

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়  
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএন্ডসি/জিএস/ ১০৯৫ তারিখ: ২৮ মার্চ ২০১৯ ড্রইং নং- বিডি-জিএস-পিডি-১৮১২  
ডে কাব সেকশনঃ সিসি পার্ট নং: এনআইডি

নামমালাঃ টাওয়োল ফর জেসিও এবং ওআর

পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/জিএস/৯৫৫ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৬৫৩ (A & B) তারিখ ১০ নভেম্বর ২০১৬ রহিত করা হলো)

১ মৌলিক কাপড়

উপকরণের নাম	উপাদান
উপাদান	১০০% কমড কটন ইয়ার্ন এবং ইয়ার্ন ডাইড (Yarn Dyed)

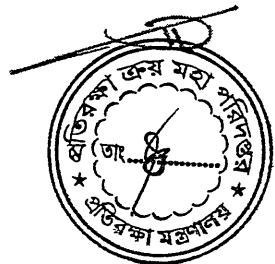
২ উপকরণের মানদণ্ড

উপকরণের নাম	উপকরণের গঠন/বৈশিষ্ট্য	বাহ্যিক বৈশিষ্ট্য
বুননের ধরণ	টেরী পাইলস	-
প্রতি বগমিটারের ওজন	৫২০ ± ১০ গ্রাম	-
প্রতি ২.৫৪ সেঃমিঃ এ সূতার সংখ্যা	টানা - ৩২ ± ১ টি (দু'তার বিশিষ্ট পাকানো সূতা) বানা - ৪৬ ± ১ টি (প্রতিটি একতার পাকানো সূতা) পাইলস - ৩২ ± ১ টি (দু'তার বিশিষ্ট পাকানো সূতা)	-
প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ পাইলসের সংখ্যা	১৬ ± ১ টি	-
সূতার কাউন্ট	টানা - ২/২০ এস বানা - ১৬.০ এস পাইলস - ২/২০ এস	-
সহনশক্তি (ISO:13934-1)	টানা-৫০ ± ৫ কেজি বানা-৪৫ ± ৫ কেজি	-
রং (Shade)	দুই রং স্ট্রাইপ (Black Pantone Color Code 19-4004 TCX and Pearl White Pantone Color Code 12- 5201 TCX )	-
রং এর শ্রেণী (Dyestuff)	রি-এ্যাকটিভ ডাই (জার্মান বা সুইজারল্যান্ডের তৈরী)	-
পানি শোষন ক্ষমতা	সন্তোষজনক	-
সেলাই সূতা (উপর এবং নীচ):	পলিয়েস্টার	-
(১) উপাদান	দুই তার	-
(২) সূতার গঠন	২/১২০.০ টি ± ২.০ টি	-
(৩) সূতার ডেনিয়ার		-

৩ পরীক্ষার মানদণ্ড

পরীক্ষার নাম	পরীক্ষণ পদ্ধতি	মাত্রা
স্বৈচকরণ পরীক্ষা নং-২	ISO 105 CO2	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
স্বৈচকরণ পরীক্ষা নং-৪	ISO 105 CO4	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
রাবিং পদ্ধতিতে ধৌতকরণ (ঠাণ্ডা ও ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় গরম পানিতে) পরীক্ষায় রং এর স্থায়ীত্ব	-	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
সাধারণ ধৌতকরণ ১০ (দশ) বার (সোপ ওয়াশিং/ডিটারজেন্ট পাউডার ব্যবহার করে)	-	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
সূর্যকিরণ পরীক্ষায় (৭২ ঘন্টা) রং এর স্থায়ীত্ব	ISO 105 B02	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)

সীমিত



সীমিত

৪। বাহ্যিক মাপজোখ

বিবরণ		পরিমাপ
ক।	দৈর্ঘ্য	ঃ ১৫০.০ সেমি
খ।	প্রস্থ	ঃ ৭০.০ সেমি
গ।	মুড়ির প্রস্থ (দুই পার্শ্ব)	ঃ ৪.০ সেমি
ঘ।	দুই পার্শ্বের সেলভেজের প্রস্থ	ঃ ১.০ সেমি
ঙ।	পাইলসের উচ্চতা	ঃ ৩.০ মিমি
চ।	প্রতি পাইলসের সুতার তারের সংখ্যা	ঃ ২ টি
ছ।	কালো স্ট্রাইপের প্রস্থ	ঃ ২.৫০ সেমি
জ।	সাদা স্ট্রাইপের প্রস্থ	ঃ ১.০ সেমি
ঝ।	প্রতি ২.৫৪ সেমি এ সেলাই সংখ্যা	ঃ ৮/৯ টি
ঞ।	দুই পার্শ্বের মুড়ি এবং সেলভেজের রং (Ground fabric)	ঃ পার্ল হোয়াইট ও কালোর সংমিশ্রন
ট।	টাওয়ালে ব্যবহৃত লুপ	
	(১) উপাদান	ঃ কটন
	(২) বুনন	ঃ হেরিংবোন
	(৩) পূর্ণ প্রস্থে সুতার সংখ্যা	ঃ ৬৪ টি (দুইতার বিশিষ্ট)
	(৪) লুপের সংখ্যা	ঃ ০১ টি
	(৫) লুপের সাইজ	ঃ ৯.০ x ১.৭০ সেমি
	(৬) লুপের অবস্থান	ঃ দৈর্ঘ্যের দিকে পাড়ে মাঝামাঝি স্থানে
ঠ।	প্রতিটি টাওয়ালের ওজন	ঃ ৬১০ ± ১০ গ্রাম

দ্রষ্টব্যঃ

ক। সুতা রং (Yarn dyeing) করে টাওয়াল বুনন করতে হবে।

খ। টাওয়ালের ডিজাইন ও অন্যান্য বিবরণাদি অবশ্যই আই জি এস এন্ড সি'তে রক্ষিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।

৫। চিহ্নিতকরণ (দ্রব্য)। প্রতিটি টাওয়ালের এক কোনায় সুবিধাজনক স্থানে একটি প্রিন্টেড লেবেল সেলাই করে দিতে হবে। লেবেলে দ্রব্যের নামমালা, সংস্থার নাম, দ্রব্য প্রস্তুতের মাস ও সন এবং কেয়ার লেবেল (ধৌতকরণ নির্দেশিকা) উল্লেখ থাকবে।

৬। মোড়কীকরণ। প্রতিটি টাওয়াল সুন্দরভাবে ভাঁজ করে একটি ন্যাপথ্যালিনসহ এ্যাডহেসিভযুক্ত উন্নতমানের পলিথিন ব্যাগে প্যাক করতে হবে। এরূপ ৪০ (চল্লিশ) টি টাওয়াল ০৯ (নয়) প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের উন্নতমানের করোগেটেড পেপার কার্টনে ভরে প্যাক করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টনের উপরের ফ্ল্যাপ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করে উন্নতমানের পলিপ্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দ্বারা মেটাল ক্লিপের সাহায্যে শক্ত করে বাধতে হবে। প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেঁটে যাবে না।

৭। চিহ্নিতকরণ (কার্টন)। প্রতিটি কার্টনের এক পার্শ্ব সেনাবাহিনী, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ এবং সরবরাহকারী সংস্থার নাম ও ঠিকানা এবং অপর পার্শ্ব গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।



সীমিত

নমুনার ধরণ	পরিমাণ/মন্তব্য
দরপত্র নমুনা	০৩ (তিন) টি করে নমুনা দাখিল করতে হবে।
অগ্রিম নমুনা	০৩ (তিন) টি করে নমুনা প্যাকিং উপাদানসহ দাখিল করতে হবে।
উপদেশমূলক নমুনা	০৩ (তিন) টি করে নমুনা দাখিল করতে হবে।
বিআর নমুনা	বাহ্যিক এবং পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রতি চালানের জন্য প্রতি এক হাজারে ০৩ টি তবে রং (Shade) অনুযায়ী কম/বেশী হতে পারে।

৯। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত শর্তাবলী। দরপত্র, অগ্রিম এবং বিআর নমুনা আইজিএসএন্ডসি'র পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করার সুবিধা না থাকলে বাংলাদেশের আন্তর্জাতিকমানের যে কোন পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করতে হবে। ডিপি-৩৫ অনুচ্ছেদ-১২ (এ এবং বি) অনুযায়ী পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সকল ব্যয় সরবরাহকারী বহন করবেন।

১০। সরবরাহকারী কর্তৃক গুণগতমান নিয়ন্ত্রণ/পরিদর্শন সনদ। সরবরাহকারী পণ্য প্রস্তুত করতঃ তাদের প্রাপ্তে পরিদর্শন করে নিম্নরূপভাবে নিশ্চিত এবং সন্তোষজনক হয়ে প্রত্যেক চালানের সাথে সনদ দাখিল করতে হবেঃ

ক। উৎপাদিত দ্রব্যাদি কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক প্রস্তুত করা হয়েছে।

খ। উৎপাদিত দ্রব্যাদি পরীক্ষা/পরিদর্শন করে বিনির্দেশ মোতাবেক সঠিক পাওয়া গিয়েছে।


গ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

১১। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি। সরবরাহের তারিখ হতে ১২ (বার) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময়ে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করা) ০৩ (তিন) মাসের মধ্যে অস্বাভাবিক ফ্রেটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে ফ্রেটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ফ্রেটি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

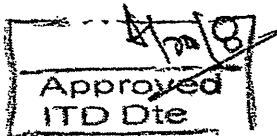
১২। স্তর পরিদর্শন (Stage Inspection)। চালানকৃত পণ্য প্রস্তুতের পূর্বে উপাদান সমূহের স্তর পরিদর্শন করা হবে (প্রয়োজন অনুযায়ী)।

১৩। বিশেষ শর্তাবলী। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

সুপারিশকারক



মোঃ সোহেল হোসেন  
ভারপ্রাপ্ত প্রধান পরিদর্শক

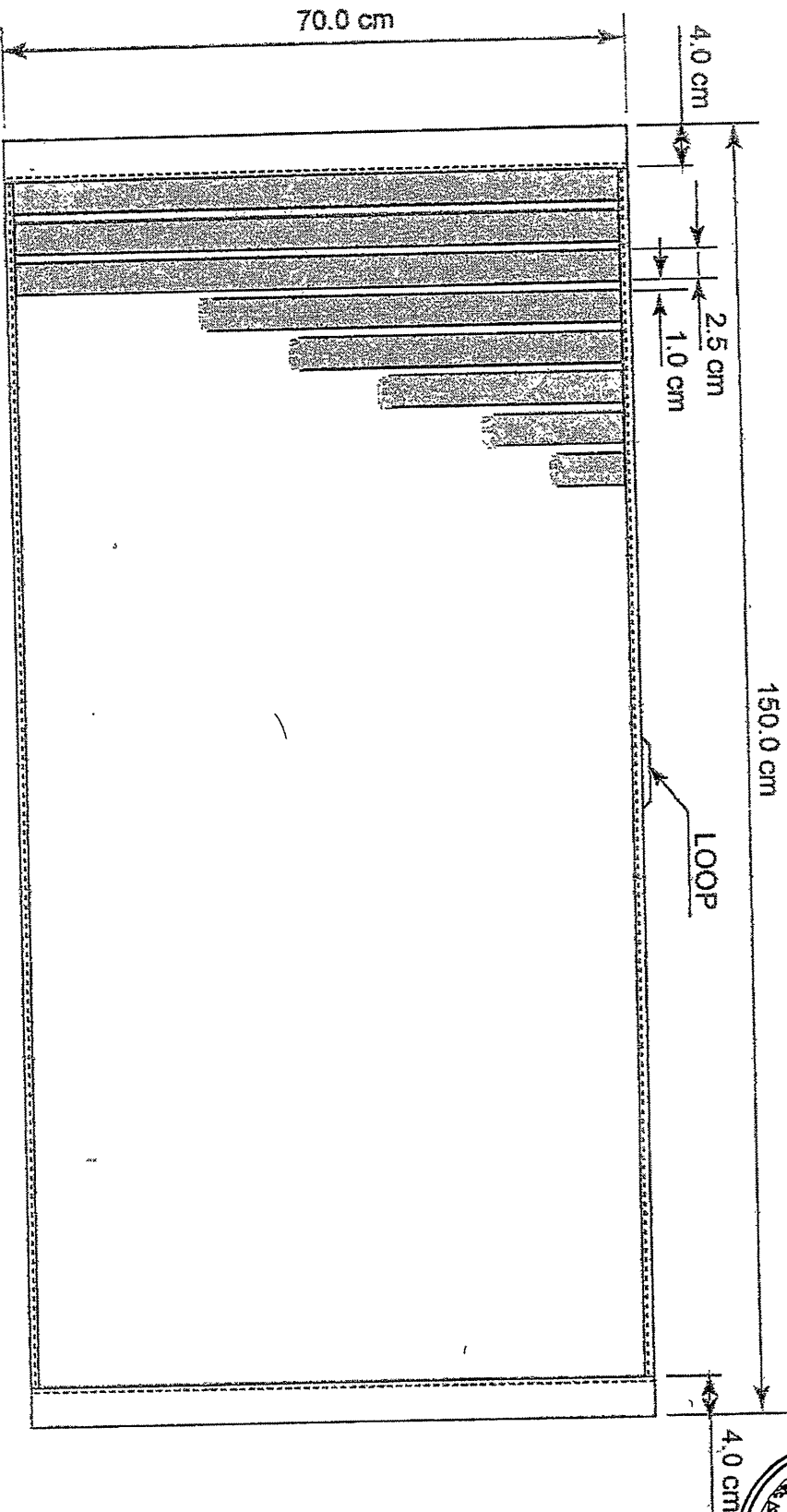


অনুমোদনকারক

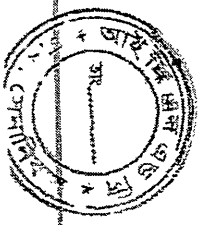
পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

৩  
সীমিত





MATERIAL : 100% COMBED COTTON YARN & YARN DYED  
 DESIGN : STRIPE



Approved  
 ITD Die

DRAWN	NAME	RECOMMENDED	DATE
COMPARED	MIN	APPROVED	
CHECKED			
PASSED			

TITLE: TOWEL FOR JCO & OR  
 IGS&C  
 DHAKA CANTI  
 DRG NO BD GS  
 PD-1812

