY : BA-8449 MAJ MOHAMMAD SAIDUR RAHMAN, EME
APPROVED BY : BA-4147 COL MD OMAR FARUQUE, afwc, psc

DRAWING NO: 3/2021

SHEET NO: 1 of 1

DATE: 30 JUNE 2021

MD OMAR FARUQUE
Col
Chief Inspector
IA&E, Gazipur Cantt

R-1

DP-5 (10 of 14)
FOR OFFICIAL USE ONLY



প্যাকিং বিনির্দেশ

Vocab Sec C-1

Description of Stores: Item No 2: C-1, NIV, Sling For 7.62 mm LMG T-81 (CH).

1. NIV Sling.

বিনির্দেশ : বহনযোগ্য পরিমান “Sling” প্লাষ্টিক মোড়কে প্যাকিং করতঃ মজবুত করোগেটেড পেপার কার্টনে এমন ভাবে প্যাকিং করতে হবে যাতে বহনে এবং রক্ষণাবেক্ষনে কোন প্রকার ক্ষতিগ্রস্থ না হয়।

নোট : প্রতিটি প্যাকিং এর গায়ে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি সম্বলিত লেবেল ঐটে দিতে হবে :

- ক। গ্রাহক : কমান্ড্যান্ট, সিওডি, ঢাকা সেনানিবাস।
- খ। চুক্তিপত্র নং এবং তারিখ।
- গ। দ্রব্যের নাম এবং পরিমান।
- ঘ। আইনোট নং ও তারিখ।
- ঙ। বাংলাদেশ সেনাবাহিনীর সীল।
- চ। পরিদর্শকের সীল।



FOR OFFICIAL USE ONLY

১১ নং কলামের মন্তব্য

১।	সরবরাহের উৎস	:	স্থানীয়
২।	এ এইচ এস পি (AHSP)	:	প্রধান পরিদর্শক, আইএএন্ডই, গাজীপুর সেনানিবাস
৩।	পরিদর্শন কর্মকর্তা	:	প্রধান পরিদর্শক, আইএএন্ডই অথবা তার মনোনীত প্রতিনিধি
৪।	পরিদর্শনের স্থান	:	পরিদর্শনালয়/গ্রহিতার আঙ্গিনায়/সরবরাহকারীর আঙ্গিনায়
৫।	পণ্যের গুণাগুণ	:	দ্রব্য সমূহ সম্পূর্ণ নতুন ও ক্রটিমুক্ত সঠিক ম্যাটেরিয়ালের (100% Cotton) তৈরী অনুমোদিত নমুনা, কারিগরী বিনির্দেশ এবং ড্রইং মোতাবেক হতে হবে। গুদামজাত অবস্থায় দ্রব্যের গুণাগুণ কমপক্ষে ১০ (দশ) বৎসর অক্ষুণ্ণ থাকতে হবে। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত প্রয়োজনীয় সকল ব্যয় সরবরাহকারী কর্তৃক বহন করতে হবে
৬।	উপযুক্ততা সনদ	:	সরবরাহকারী কর্তৃক এই মর্মে সনদ প্রদান করতে হবে যে, সরবরাহকৃত দ্রব্য সমূহ সম্পূর্ণ অনুমোদিত নমুনা, কারিগরী বিনির্দেশ এবং ড্রইং মোতাবেক ও সঠিক ম্যাটেরিয়ালের (100% Cotton) তৈরী। দ্রব্য সমূহ সঠিকভাবে সংযোজন এবং উহার কার্যকারিতা ও স্থায়ীত্ব যথাযথ হবে
৭।	ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি সনদ	:	সরবরাহকারী কর্তৃক এই মর্মে ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি সনদ প্রদান করতে হবে যে, সরবরাহের পর কোন দ্রব্যের ঘাটতি বা ক্রটি-বিচ্যুতি পরিলক্ষিত হলে সরবরাহকারী নিজ খরচে তা পূরণ বা পরিবর্তন করে দিতে বাধ্য থাকবে
৮।	দরপত্র নমুনা	:	দরপত্র উপস্থাপনকালে দরপত্রের সাথে সরবরাহকারী কর্তৃক ০৩ (তিন) টি দরপত্র নমুনা অবশ্যই দাখিল করতে হবে এবং আইএএন্ডই কর্তৃক অনুমোদন করে নিতে হবে
৯।	অগ্রিম নমুনা	:	দ্রব্যসমূহ পূর্ণ সরবরাহের পূর্বে ০৩ (তিন) টি অগ্রিম নমুনা অবশ্যই সরবরাহকারী কর্তৃক উপস্থাপন করতঃ আইএএন্ডই কর্তৃক অনুমোদন করে নিতে হবে। সরবরাহকারী সর্বোচ্চ ০২ (দুই) বার অগ্রিম নমুনা উপস্থাপন করতে পারবে। Manufacturing এর যে কোন পর্যায়ে কারিগরী বিনির্দেশ, ড্রইং ও অন্য যে কোন বিষয়ে সরবরাহকারীর কোন সন্দেহ/জিজ্ঞাসা থাকলে আইএএন্ডই এর সাথে সমন্বয় পূর্বক অনুমোদিত নমুনা সরেজমিনে প্রত্যক্ষ করতঃ তা সংশোধন করে নিতে হবে
১০।	ধাপ পরিদর্শন (যদি প্রয়োজন হয়)	:	বান্ধ ষ্টোর সরবরাহের পূর্বে দ্রব্যসমূহ স্থানীয়ভাবে উৎপাদন কালে আইএএন্ডই কর্তৃক প্রয়োজনে ধাপ পরিদর্শন (D Buckle, Rectangular Buckle, Locking Button ইত্যাদি Sling এ ফিটিং/সংযোজনের পূর্বে) করে নিতে হবে
১১।	বি আর নমুনা	:	দ্রব্যসমূহ পূর্ণ সরবরাহকালীন সময়ে বিআর নমুনা (BR Sample) অবশ্যই আইএএন্ডই কর্তৃক অনুমোদন করে নিতে হবে
১২।	প্যাকিং	:	প্যাকিং আইএএন্ডই কর্তৃক নির্দেশ মোতাবেক হতে হবে। সংরক্ষণিক উপকরণ, সতর্কতা মূলক ব্যবস্থা ইত্যাদি সরবরাহকারী কর্তৃক সম্পন্ন করতে হবে
১৩।	মার্কিং	:	দ্রব্য/দ্রব্যের, প্যাকিং/ধারকের উপর পরিদর্শকের সীল এবং “বাংলাদেশ সেনাবাহিনী” কথাটি অমোচনীয় কালি দ্বারা সীল মোহর করে দিতে হবে



প্যাকিং বিনির্দেশ

Vocab Sec C-1

Description of Stores: Item No 3: C-1, NK/ASD-011877, Cover Mag Drum for 7.62 mm LMG T-81 (CH).

1. NIV Cover Mag Drum

বিনির্দেশ : বহনযোগ্য পরিমাণ "Cover Mag Drum" মজবুত করোগেটেড পেপার কার্টনে এমন ভাবে প্যাকিং করতে হবে যাতে বহনে এবং রক্ষণাবেক্ষনে কোন প্রকার ক্ষতিগ্রস্ত না হয়।

নোট : প্রতিটি প্যাকিং এর গায়ে নিম্নবর্ণিত তথ্যাদি সম্বলিত লেবেল এঁটে দিতে হবে :

- ক। গ্রাহক : কমান্ড্যান্ট, সিওডি, ঢাকা সেনানিবাস।
- খ। চুক্তিপত্র নং এবং তারিখ।
- গ। দ্রব্যের নাম এবং পরিমাণ।
- ঘ। আইনোট নং ও তারিখ।
- ঙ। বাংলাদেশ সেনাবাহিনীর সীল।
- চ। পরিদর্শকের সীল।



FOR OFFICIAL USE ONLY

১১ নং কলামের মন্তব্য

১।	সরবরাহের উৎস	:	স্থানীয়
২।	এ এইচ এস পি (AHSP)	:	প্রধান পরিদর্শক, আইএএন্ডই, গাজীপুর সেনানিবাস
৩।	পরিদর্শন কর্মকর্তা	:	প্রধান পরিদর্শক, আইএএন্ডই অথবা তার মনোনীত প্রতিনিধি
৪।	পরিদর্শনের স্থান	:	পরিদর্শনালয়/গ্রহিতার আঙ্গিনায়/সরবরাহকারীর আঙ্গিনায়
৫।	পণ্যের গুণাগুণ	:	দ্রব্য সমূহ সম্পূর্ণ নতুন ও ক্রটিমুক্ত সঠিক ম্যাটেরিয়ালের তৈরী অনুমোদিত নমুনা, কারিগরী বিনির্দেশ এবং ড্রইং মোতাবেক হতে হবে। গুদামজাত অবস্থায় দ্রব্যের গুণাগুণ কমপক্ষে ১০ (দশ) বৎসর অক্ষুণ্ণ থাকতে হবে। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত প্রয়োজনীয় সকল ব্যয় সরবরাহকারী কর্তৃক বহন করতে হবে
৬।	উপযুক্ততা সনদ	:	সরবরাহকারী কর্তৃক এই মর্মে সনদ প্রদান করতে হবে যে, সরবরাহকৃত দ্রব্য সমূহ সম্পূর্ণ মজুদ নমুনা মোতাবেক ও সঠিক ম্যাটেরিয়ালের তৈরী হতে হবে। দ্রব্য সমূহ সঠিকভাবে সংযোজন করতে হবে এবং উহার কার্যকারিতা ও স্থায়ীত্ব যথাযথ হতে হবে
৭।	ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি সনদ	:	সরবরাহকারী কর্তৃক এই মর্মে ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি সনদ প্রদান করতে হবে যে, সরবরাহের পর ১২ মাসের মধ্যে কোন দ্রব্যের ঘাটতি বা ক্রটি-বিচ্যুতি পরিলক্ষিত হলে সরবরাহকারী নিজ খরচে তা পূরণ বা পরিবর্তন করে দিতে বাধ্য থাকবে
৮।	অগ্রিম নমুনা	:	দ্রব্যসমূহ পূর্ণ সরবরাহের পূর্বে অগ্রিম নমুনা অবশ্যই আইএএন্ডই কর্তৃক অনুমোদন করিয়ে নিতে হবে
৯।	বিআর নমুনা	:	দ্রব্যসমূহ পূর্ণ সরবরাহকালীন সময়ে বিআর নমুনা (Bulk Store) অবশ্যই আইএএন্ডই কর্তৃক অনুমোদন করিয়ে নিতে হবে
১০।	ধাপ পরিদর্শন (যদি প্রয়োজন হয়)	:	দ্রব্যসমূহ স্থানীয়ভাবে উৎপাদন কালে আইএএন্ডই কর্তৃক ধাপ পরিদর্শন করিয়ে নিতে হবে
১১।	প্যাকিং	:	প্যাকিং আইএএন্ডই কর্তৃক নির্দেশ মোতাবেক হতে হবে। সংরক্ষণিক উপকরণ, সতর্কতা মূলক ব্যবস্থা ইত্যাদি সরবরাহকারী কর্তৃক সম্পন্ন করতে হবে
১২।	মার্কিং	:	দ্রব্য/দ্রব্যের প্যাকিং/ধারকের উপর “সেনাবাহিনী” কথাটি অমোচনীয় কালি দ্বারা সিল মোহর করে দিতে হবে

