

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/১৩৩২ তারিখ: ১৫ জুন ২০২৬ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-২০৪৭ (এ এবং বি)

ভোকাব সেকশন: সিএইচ

পার্ট নং: এনআইভি

নামমালা: টু পার্টস কেপস ওয়াটার প্রুফ সাইজ- ১, ২ ও ৩

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/৯৯৩ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৬৮৬ (এ এবং বি) তারিখ ১২ মার্চ ২০১৭ রহিত করা হলো)

ক্রমিকঃ	বিবরণ	বিনির্দেশ
১।	মৌলিক কাপড়	
ক।	উপাদান (ISO 1833)	ঃ ১০০% নাইলন
খ।	কোটিং উপাদান (ISO 1833)	ঃ পলি-ইউরিথিন (PU)
গ।	সুতার ডেনিয়ার (ISO 7211/5)	
	(১) টানা	ঃ ৭০ ^ড
	(২) বানা	ঃ ১৫০ ^ড
ঘ।	সুতার সংখ্যা (প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ) (ISO 7211/2)	
	(১) টানা	ঃ ১৬০+২ টি
	(২) বানা	ঃ ৭০+২ টি
ঙ।	বুনন পদ্ধতি	ঃ প্লেইন
চ।	প্রতি বর্গমিটার কাপড়ের ওজন (কোটিংসহ) (ISO 1833)	ঃ ১৪৫+২ গ্রাম
ছ।	রং (Shade)	ঃ কম্বাট প্রিন্ট অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক চার রং যথা – (১) কালো- (Pantone Colour Code-19-4008 TCX) (২) বাদামী- (Pantone Colour Code -19-1419 TCX) (৩) হালকা সবুজ- (Pantone Colour Code-19-0415 TCX) (৪) খাকী - (Pantone Colour Code -17-1314 TCX)
জ।	রং এর স্থায়ীত্ব	ঃ সকল আবহাওয়ায় রং স্থায়ী হতে হবে যা নিম্নলিখিত পরীক্ষার মাধ্যমে নিশ্চিতকরণ করা হবেঃ
	(১) ধৌতকরণ পরীক্ষা পদ্ধতি নং- ২ (ISO 105 C02)	ঃ
	(২) ঘর্ষণ পদ্ধতিতে ধৌতকরণ পরীক্ষা (কাপড়ের নমুনা বা অংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ঠান্ডা পানি এবং গরম পানি দ্বারা ৬০° সেঃ গ্রেঃ তাপমাত্রায় কচলানোর মাধ্যমে ধৌতকরণ)।	ঃ
	(৩) সূর্য কিরণ পরীক্ষাঃ ৭২ ঘন্টা সূর্য রশ্মি (ISO 105 B02)	ঃ
ঝ।	পানি প্রতিরোধক পরীক্ষা (Water-Proofing Test)	
	(১) কোণ টেষ্ট এবং শাওয়ার টেষ্ট (Cone test & Shower test)	ঃ পানি ভিতরে প্রবেশ করবে না এবং উল্টা পিঠ ভিজবে (Wetty) না।
	(২) পানি রোধী/বিকর্ষন পরীক্ষা (Water Repellent Test) (ISO 4920 & 9865)	ঃ ISO-5 (No Sticking or Wetting of the specimen Face). Grade-5 (Fast Run off of small drops).



৭ এর ১

সীমিত



সীমিত

ক্রমিকঃ	বিবরণ		বিনির্দেশ	
		(৩) পানি শোষণ পরীক্ষা (Water Absorption Test) (ISO 9865)	ঃ	পানি শোষণ করবে না।
		(৪) পানি অনুপ্রবেশ পরীক্ষা (Water Penetration Test)	ঃ	পানি প্রবেশ করবে না।
		(৫) পানি প্রতিরোধী পরীক্ষা (Water Resistant Test) (ISO 811)	ঃ	পানি প্রবেশ করবে না।
	এ৩।	ভেলক্রো টেপ		
		(১) উপাদান (টিথ ও প্যাড)	ঃ	নাইলন
		(২) প্রতি মিটারের ওজন	ঃ	টিথ-৯.০ গ্রাম, প্যাড-৭.০ গ্রাম।
	ট।	সেলাই সুতা		
		(১) উপাদান	ঃ	পলিয়েস্টার (তিন তার)।
		(২) প্রতি ২.৫৪ সেগমিঃ এ সেলাই এর সংখ্যা	ঃ	৭/৮ টি।
		(৩) সেলাই সুতার রং	ঃ	মূল কাপড়ের রং এর সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ।
ঠ।	ড্র কর্ড এর উপাদান এবং রং	ঃ	ভিতরে রাবার ও বাহিরের আবরণ পলিয়েস্টার। রং- ওজি।	
ড।	স্টপার এর উপাদান এবং রং	ঃ	পলি-ইউরিথিন (PU)। রং- ওজি।	
২।	জামার মাপ			
	বিবরণ	সাইজ- ১	সাইজ- ২	সাইজ- ৩
ক।	দৈর্ঘ্য (কাঁধ হতে নীচ পর্যন্ত) (A)	ঃ ৮৩.০ সেঃ মিঃ	৮৮.০ সেঃ মিঃ	৯৩.০ সেঃ মিঃ
খ।	বুকের মাপ (বগলের ২.৫৪ সেঃ মিঃ নীচে হতে) বোতাম লাগানো অবস্থায়, রাউন্ড (B)	ঃ ১২১.০ সেঃ মিঃ	১২৬.০ সেঃ মিঃ	১৩১.০ সেঃ মিঃ
গ।	কাঁধ হতে বুকের জোড়া পর্যন্ত দূরত্ব (C)	ঃ ২৮.০ সেঃ মিঃ	২৯.০ সেঃ মিঃ	৩০.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	নীচের বেড় (বোতাম লাগানো অবস্থায়) রাউন্ড (D)	ঃ ১২২.০ সেঃ মিঃ	১২৭.০ সেঃ মিঃ	১৩২.০ সেঃ মিঃ
ঙ।	নীচের মুড়ির প্রস্থ	ঃ ১.০ সেঃ মিঃ	১.০ সেঃ মিঃ	১.০ সেঃ মিঃ
চ।	ঝুলানো লুপের সংখ্যা (কলারের নীচে)	ঃ ১ টি	১ টি	১ টি
৩।	আস্তিন			
ক।	আস্তিনের দৈর্ঘ্য(কাঁধ হতে হাতার প্রান্ত পর্যন্ত) (E)	ঃ ৮৫.০ সেঃ মিঃ	৮৮.০ সেঃ মিঃ	৯১.০ সেঃ মিঃ
খ।	আস্তিনের মুখের দৈর্ঘ্য ভাঁজ অবস্থায় (ভেলক্রো সংযুক্ত) (F)	ঃ ১১.০ সেঃ মিঃ	১২.০ সেঃ মিঃ	১৩.০ সেঃ মিঃ
গ।	আস্তিনের মুখ খোলা অবস্থায় (ভেলক্রো ব্যতীত)	ঃ ২৭.০ সেঃ মিঃ	২৮.০ সেঃ মিঃ	২৯.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	কাফের প্রস্থ (G)	ঃ ৬.০ সেঃ মিঃ	৬.০ সেঃ মিঃ	৬.০ সেঃ মিঃ
ঙ।	বগল বরাবর আস্তিনের প্রস্থ (H)	ঃ ২৮.০ সেঃ মিঃ	২৯.০ সেঃ মিঃ	৩০.০ সেঃ মিঃ
চ।	কাফ হতে আস্তিনের খোলা অংশের দৈর্ঘ্য (J)	ঃ ১২.৫০ সেঃ মিঃ	১২.৫০ সেঃ মিঃ	১২.৫০ সেঃ মিঃ
ছ।	আস্তিনের কাফে ব্যবহৃত ভেলক্রো টেপের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	ঃ ৫.৫×৫.০ সেঃ মিঃ	৫.৫×৫.০ সেঃ মিঃ	৫.৫×৫.০ সেঃ মিঃ
জ।	আস্তিনের কাফে ব্যবহৃত জিপারের দৈর্ঘ্য	ঃ ১২.০ সেঃ মিঃ	১২.০ সেঃ মিঃ	১২.০ সেঃ মিঃ
ঝ।	জিপারের সাথে সংযুক্ত প্লেটের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	ঃ ১২.৫০×৩.০ সেঃ মিঃ	১২.৫০×৩.০ সেঃ মিঃ	১২.৫০×৩.০ সেঃ মিঃ



৭ এর ২
সীমিত



সীমিত

ক্রমিকঃ	বিবরণ		সাইজ-১	সাইজ-২	সাইজ-৩
৪।	পকেট				
ক।	পকেটের সাইজ ঢাকনাসহ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ) (K×L)	ঃ	২৩.০× ১৭.৫০ সেঃ মিঃ	২৩.০× ১৭.৫০ সেঃ মিঃ	২৩.০× ১৭.৫০ সেঃ মিঃ
খ।	পকেটের ঢাকনার সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ) (M×N)	ঃ	১৭.৫০×৭.৫০ সেঃ মিঃ	১৭.৫০×৭.৫০ সেঃ মিঃ	১৭.৫০×৭.৫০ সেঃ মিঃ
গ।	পকেটে ব্যবহৃত ভেলক্রো টেপের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	ঃ	৪.০ × ২.০ সেঃ মিঃ	৪.০ × ২.০ সেঃ মিঃ	৪.০ × ২.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	ভেলক্রোর অবস্থান	ঃ	ঢাকনার মাঝ বরাবর (উপরে)	ঢাকনার মাঝ বরাবর (উপরে)	ঢাকনার মাঝ বরাবর (উপরে)
ঙ।	পকেট হতে ঢাকনার দূরত্ব (ভিতরে)	ঃ	০.৫০ সেঃ মিঃ	০.৫০ সেঃ মিঃ	০.৫০ সেঃ মিঃ
চ।	পকেটের মুড়ির প্রস্থ	ঃ	২.০ সেঃ মিঃ	২.০ সেঃ মিঃ	২.০ সেঃ মিঃ
ছ।	বুকের জোড়া হতে পকেটের দূরত্ব (P)	ঃ	২৮.৫০ সেঃ মিঃ	২৮.৫০ সেঃ মিঃ	২৮.৫০ সেঃ মিঃ
জ।	নীচ হতে পকেটের নিচ পর্যন্ত দূরত্ব (Q)	ঃ	৬.৫০ সেঃ মিঃ	৭.৫০ সেঃ মিঃ	৮.৫০ সেঃ মিঃ
ঝ।	পকেটের বক্র এলাউস (প্রত্যেক পকেটের বহিঃপার্শ্বে এবং নীচে)	ঃ	৩.৫০ সেঃ মিঃ	৩.৫০ সেঃ মিঃ	৩.৫০ সেঃ মিঃ
এ৩।	বোতাম ঘরের ঢাকনার প্লেটের পার্শ্ব হতে উভয় পকেটের দূরত্ব (R)	ঃ	৭.০ সেঃ মিঃ	৭.০ সেঃ মিঃ	৭.০ সেঃ মিঃ
৫।	কলার				
ক।	বাহির কলারের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ) (মাঝ বরাবর) জিপারসহ (S×T)	ঃ	৫৩.০ × ১৩.০ সেঃ মিঃ	৫৪.০ × ১৩.০ সেঃ মিঃ	৫৫.০ × ১৩.০ সেঃ মিঃ
খ।	ভিতর কলারের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ) (জিপারসহ) (U×V)	ঃ	৫৪.০ × ১৩.৫০ সেঃ মিঃ	৫৫.০ × ১৩.৫০ সেঃ মিঃ	৫৬.০ × ১৩.৫০ সেঃ মিঃ
গ।	ভিতরে কলারের ভেলক্রো টেপের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	ঃ	১১.০ × ২.০ সেঃ মিঃ	১১.০ × ২.০ সেঃ মিঃ	১১.০ × ২.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	বড়ির ভিতরে কলারে নীচ হতে বুকের জোড়া পর্যন্ত (বগল হতে বগল পর্যন্ত) অতিরিক্ত কাপড়ের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	ঃ	৬২.০× ২৭.৫০ সেঃ মিঃ	৬৩.০× ২৮.৫০ সেঃ মিঃ	৬৪.০× ২৯.৫০ সেঃ মিঃ
৬।	বোতাম প্লেট ও বোতাম				
ক।	বোতামের রং (Shade)	ঃ	অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক উন্নতমানের নাইলন বোতাম হতে হবে।		
খ।	বোতাম প্লেট, বোতাম ঘরের প্লেট ও বোতাম ঘরের ঢাকনার প্রস্থ (ভাঁজকৃত)	ঃ	৫.৫০ সেঃ মিঃ	৫.৫০ সেঃ মিঃ	৫.৫০ সেঃ মিঃ
গ।	বোতামের সংখ্যা	ঃ	৪ টি	৪ টি	৪ টি
ঘ।	বোতামের ব্যাস	ঃ	২.০ সেঃ মিঃ	২.০ সেঃ মিঃ	২.০ সেঃ মিঃ
ঙ।	বোতামের পুরুত্ব	ঃ	৩ মিঃ মিঃ	৩ মিঃ মিঃ	৩ মিঃ মিঃ
চ।	দুই বোতামের মধ্যবর্তী দূরত্ব	ঃ	১১.৫০ সেঃ মিঃ	১২.৫০ সেঃ মিঃ	১৩.৫০ সেঃ মিঃ
ছ।	নীচ হতে নীচের বোতামের দূরত্ব	ঃ	১৬.৫০ সেঃ মিঃ	১৭.৫০ সেঃ মিঃ	১৮.৫০ সেঃ মিঃ
জ।	গলার নীচ হতে প্রথম বোতামের দূরত্ব	ঃ	১১.০ সেঃ মিঃ	১২.০ সেঃ মিঃ	১৩.০ সেঃ মিঃ
ঝ।	বোতাম প্লেটে ব্যবহৃত ভেলক্রো টেপের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	ঃ	৫.০× ২.০ সেঃ মিঃ	৫.০× ২.০ সেঃ মিঃ	৫.০× ২.০ সেঃ মিঃ
এ৩।	জিপারের দৈর্ঘ্য	ঃ	৬০.০ সেঃ মিঃ	৬৫.০ সেঃ মিঃ	৭০.০ সেঃ মিঃ



৭ এর ৩
সীমিত



সীমিত

ক্রমিকঃ	বিবরণ	সাইজ- ১	সাইজ- ২	সাইজ- ৩
৭।	হুড			
ক।	সামনের দৈর্ঘ্য (জিপারসহ) (W)	ঃ ৪১.০সেঃ মিঃ	৪৩.০ সেঃ মিঃ	৪৫.০ সেঃ মিঃ
খ।	নীচের প্রস্থ	ঃ ২৬.০সেঃ মিঃ	২৭.০ সেঃ মিঃ	২৮.০ সেঃ মিঃ
গ।	মধ্যবর্তী স্থানের প্রস্থ (X)	ঃ ২৯.০ সেঃ মিঃ	২৯.০ সেঃ মিঃ	২৯.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	পিছনের সেলাই বরাবর দৈর্ঘ্য (Y)	ঃ ৫৯.০ সেঃমিঃ	৬০.০ সেঃমিঃ	৬১.০ সেঃমিঃ
ঙ।	মুড়ির প্রস্থ	ঃ ৪.০ সেঃমিঃ	৪.০ সেঃমিঃ	৪.০ সেঃমিঃ
চ।	হুডে ব্যবহৃত ড্র-স্টিং এর দৈর্ঘ্য	ঃ ১১০.০ সেঃ মিঃ	১১০.০ সেঃ মিঃ	১১০.০ সেঃ মিঃ
ছ।	হুডে ব্যবহৃত ড্র-স্টিং এর পরিধি	ঃ ১.০ সেঃ মিঃ	১.০ সেঃ মিঃ	১.০ সেঃ মিঃ
জ।	ড্র-স্টিং এর দুই প্রান্তে উন্নতমানের প্রাস্টিকের টগল (Toggle) এর সংখ্যা	ঃ ২ টি	২ টি	২ টি
ঝ।	হুডে ব্যবহৃত লুপের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	ঃ ১৩.০× ২.৫০ সেঃ মিঃ	১৩.০× ২.৫০ সেঃ মিঃ	১৩.০× ২.৫০ সেঃ মিঃ
ঞ।	লুপের ব্যবহৃত ভেলক্রো টেপের সাইজ (দৈর্ঘ্য× প্রস্থ)	ঃ ৩.৫০ ×২.০ সেঃ মিঃ	৩.৫০ ×২.০ সেঃ মিঃ	৩.৫০ ×২.০ সেঃ মিঃ
ট।	হুডের নীচ প্রান্ত হতে লুপ পর্যন্ত দূরত্ব	ঃ ১৪.৫০ সেঃ মিঃ	১৫.৫০ সেঃ মিঃ	১৬.৫০ সেঃ মিঃ
ঠ।	হুডের নিচে ড্র-স্টিং এ ব্যবহৃত দুই প্রান্তের আইলেটের সংখ্যা ও উপাদান	ঃ ২ টি, অ্যালুমিনিয়াম	২ টি, অ্যালুমিনিয়াম	২ টি, অ্যালুমিনিয়াম
৮।	পায়জামার মাপ			
ক।	দৈর্ঘ্য (Z)	ঃ ১০৩.০ সেঃ মিঃ	১০৭.০সেঃ মিঃ	১১১.০ সেঃ মিঃ
খ।	কোমর (স্বাভাবিক অবস্থায়) রাউন্ড (AA)	ঃ ৬৮.০ সেঃ মিঃ	৭০.০ সেঃ মিঃ	৭২.০ সেঃ মিঃ
গ।	কোমর (সম্প্রসারিত অবস্থায় সর্বোচ্চ) রাউন্ড	ঃ ১২০.০ সেঃ মিঃ	১২৫.০ সেঃ মিঃ	১৩০.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	কোমরে ব্যবহৃত ইলাস্টিকের প্রস্থ	ঃ ৩.০ সেঃ মিঃ	৩.০ সেঃ মিঃ	৩.০ সেঃ মিঃ
ঙ।	কোমরের ব্যবহৃত ড্র স্টিং এর দৈর্ঘ্য	ঃ ১৩০.০ সেঃ মিঃ	১৩৫.০ সেঃ মিঃ	১৪০.০ সেঃ মিঃ
চ।	ড্র-স্টিং এর সংখ্যা	ঃ ০১ টি	০১ টি	০১ টি
ছ।	ড্র-স্টিং এর পরিধি	ঃ ১.০ সেঃ মিঃ	১.০ সেঃ মিঃ	১.০ সেঃ মিঃ
জ।	কোমরের সেলাই সারি	ঃ ০২ টি	০২ টি	০২ টি
ঝ।	উপর হতে কেন্দ্রের দৈর্ঘ্য (BB)	ঃ ৩৬.০ সেঃ মিঃ	৩৮.০ সেঃ মিঃ	৪০.০ সেঃ মিঃ
ঞ।	কেন্দ্র হতে নীচ পর্যন্ত দৈর্ঘ্য (CC)	ঃ ৭০.০ সেঃ মিঃ	৭২.০ সেঃ মিঃ	৭৪.০ সেঃ মিঃ
ট।	কেন্দ্র বরাবর প্রস্থ (DD)	ঃ ৭২.০ সেঃ মিঃ	৭৪.০ সেঃ মিঃ	৭৬.০ সেঃ মিঃ
ঠ।	নীচের মুড়ির প্রস্থ	ঃ ১.৫ সেঃ মিঃ	১.৫ সেঃ মিঃ	১.৫ সেঃ মিঃ
ড।	নীচের প্রস্থ (জিপার লাগানো অবস্থায়) (EE)	ঃ ২১.০ সেঃমিঃ	২১.০ সেঃমিঃ	২১.০ সেঃমিঃ
ঢ।	নীচের প্রস্থ (জিপার খোলা অবস্থায়) (FF)	ঃ ২৮.০ সেঃ মিঃ	২৮.০ সেঃ মিঃ	২৮.০ সেঃ মিঃ
ণ।	জিপার এর দৈর্ঘ্য (GG)	ঃ ২৭.০ সেঃ মিঃ	২৭.০ সেঃ মিঃ	২৭.০ সেঃ মিঃ
ত।	জিপারের সাথে সংযুক্ত প্লেটের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	ঃ ৩১.০×৩.০ সেঃ মিঃ	৩১.০×৩.০ সেঃ মিঃ	৩১.০×৩.০ সেঃ মিঃ
৯।	পায়জামার ডান পার্শ্বে সংযুক্ত ক্যারিং পকেট			
ক।	ঢাকনাসহ পকেটের দৈর্ঘ্য (HH)	ঃ ৩৮.০ সেঃ মিঃ	৩৮.০ সেঃ মিঃ	৩৮.০ সেঃ মিঃ
খ।	পকেটের প্রস্থ (JJ)	ঃ ২৮.০ সেঃ মিঃ	২৮.০ সেঃ মিঃ	২৮.০ সেঃ মিঃ
গ।	ঢাকনার দৈর্ঘ্য (সেলাইয়ের সংযোগস্থল হতে) (KK)	ঃ ৯.০ সেঃ মিঃ	৯.০ সেঃ মিঃ	৯.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	পকেট ভিতরের দিকে ভাঁজ করে আটকানোর জন্য ভেলক্রোর সংখ্যা	ঃ ৮ টি (পকেটে ৬ টি ও বডিতে ২ টি)	৮ টি (পকেটে ৬ টি ও বডিতে ২ টি)	৮ টি (পকেটে ৬ টি ও বডিতে ২ টি)
ঙ।	ঢাকনার মুড়ি	ঃ ২.০ সেঃ মিঃ	২.০ সেঃ মিঃ	২.০ সেঃ মিঃ



সীমিত

ক্রমিকঃ	বিবরণ	সাইজ- ১	সাইজ- ২	সাইজ- ৩
চ।	জিপার আটকানো অবস্থায় পকেটের দৈর্ঘ্য	৩২.০ সেঃ মিঃ	৩২.০ সেঃ মিঃ	৩২.০ সেঃ মিঃ
ছ।	পকেটে ব্যবহৃত লুপের সাইজ	১৮.০×২.০ সেঃমিঃ	১৮.০×২.০ সেঃমিঃ	১৮.০×২.০ সেঃমিঃ
জ।	কোমরের ইলাস্টিকের নীচের সেলাই হতে ক্যারিং পকেটের দূরত্ব (LL)	৩.০ সেঃমিঃ	৩.০ সেঃমিঃ	৩.০ সেঃমিঃ

১০। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত শর্তাবলী। দরপত্র, অগ্রীম এবং বিআর নমুনা আইজিএসএন্ডসি'র পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করার সুবিধা না থাকলে বাংলাদেশে আন্তর্জাতিক মানের যে কোন পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করতে হবে। ডিপি-৩৫ অনুচ্ছেদ-১২ (এ এবং বি) অনুযায়ী পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সকল ব্যয় সরবরাহকারী বহন করবেন।

১১। সরবরাহকারী কর্তৃক মান নিয়ন্ত্রণ/পরিদর্শন সনদ। সরবরাহকারী পণ্য প্রস্তুত করতঃ তাদের প্রাপ্তে পরিদর্শন করে নিম্নরূপভাবে নিশ্চিত এবং সন্তোষজনক হয়ে প্রত্যেক চালানোর সাথে সনদ দাখিল করতে হবেঃ

- উৎপাদিত দ্রব্যাদি কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক প্রস্তুত করা হয়েছে।
- উৎপাদিত দ্রব্যাদি পরীক্ষা/নিরীক্ষা করে বিনির্দেশ মোতাবেক সঠিক পাওয়া গিয়েছে।
- বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষাসমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

১২। স্তর পরিদর্শন (Stage Inspection)। চালানকৃত পণ্য প্রস্তুতের পূর্বে উপাদানসমূহের স্তর পরিদর্শন করা হবে (প্রয়োজন অনুযায়ী)।

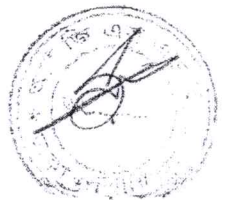
১৩। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি। সরবরাহের তারিখ হতে ৪৮ (আটচল্লিশ) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং বাজারে সাধারণভাবে প্রচলিত ওয়াশিং সাবান/ডিটারজেন্ট দ্বারা স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করে ছায়াযুক্ত স্থানে শুকানো) ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সমপরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১৪। প্রতিটি কেপস এর ভিতরের অংশে নিম্নলিখিত ব্যবহার নিয়মাবলী সম্বলিত প্রিন্টেড লেবেল সংযুক্ত করতে হবেঃ

“ব্যবহার নিয়মাবলী”

এই কেপস ওয়াটার প্রুফ অত্যন্ত উন্নতমানের নাইলনের তৈরী। ব্যবহারকালে নিম্নলিখিত সতর্কতা অবলম্বন করলে পণ্যটির কার্যকারিতা ও স্থায়িত্ব বহুলাংশে বৃদ্ধি পাবেঃ

- ব্যবহারের পর পণ্যটির উপরিভাগের পানি দূরীভূত করে ছায়ায় শুকাতে হবে।
- শুকানোর পর সুন্দরভাবে ভাঁজ করে ঠান্ডা ও শুষ্ক স্থানে রাখতে হবে এবং পোকা-মাকড়, কীট পতঙ্গ প্রভৃতির আক্রমণ হতে রক্ষা করতে হবে।
- ধারালো/তীক্ষ্ণ বস্তুর খোঁচা এবং আগুন এড়িয়ে চলতে হবে।
- পণ্যটি ব্যবহারকালে ধারালো, শক্ত পাথর এবং কাঠের গুড়ির উপর বসা যাবে না।
- কেপস ওয়াটার প্রুফ শুকানোর পর ক্যারিং ব্যাগে ভাঁজ করে রাখতে হবে।



১৫। মার্কিং এর বিবরণ।

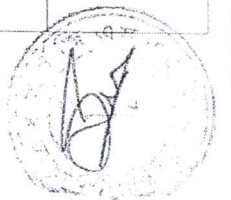
আইটেম	মার্কিং		উপাদান	মন্তব্য
দ্রব্য (কাপড়ের লেবেল) প্রতিটি কেপস ওয়াটার প্রুফ এর ভিতরের অংশে একটি প্রিন্টেড লেবেল সেলাই করে লাগাতে হবে।	কেন্দ্রীয় ক্রয়ের ক্ষেত্রে	স্থানীয় ক্রয়ের ক্ষেত্রে	লেবেলের কাপড়ের উপাদান- পলিয়েস্টার।	লেবেল এর তথ্যসমূহ অমোচনীয় কালো কালি দ্বারা প্রিন্ট হতে হবে।
	- বাংলাদেশ সেনাবাহিনী: - পণ্যের নামমালা: - সরবরাহকারীর নাম: - চুক্তিপত্র নং ও তারিখ: - উৎপাদনের মাস ও সন: - ওয়ারেন্ট/গ্যারান্টি: - সেলফ লাইফ: - সাইজ:	- বাংলাদেশ সেনাবাহিনী - স্থানীয় ক্রয়: সিওডি - পণ্যের নামমালা: - সরবরাহকারীর নাম: - ক্রয়দেশ নং ও তারিখ: - উৎপাদনের মাস ও সন:		
কার্টন (সামনের অংশে)	- বাংলাদেশ সেনাবাহিনী - পণ্যের নামমালা: - সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা: - চুক্তিপত্র নং ও তারিখ: - উৎপাদনের মাস ও সন: - পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ: - ওয়ারেন্ট/গ্যারান্টি: - সেলফ লাইফ:			
কার্টন (পিছনের অংশে)	গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা			

১৬। প্যাকিং এর বিবরণ।

প্যাকিং	উপাদান	গুনাগুন
বক্স কার্টন	করোগেটেড পেপার কার্টন।	৯ (নয়) প্রাই (ভার্জিন পেপার দ্বারা তৈরী)।
প্যাকিং। প্রতিটি জামা ও পায়জামা সুন্দরভাবে ভাঁজ করে পায়জামার সাথে সংযুক্ত ক্যারিং পকেটে দুইটি বড় সাইজের ন্যাপথলিন বর্গ ভরে প্যাকিং করতে হবে। এরূপ ২০ (বিশ) টি প্যাকেট ৯ প্রাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টন দ্বারা মোড়কীকরণ করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টন উপরের ফ্লাপ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করতঃ দৈর্ঘ্যের দিকে দুইটি, প্রস্থের দিকে দুইটি এবং আড়াআড়ি ভাবে একটি উন্নতমানের পলি প্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দিয়ে বেঁধে মেটাল বাকল/ক্রিপের সাহায্যে শক্ত করে আঁটকিয়ে দিতে হবে। কার্টনের ড্রপ টেস্ট (Drop Test for Carton)। প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) মাটিতে ফেলার পরেও ফেঁটে/ছিঁড়ে যাবে না।		

১৭। নমুনা।

ক্রমিক	নমুনার ধরণ	পরিমাণ	উপকরণ নমুনা	মন্তব্য
ক।	দরপত্র নমুনা	০৩ সেট পূর্ণাঙ্গ নমুনা	ক। চাহিদাকৃত সর্বাধিক পরিমাণ সাইজের ০৩ (তিন) সেট নমুনা (পূর্ণাঙ্গ) খ। ০৫ (পাঁচ) মিটার মৌলিক কাপড় (কোটিং সহ) গ। ০২ (দুই) মিটার মৌলিক কাপড় (কোটিং ব্যতিত) ঘ। ০২ (দুই) মিটার ভেলক্রোটেপ (টিথ ও প্যাড) ঙ। ০২ (দুই) মিটার ড্র-কর্ড এবং ০৫ (পাঁচ) টি স্টপার	সরবরাহকারী কর্তৃক বিনামূল্যে সরবরাহ করতে হবে।
খ।	অগ্রিম নমুনা	০৩ সেট পূর্ণাঙ্গ নমুনা	ক। প্রতিটি সাইজের ০৩ (তিন) সেট নমুনা (পূর্ণাঙ্গ)। খ। ০২ (দুই) মিটার মৌলিক কাপড় (কোটিং ব্যতিত) গ। প্যাকিং উপাদান।	

৭ এর ৬
সীমিত

সীমিত

ক্রমিক	নমুনার ধরণ	পূর্ণাঙ্গ নমুনা	উপকরণ নমুনা	মন্তব্য
গ।	উপদেশমূলক নমুনা (প্রয়োজন হলে)	০২ সেট পূর্ণাঙ্গ নমুনা	ক। প্রতিটি সাইজের ০৩ (তিন) সেট নমুনা (পূর্ণাঙ্গ)।	সরবরাহকারী কর্তৃক বিনামূল্যে
ঘ।	বিআর নমুনা (Bulk Representative Sample)	০২ সেট পূর্ণাঙ্গ নমুনা	ক। প্রতি চালানে ১,০০০ (এক হাজার) সেট এর জন্য ০২ (দুই) সেট পূর্ণাঙ্গ নমুনা বাহ্যিক ও গবেষণাগার পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য সংগ্রহ করা হবে। খ। চালানের পরিমাণ কম হলে ন্যূনতম ০২ (দুই) সেট পূর্ণাঙ্গ নমুনা সংগ্রহ করা হবে।	সরবরাহ করতে হবে।

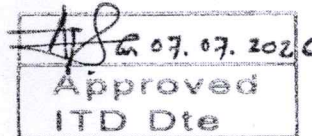
১৮। নোটঃ

- ক। পণ্যটির আকার/আকৃতি কারিগরী বিনির্দেশ ও নকশা (ড্রইং) এবং আইজিএসএন্ডসি'তে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- খ। কেপসের বিভিন্ন অংশের সংযোগ স্থানের মুড়ির কাটা প্রান্ত ভিতরের দিকে মোড়ানো থাকবে যাতে কাপড়ের কাটা প্রান্ত সেলাই এর বাইরে দেখা না যায়।
- গ। বোতাম প্লেট, আস্তিন, কাঁধ ও হুড দুই স্তর বিশিষ্ট কাপড় দ্বারা তৈরী হতে হবে।
- ঘ। জামার দুই পার্শ্ব সেলাই বিহীন হতে হবে।
- ঙ। আইজিএসএন্ডসি'তে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক সেলাইয়ের লাইন বরাবর উন্নতমানের এ্যাডহিসিভ টেপ (Adhesive tape) দ্বারা হিট সিলিং পদ্ধতিতে ভিতরের দিক হতে উত্তমরূপে আবৃত করে দিতে হবে যাতে সেলাই এর স্থান দিয়ে পানি প্রবেশ করতে না পারে।
- চ। পণ্যটি সম্পূর্ণ নতুন (Brand New) হতে হবে।

সুপারিশকারক

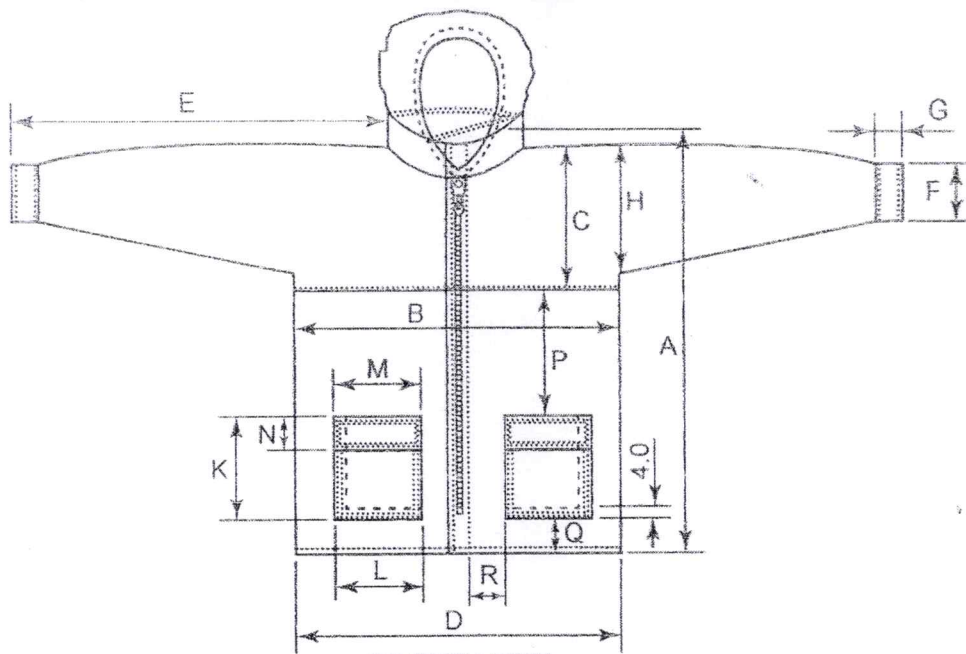
কাজী রাশেদ ফেরদৌস
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

অনুমোদনকারক

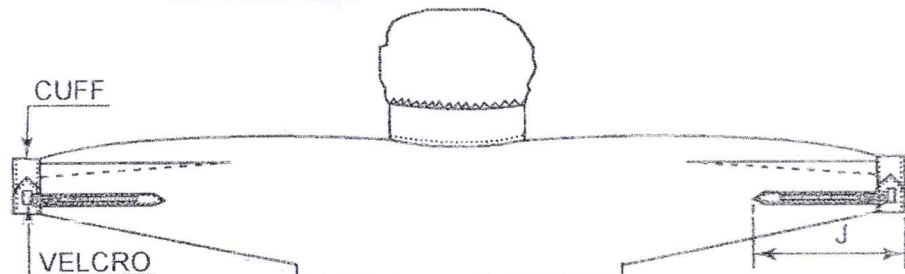


৭ এর ৭
সীমিত





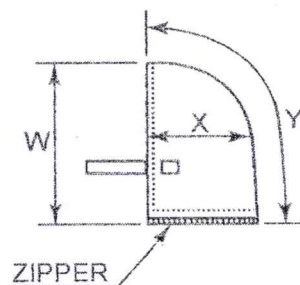
FRONT VIEW



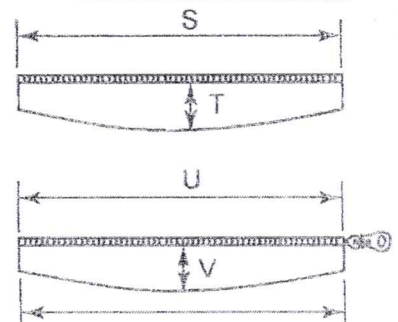
BACK VIEW

MEASUREMENT

DIM	SIZE-1	SIZE-2	SIZE-3
A	83.0	88.0	93.0
B	121.0	126.0	131.0
C	28.0	29.0	30.0
D	122.0	127.0	132.0
E	85.0	88.0	91.0
F	11.0	12.0	13.0
G	6.0	6.0	6.0
H	28.0	29.0	30.0
J	12.50	12.50	12.50
KxL	23x17.50	23x17.50	23x17.50
MxN	17.50x7.50	17.50x7.50	17.50x7.50
P	28.50	28.50	28.50
Q	6.50	7.50	8.50
R	7.0	7.0	7.0
SxT	53.0x13.0	54.0x13.0	55.0x13.0
UxV	54.0x13.50	55.0x13.50	56.0x13.50
W	41.0	43.0	45.0
X	29.0	29.0	29.0
Y	59.0	60.0	61.0



HOOD



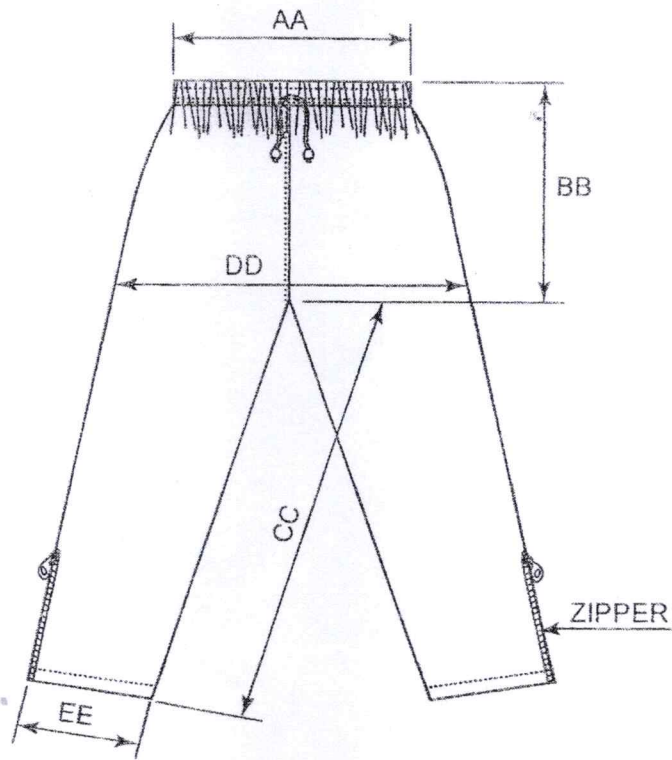
COLAR

ALL MEASUREMENT SHOWN IN CM

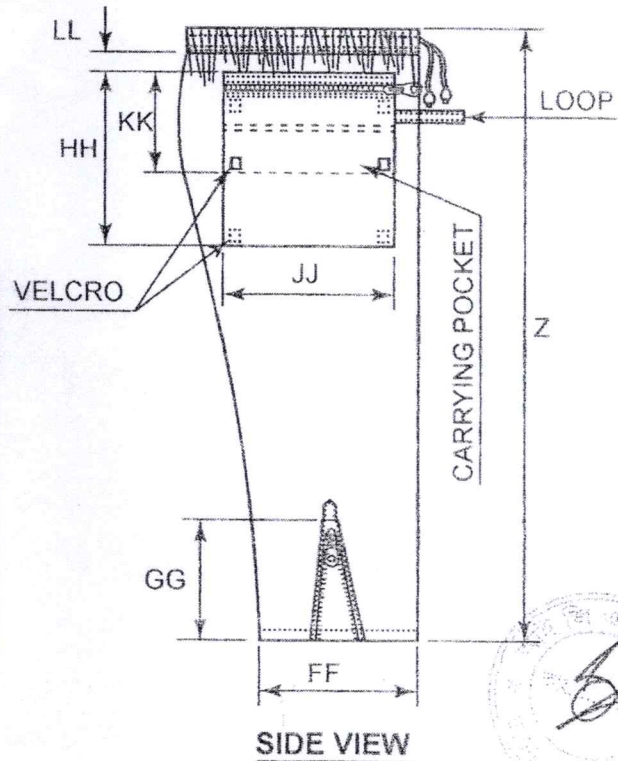
07.07.2026
Approved
ITD Die

DRAWN	Nadira	RECOMMENDED	TITLE:	IGS&C
COMPARED		APPROVED	TWO PARTS CAPES	DHAKA CANTT
CHECKED		DATE	WATER PROOF	REG NO BD GS
PASSED		NOT TO SCALE	SIZE - 1, 2 &	2047 (A)





FRONT VIEW



SIDE VIEW

MEASUREMENT

DIM	SIZE-1	SIZE-2	SIZE-3
Z	103.0	107.0	111.0
AA	68.0	70.0	72.0
BB	36.0	38.0	40.0
CC	70.0	72.0	74.0
DD	72.0	74.0	76.0
EE	21.0	21.0	21.0
FF	28.0	28.0	28.0
GG	27.0	27.0	27.0
HH	38.0	38.0	38.0
JJ	28.0	28.0	28.0
KK	9.0	9.0	9.0
LL	3.0	3.0	3.0

ALL MEASUREMENT SHOWN IN CM

07.07.2016
Approved
ITD Die

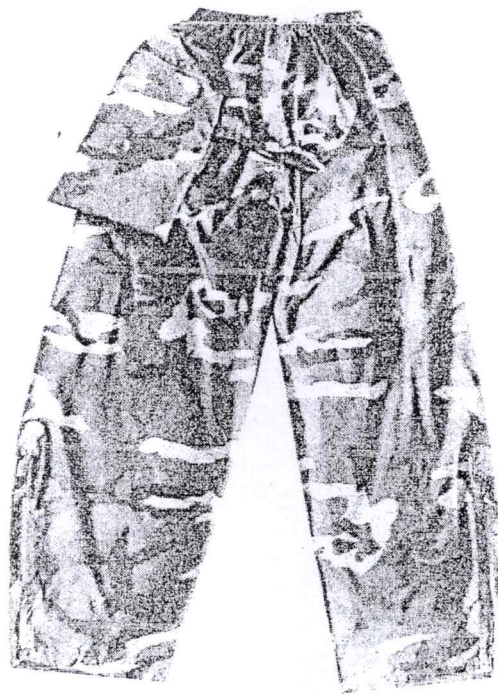
DRAWN	Nadira	RECOMMENDED	07/07/2016
COMPARED	08/07/2016	APPROVED	
CHECKED	08/07/2016	DATE	
PASSED	08/07/2016	NOT TO SCALE	

TITLE:	IGS&C
TWO PARTS CAPES	DHAKA CANTT
WATER PROOF	
SIZE - 1, 2 & 3	DRG NO BD GS
	PD - 2047 (B)

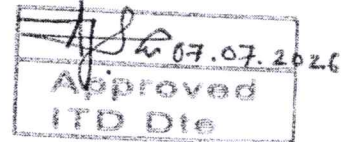




JACKET



PAJAMA



TWO PARTS CAPES WATER PROOF
SIZE 1, 2 & 3

(মাপনী মোতাবেক নয়, শুধুমাত্র ডিজাইনের জন্য)

