

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/১৩৩৪

তারিখ: ০২ জুলাই ২০২৬

ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-২০৪৮(এ এবং বি)

ভোকাব সেকশন: সিএইচ

পার্ট নং: এনআইডি

নামমালা: কেপস ওয়াটার প্রুফ (Poncho)

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/১৩১৮ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-২০৩৪ (এ এবং বি) তারিখ ০১ জুন ২০২৬ রহিত করা হলো)

ক্রমিকঃ	বিবরণ	বিনির্দেশ
১।	মৌলিক কাপড়	
ক।	উপাদান (ISO 1833)	ঃ ১০০% নাইলন
খ।	কোটিং উপাদান (ISO 1833)	ঃ পলি-ইউরিথিন (PU)
গ।	সূতার ডেনিয়ার (ISO 7211/5)	
	(১) টানা	ঃ ৭০ ^ড
	(২) বানা	ঃ ১৫০ ^ড
ঘ।	সূতার সংখ্যা (প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ) (ISO 7211/2)	
	(১) টানা	ঃ ১৬০+২ টি
	(২) বানা	ঃ ৭০+২ টি
ঙ।	বুনন পদ্ধতি	ঃ প্লেইন
চ।	প্রতি বর্গমিটার কাপড়ের ওজন (কোটিংসহ) (ISO 1833)	ঃ ১৪৫ ± ২ গ্রাম
ছ।	রং (Shade)	ঃ কম্বাট প্রিন্ট অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক চার রং যথা – (১) কালো- (Pantone Colour Code-19-4008 TCX) (২) বাদামী- (Pantone Colour Code -19-1419 TCX) (৩) হালকা সবুজ- (Pantone Colour Code-19-0415 TCX) (৪) খাকী - (Pantone Colour Code -17-1314 TCX)
জ।	রং এর স্থায়ীত্ব	ঃ সকল আবহাওয়ায় রং স্থায়ী হতে হবে যা নিম্নলিখিত পরীক্ষার মাধ্যমে নিশ্চিতকরণ করা হবে।
	(১) ধৌতকরণ পরীক্ষা পদ্ধতি নং-২ (ISO 105 C02)	ঃ
	(২) ঘর্ষণ পদ্ধতিতে ধৌতকরণ পরীক্ষা (কাপড়ের নমুনা বা অংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ঠান্ডা পানি এবং গরম পানি দ্বারা ৬০° সেঃ হ্রেঃ তাপমাত্রায় কচলানোর মাধ্যমে ধৌতকরণ)।	ঃ
	(৩) সূর্য কিরণ পরীক্ষাঃ ৭২ ঘন্টা সূর্য রশ্মি (ISO 105 B02)	ঃ
ঝ।	পানি প্রতিরোধক পরীক্ষা (Water-Proofing Test)	
	(১) কোণ টেস্ট এবং শাওয়ার টেস্ট (Cone test & Shower test)	ঃ পানি প্রবেশ করবে না এবং উল্টা পিঠ ভিজবে (Wetty) না।
	(২) পানি রোধী/বিকর্ষন পরীক্ষা (Water Repellent Test) (ISO 4920 & 9865)	ঃ ISO-5 (No Sticking or Wetting of the specimen Face). Grade-5 (Fast Run off of small drops).



৫ এর ১

সীমিত

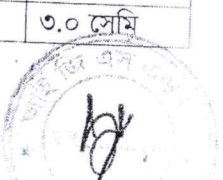


সীমিত

ক্রমিক	বিবরণ		বিনির্দেশ			
	(৩) পানি শোষণ পরীক্ষা (Water Absorption Test) (ISO 9865)	:	পানি শোষণ করবে না।			
	(৪) পানি অনুপ্রবেশ পরীক্ষা (Water Penetration Test)	:	পানি প্রবেশ করবে না।			
	(৫) পানি প্রতিরোধী পরীক্ষা (Water Resistant Test) (ISO 811)	:	পানি প্রবেশ করবে না।			
এ৩।	ভেলক্রো টেপ					
	(১) উপাদান (টিথ ও প্যাড)	:	নাইলন			
	(২) প্রতি মিটারের ওজন	:	টিথ-১৮.০ গ্রাম, প্যাড-১৪.০ গ্রাম			
ট।	সেলাই সুতা					
	(১) উপাদান	:	পলিয়েস্টার (তিন তার)।			
	(২) প্রতি ২.৫৪ সেগমিঃ এ সেলাই এর সংখ্যা	:	৭/৮ টি।			
	(৩) সেলাই সুতার রং	:	মূল কাপড়ের রং এর সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ।			
ঠ।	ড্র কর্ড এর উপাদান এবং রং	:	ভিতরে রাবার ও বাহিরের আবরণ পলিয়েস্টার। রং-ওজি।			
ড।	পাইপিং এর উপাদান এবং রং	:	স্প্যান্ডেক্স মিশ্রিত নাইলন। রং- ওজি।			
ঢ।	স্টপার এর উপাদান এবং রং	:	পলি-ইউরিথিন (PU)। রং-ওজি।			
২।	পরিমাপ					
	বিবরণ	সাইজ				
		স্মল	মিডিয়াম	লার্জ	এক্সএল	এক্সএক্সএল
ক।	সামনের দৈর্ঘ্য (কাঁধ হতে নীচ পর্যন্ত) (A)	: ১৩০.০ সেমি	১৩৭.০ সেমি	১৪৩.০ সেমি	১৪৯.০ সেমি	১৫৫.০ সেমি
খ।	পিছনের দৈর্ঘ্য (কাঁধ হতে নীচ পর্যন্ত) (B)	: ১৩৭.০ সেমি	১৪৪.০ সেমি	১৫০.০ সেমি	১৫৬ সেমি	১৬২.০ সেমি
গ।	কাঁধ/হাতার মাপ (গলা হতে উভয় দিকে) (C)	: ৫৮.০ সেমি	৬০.০ সেমি	৬১.০ সেমি	৬২.০ সেমি	৬২.৫০ সেমি
ঘ।	বুকের মাপ (D)	: ১৪০.০ সেমি	১৪৪.০ সেমি	১৪৭.০ সেমি	১৪৯.০ সেমি	১৫০.০ সেমি
ঙ।	নীচের দিকে প্রস্থ (সামনের এবং পিছনের অংশের) (E)	: ১৪০.০ সেমি	১৪৪.০ সেমি	১৪৭.০ সেমি	১৪৯.০ সেমি	১৫০.০ সেমি
চ।	দুই সাইডে ব্যবহৃত ভেলক্রোর (টিথ ও প্যাড) সাইজ (দৈর্ঘ্যx প্রস্থ) (F)	: ৭৫.০ x ৫.০ সেমি	৮১.০ x ৫.০ সেমি	৮৭.০ x ৫.০ সেমি	৯৩.০ x ৫.০ সেমি	৯৪.৫০ x ৫.০ সেমি
ছ।	উপর হতে ভেলক্রোর দূরত্ব (G)	: ৪৪.০ সেমি	৪৪.০ সেমি	৪৪.০ সেমি	৪৪.০ সেমি	৪৪.০ সেমি
জ।	ভেলক্রো পট্টির প্রস্থ	: ৭.০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি
ঝ।	ভিতরের দিকে ভেলক্রো হতে পট্টির প্রস্থ	: ২.০ সেমি	২.০ সেমি	২.০ সেমি	২.০ সেমি	২.০ সেমি
এ৩।	নীচের মুড়ির প্রস্থ	: ২.০ সেমি	২.০ সেমি	২.০ সেমি	২.০ সেমি	২.০ সেমি
ট।	পকেটের সাইজ	: ২০x১৭ সেমি	২০x১৭ সেমি	২০x১৭ সেমি	২০x১৭ সেমি	২০x১৭ সেমি
ঠ।	পকেটের ঢাকনার সাইজ	: ১৭x৮ সেমি	১৭x৮ সেমি	১৭x৮ সেমি	১৭x৮ সেমি	১৭x৮ সেমি
ড।	পকেটের ঢাকনায় ব্যবহৃত ভেলক্রোর সাইজ	: ৪.৫x২ সেমি	৪.৫x২ সেমি	৪.৫x২ সেমি	৪.৫x২ সেমি	৪.৫x২ সেমি
ঢ।	উপর হতে পকেটের দূরত্ব (H)	: ৭০.০ সেমি	৭০.০ সেমি	৭০.০ সেমি	৭০.০ সেমি	৭০.০ সেমি
ণ।	পার্শ্ব হতে পকেটের দূরত্ব (J)	: ৩০.০ সেমি	৩০.০ সেমি	৩০.০ সেমি	৩০.০ সেমি	৩০.০ সেমি
ত।	বক্স এলাউন্স	: ৩.০ সেমি	৩.০ সেমি	৩.০ সেমি	৩.০ সেমি	৩.০ সেমি



৫ এর ২
সীমিত



সীমিত

ক্রমিক	বিবরণ		সাইজ-স্মল	সাইজ-মিডিয়াম	সাইজ-লার্জ	সাইজ-এক্সএল	সাইজ-এক্সএক্সএল
হুডের মাপ							
ক।	সামনের সর্বমোট দৈর্ঘ্য (খোলা অংশ) (K)	:	২৬.০ সেমি	২৭.০ সেমি	২৮.০ সেমি	২৯.০ সেমি	৩০.০ সেমি
খ।	গলার সেলাই হতে খোলা অংশের দূরত্ব (L)	:	৯.০ সেমি	৯.০ সেমি	৯.০ সেমি	৯.০ সেমি	৯.০ সেমি
গ।	মধ্যবর্তী স্থানের প্রস্থ (M)	:	২৮.০ সেমি	২৮.০ সেমি	২৮.০ সেমি	২৮.০ সেমি	২৮.০ সেমি
ঘ।	নিচের প্রস্থ (N)	:	৩১.০ সেমি	৩১.০ সেমি	৩১.০ সেমি	৩১.০ সেমি	৩১.০ সেমি
ঙ।	পিছনের সেলাই বরাবর দৈর্ঘ্য (P)	:	৬২.০ সেমি	৬২.০ সেমি	৬২.০ সেমি	৬২.০ সেমি	৬২.০ সেমি
চ।	হুডের মুড়ির প্রস্থ	:	০.৮ সেমি	০.৮ সেমি	০.৮ সেমি	০.৮ সেমি	০.৮ সেমি
ছ।	হুডে ব্যবহৃত আইলেটের সংখ্যা	:	০২ টি	০২ টি	০২ টি	০২ টি	০২ টি
জ।	হুডে ব্যবহৃত ড্র-কর্ডের দৈর্ঘ্য	:	৭৫.০ সেমি	৭৫.০ সেমি	৭৫.০ সেমি	৭৫.০ সেমি	৭৫.০ সেমি
ঝ।	ড্র-কর্ডের পরিধি	:	০.৭০ সেমি	০.৭০ সেমি	০.৭০ সেমি	০.৭০ সেমি	০.৭০ সেমি
ঞ।	ড্র-কর্ডে ব্যবহৃত স্টপারের সংখ্যা	:	০২ টি	০২ টি	০২ টি	০২ টি	০২ টি
ট।	লকিং স্টপারের সাইজ	:	২.৪০ X ১.৬০ সেমি	২.৪০ X ১.৬০ সেমি	২.৪০ X ১.৬০ সেমি	২.৪০ X ১.৬০ সেমি	২.৪০ X ১.৬০ সেমি
ঠ।	হিট সিলিং	:	হুডের ভিতরের দিকে এবং পকেটের নিচের সেলাই অংশে হিট সিলিং করে দিতে হবে।				
ক্যারিং ব্যাগ							
ক।	ক্যারিং ব্যাগের সাইজ (দৈর্ঘ্য X প্রস্থ) (QXR)	:	২৮.০ X ১৯.০ সেমি	২৯.০ X ২০.০ সেমি	৩০.০ X ২১.০ সেমি	৩১.০ X ২২.০ সেমি	৩২.০ X ২৩.০ সেমি
খ।	ব্যাগের সেলাইকৃত মুড়ির প্রস্থ	:	২.০ সেমি	২.০ সেমি	২.০ সেমি	২.০ সেমি	২.০ সেমি
গ।	উপরে সাইডে কাঁটা অংশের দৈর্ঘ্য	:	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি
ঘ।	ব্যাগের মুখ বাধার জন্য টাইং কর্ডের সাইজ (দৈর্ঘ্য X পরিধি)	:	৬০.০ X ০.৭০ সেমি	৬২.০ X ০.৭০ সেমি	৬৪.০ X ০.৭০ সেমি	৬৬.০ X ০.৭০ সেমি	৬৮.০ X ০.৭০ সেমি

৩। **পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত শর্তাবলী।** দরপত্র, অগ্রীম এবং বিআর নমুনা আইজিএসএন্ডসি'র পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করার সুবিধা না থাকলে বাংলাদেশে আন্তর্জাতিক মানের যে কোন পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করতে হবে। ডিপি-৩৫ অনুচ্ছেদ-১২ (এ এবং বি) অনুযায়ী পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সকল ব্যয় সরবরাহকারী বহন করবেন।

৪। **সরবরাহকারী কর্তৃক মান নিয়ন্ত্রণ/পরিদর্শন সনদ।** সরবরাহকারী পণ্য প্রস্তুত করতঃ তাদের প্রাপ্ত পরিদর্শন করে নিম্নরূপভাবে নিশ্চিত এবং সন্তোষজনক হয়ে প্রত্যেক চালানোর সাথে সনদ দাখিল করতে হবেঃ

- ক। উৎপাদিত দ্রব্যাদি কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক প্রস্তুত করা হয়েছে।
- খ। উৎপাদিত দ্রব্যাদি পরীক্ষা/নিরীক্ষা করে বিনির্দেশ মোতাবেক সঠিক পাওয়া গিয়েছে।
- গ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষাসমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

৫। **স্তর পরিদর্শন (Stage Inspection)।** চালানকৃত পণ্য প্রস্তুতের পূর্বে উপাদানসমূহের স্তর পরিদর্শন করা হবে (প্রয়োজন অনুযায়ী)।

৬। **ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি।** সরবরাহের তারিখ হতে ৪৮ (আটচল্লিশ) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং বাজারে সাধারণভাবে প্রচলিত ওয়াশিং সাবান/ডিটারজেন্ট দ্বারা স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করে ছায়াযুক্ত স্থানে শুকানো) ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমান পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।



৫ এর ৩
সীমিত



৭। প্রতিটি কেপসের ভেলক্রো পট্টির নিচের অংশে নিম্নলিখিত ব্যবহার নিয়মাবলী প্রিন্টেড লেবেল সেলাই করে সংযুক্ত করতে হবেঃ

“ব্যবহার নিয়মাবলী”

এই কেপস ওয়াটার প্রুফ (Poncho) অত্যন্ত উন্নতমানের নাইলনের তৈরী। ব্যবহারকালে নিম্নলিখিত সতর্কতা অবলম্বন করলে পণ্যটির কার্যকারিতা ও স্থায়িত্ব বহুলাংশে বৃদ্ধি পাবেঃ

ক। ব্যবহারের পর পণ্যটির উপরিভাগের পানি দূরীভূত করে ছায়ায় শুকাতে হবে।

খ। শুকানোর পর সুন্দরভাবে ভাঁজ করে ঠান্ডা ও শুষ্ক স্থানে রাখতে হবে এবং পোকা-মাকড়, কীট পতঙ্গ প্রভৃতির আক্রমণ হতে রক্ষা করতে হবে।

গ। ধারালো/তীক্ষ্ণ বস্তুর খোঁচা এবং আগুন এড়িয়ে চলতে হবে।

ঘ। পণ্যটি ব্যবহারকালে ধারালো, শক্ত পাথর এবং কাঠের গুড়ির উপর বসা যাবে না।

ঙ। কেপস ওয়াটার প্রুফ (Poncho) শুকানোর পর ক্যারিং ব্যাগে ভাঁজ করে রাখতে হবে।

৮। মার্কিং এর বিবরণ।

আইটেম	মার্কিং		উপাদান	মন্তব্য
দ্রব্য (কাপড়ের লেবেল) প্রতিটি কেপস ওয়াটার প্রুফ (Poncho) এর ভেলক্রো পট্টির নিচের অংশে একটি প্রিন্টেড লেবেল সেলাই করে লাগাতে হবে।	কেন্দ্রীয় ক্রয়ের ক্ষেত্রে • বাংলাদেশ সেনাবাহিনী: • পণ্যের নামমালা: • সরবরাহকারীর নাম: • চুক্তিপত্র নং ও তারিখ: • উৎপাদনের মাস ও সন: • ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি: • সেলফ লাইফ: • সাইজ:	স্থানীয় ক্রয়ের ক্ষেত্রে বাংলাদেশ সেনাবাহিনী স্থানীয় ক্রয়: সিওডি • পণ্যের নামমালা: • সরবরাহকারীর নাম: • ক্রয়াদেশ নং ও তারিখ: • উৎপাদনের মাস ও সন:	লেবেলের কাপড়ের উপাদান- পলিয়েস্টার।	লেবেল এর তথ্যসমূহ অমোচনীয় কালো কালি দ্বারা প্রিন্ট হতে হবে।
কার্টন (সামনের অংশে)	বাংলাদেশ সেনাবাহিনী • পণ্যের নামমালা: • সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা: • চুক্তিপত্র নং ও তারিখ: • উৎপাদনের মাস ও সন: • পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ: • ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি: • সেলফ লাইফ:			
কার্টন (পিছনের অংশে)	গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা			

৯। প্যাকিং এর বিবরণ।

প্যাকিং	উপাদান	গুনাগুন
বক্স কার্টন	করোগেটেড পেপার কার্টন।	৯ (নয়) প্লাই (ভার্জিন পেপার দ্বারা তৈরী)।
প্যাকিং। প্রতিটি কেপস ওয়াটার প্রুফ (Poncho) সুন্দরভাবে ভাঁজ করে ক্যারিং ব্যাগে ০১ টি বড় সাইজের ন্যাপথলিন বল ভরে প্যাকিং করতে হবে। এরূপ ২০ (বিশ) টি প্যাকেট ০৯ (নয়) প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের ভার্জিন কাগজ দিয়ে তৈরী করোগেটেড পেপার কার্টন দ্বারা মোড়কীকরণ করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টন উপরের ফ্লাপ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করতঃ দৈর্ঘ্যের দিকে দুইটি, প্রস্থের দিকে দুইটি এবং আড়াআড়ি ভাবে একটি উন্নতমানের পলি প্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দিয়ে বেঁধে মেটাল বাকল/ক্লিপের সাহায্যে শক্ত করে আঁটকিয়ে দিতে হবে।		
কার্টনের ড্রপ টেস্ট (Drop Test for Carton)। প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) মাটিতে ফেলার পরেও ফেঁটে/ছিঁড়ে যাবে না।		

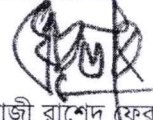


ক্রমিক	নমুনার ধরণ	পূর্ণাঙ্গ নমুনা	উপকরণ নমুনা	মন্তব্য
ক।	দরপত্র নমুনা	০৩ টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা	ক। চাহিদাকৃত সর্বাধিক সাইজের ০৩ (তিন) টি নমুনা (পূর্ণাঙ্গ) খ। ০৫ (পাঁচ) মিটার মৌলিক কাপড় (কোটিং সহ) গ। ০২ (দুই) মিটার মৌলিক কাপড় (কোটিং ব্যতীত) ঘ। ০২ (দুই) মিটার ভেলক্রোটেক্স (টিথ ও প্যাড) ঙ। ০২ (দুই) মিটার ড্র-কর্ড ও পাইপিং এবং ০৫ (পাঁচ) টি স্টপার	সরবরাহকারী কর্তৃক বিনামূল্যে সরবরাহ করতে হবে।
খ।	অগ্রিম নমুনা	০৩ টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা	ক। প্রতিটি সাইজের ০৩ (তিন) টি নমুনা (পূর্ণাঙ্গ)। খ। ০২ (দুই) মিটার মৌলিক কাপড় (কোটিং ব্যতীত) গ। প্যাকিং উপাদান।	
গ।	উপদেশমূলক নমুনা (প্রয়োজন হলে)	০২ টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা	ক। প্রতিটি সাইজের ০৩ (তিন) টি নমুনা (পূর্ণাঙ্গ)।	
ঘ।	বিআর নমুনা (Bulk Representative Sample)	০২ টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা	ক। প্রতি চালানে ১,০০০ (এক হাজার) টির জন্য ০২ (দুই) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা বাহ্যিক ও পরীক্ষাগার পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য সংগ্রহ করা হবে। খ। চালানের পরিমাণ কম হলে ন্যূনতম ০২ (দুই) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা সংগ্রহ করা হবে।	

১১। নোটঃ

- ক। পণ্যটি সম্পূর্ণ নতুন (Brand New) হতে হবে।
- খ। পণ্যটির আকার/আকৃতি কারিগরী বিনির্দেশ ও নকশা এবং আইজিএসএন্ডসি'তে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- গ। কাপড়ের ডিজাইন স্পষ্ট হতে হবে এবং কোন প্রকার ওভার লেপিং, মিস প্রিন্টিং, ব্লিডিং, স্টেইনিং ও প্রিন্টিং ফ্রটি গ্রহণযোগ্য হবে না।
- ঘ। কাপড়ের ফিনিশিং অবশ্যই মোলায়েম ও নরম হতে হবে।
- ঙ। সেলাই সুতা, ড্র-কর্ড এবং স্টপার এর রং মূল কাপড়ের সবুজ রং এর সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ হতে হবে।
- চ। কেপস ওয়াটার প্রুফ (Poncho) আন্তর্জাতিক মানের কারখানা হতে তৈরী করতে হবে।

সুপারিশকারক



কাজী রাশেদ ফেরদৌস
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

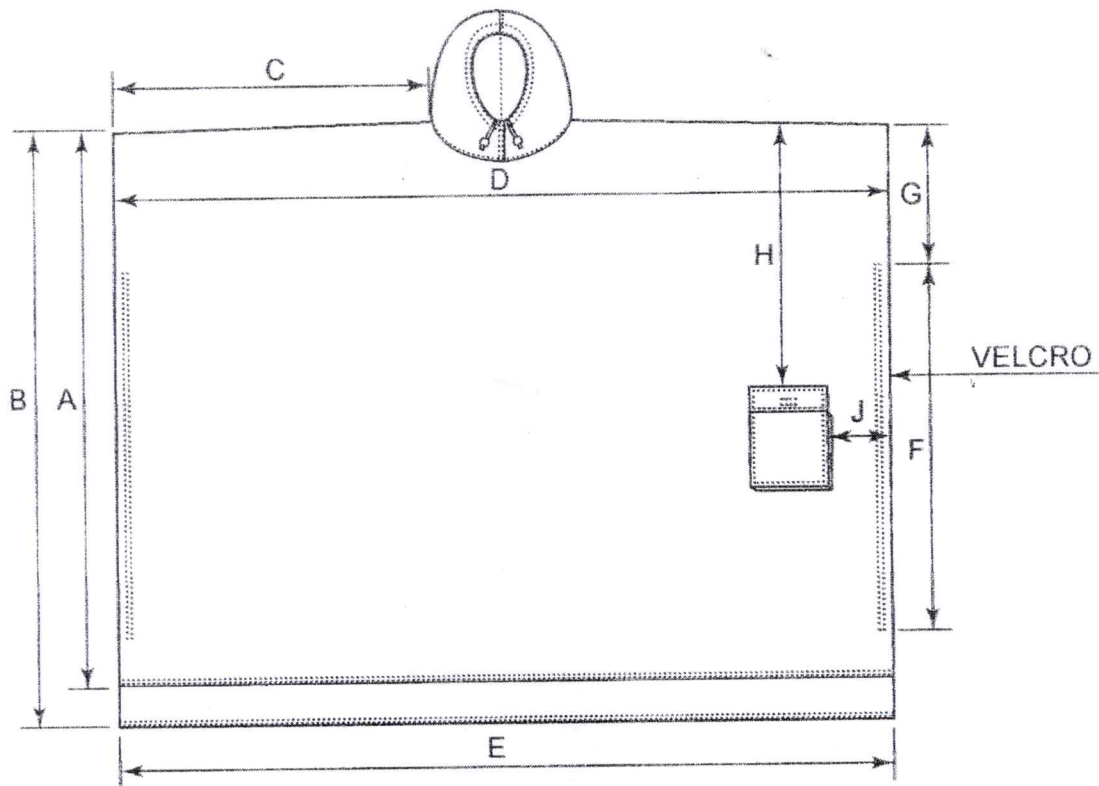
অনুমোদনকারক

17.07.2025
Approved
ITD Dte

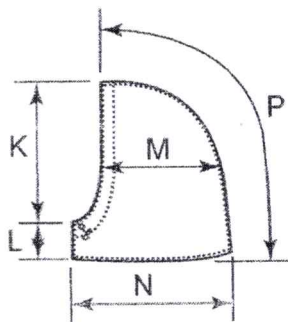
৫ এর ৫

সীমিত

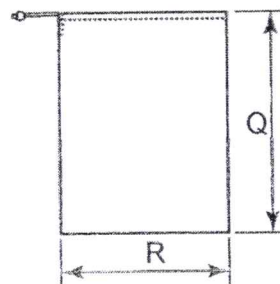




FRONT VIEW



HOOD



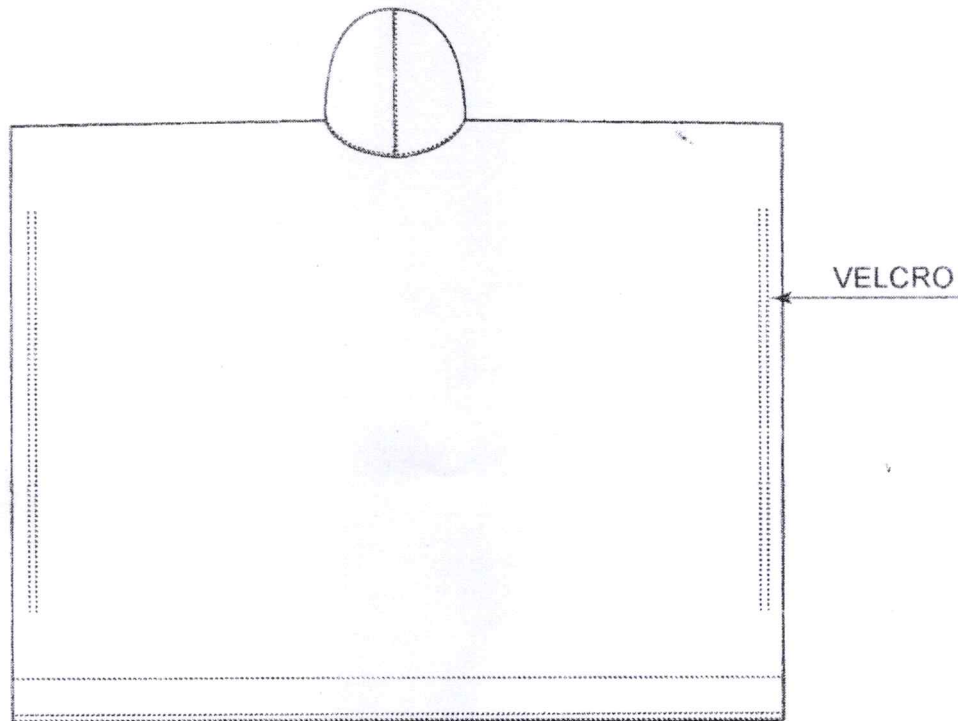
CARRYING BAG

07.07.2020
Approved
ITD Dte



ALL MEASUREMENT SHOWN IN CM

DRAWN	Nalira	RECOMMENDED	TITLE:	IGS&C
COMPARED		APPROVED	CAPES WATER PROOF	DHAKA CANTT
CHECKED		DATE	(PONCHO)	DRG NO BD GS
PASSED		NOT TO SCALE		PD - 2048 (A)



BACK VIEW

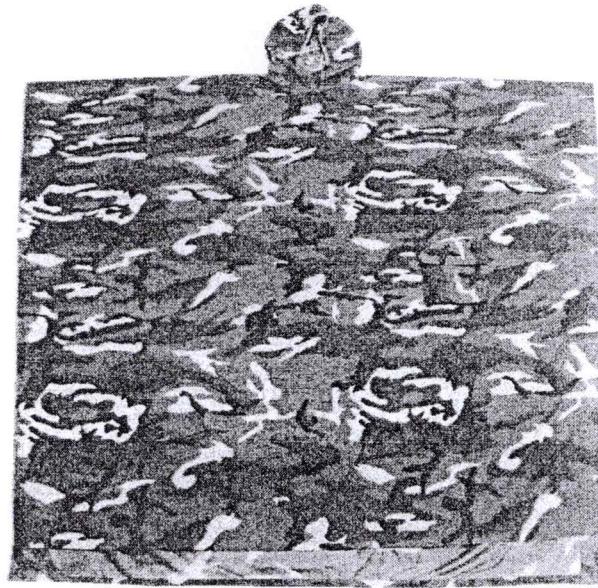
AS 07.07.2126
Approved
ITD Dte

MEASUREMENTS SHOWN IN CM

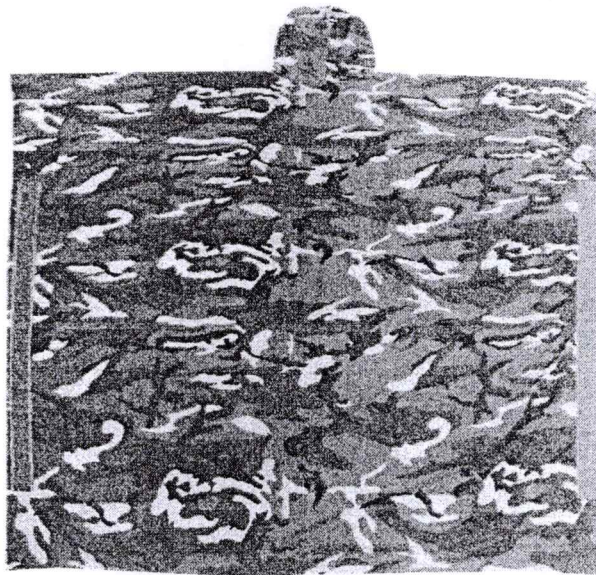
DIM	SIZE - S	SIZE - M	SIZE - L	SIZE - XL	SIZE - XXL
A	130.0	137.0	143.0	149.0	155.0
B	137.0	144.0	150.0	156.0	162.0
C	58.0	60.0	61.0	62.0	62.50
D	140.0	144.0	147.0	149.0	150.0
E	140.0	144.0	147.0	149.0	150.0
F	75x5.0	81x5.0	87x5.0	93x5.0	94.50x5.0
G	44.0	44.0	44.0	44.0	44.0
H	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0
J	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
K	26.0	27.0	28.0	29.0	30.0
L	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0
M	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0
N	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0
P	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0
QxR	28.0x19.0	29.0x20.0	30.0x21.0	31.0x22.0	32.0x23.0



DRAWN	Nadira	RECOMMENDED	DATE	TITLE:	IGS&C
COMPARED	[Signature]	APPROVED		<u>CAPES WATER PROOF (PONCHO)</u>	DHAKA CANTT
CHECKED	[Signature]	DATE			DRG NO BD GS
PASSED	[Signature]	NOT TO SCALE			PD - 2048(B)



FRONT VIEW



BACK VIEW

Approved
ITD Dte 07.07.2026

CAPE WATER PROOF (PONCHO)

(মাপনী মোতাবেক নয়, শুধুমাত্র ডিজাইনের জন্য)

