

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রীর পরিদর্শনালয়  
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএডসি/জিএস/১১৯০ তারিখ: ২ এপ্রিল ২০২২ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৯০০ (এ) এবং ১৯০০ (বি)

ভোকাব সেকশন: ডি-১

ক্যাট/পার্ট নং: ১০৫২

নামমালা: বক্সেস পিটিজিপি

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএডসি/জিএস/৯৭৪ তারিখ ১৯ জানুয়ারি ২০১৭ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৬৭০ (এ) এবং ১৬৭০ (বি) রহিত করা হলো)

| ক্রমিক | দ্রব্যের বিবরণ   | বিনির্দেশ   |
|--------|--|---|
| ১।     | উপাদান।  |   |
| ক।     | বক্সের বডি   | ঃ মাইল্ড স্টিল (Mild Steel)                         |
| খ।     | পায়ার   | ঃ মাইল্ড স্টিল (Mild Steel)                         |
| গ।     | পায়ার লকিং পিন এবং হাতলের রড  | ঃ মাইল্ড স্টিল (Mild Steel)                         |
| ঘ।     | কজা  | ঃ মাইল্ড স্টিল (Mild Steel)                         |
| ঙ।     | হাতলের ব্যবহৃত কাঠ   | ঃ উন্নমানের কাঠ (শিল কড়ই/গামারী গর্জন/সেগুন/আকাশি) |
| চ।     | বডির উপরে ব্যবহৃত ফ্লট বার   | ঃ মাইল্ড স্টিল (Mild Steel)                         |
| ছ।     | পায়ার নিচে ব্যবহৃত ডিস্ক  | ঃ মাইল্ড স্টিল (Mild Steel)                         |
| জ।     | স্প্রিং  | ঃ কার্বন স্টিল (Carbon Steel)                       |
| ঝ।     | রং   | ঃ অলিভ গ্রীন (OG)                                   |
| ২।     | পরিমাপ এবং পরিমান।   |   |
| ক।     | বক্সের বডিতে ব্যবহৃত সীটের পুরুত্ব   | ঃ ১৮এসডব্লিউজি                                      |
| খ।     | পায়ায় ব্যবহৃত সীটের পুরুত্ব  | ঃ ১৭ এসডব্লিউজি                                     |
| গ।     | বডির উপরের দিকে ব্যবহৃত ফ্লট বারের পুরুত্ব                                   | ঃ ১৪ এসডব্লিউজি                                     |
| ঘ।     | টেবিল আটকানোর জন্য ব্যবহৃত ফ্লট বারের পুরুত্ব                                | ঃ ১৬ এসডব্লিউজি                                     |
| ঙ।     | টেবিলের হুক আটকানোর জন্য বক্সের সাথে সংযুক্ত লকিং অংশে ব্যবহৃত সীটের পুরুত্ব | ঃ ১৭ এসডব্লিউজি                                     |
| চ।     | বডির ভিতরের দিকে ব্যবহৃত শক্তি বৃদ্ধিকারক বক্সের সীটের পুরুত্ব               | ঃ ২৩ এসডব্লিউজি                                     |
| ছ।     | কজায় ব্যবহৃত সিলিন্ডারের ডায়া  | ঃ ১৪.০২ এমএম  |
| জ।     | তালা লাগানোর জন্য ব্যবহৃত ফ্লট বারের পুরুত্ব                                 | ঃ ৭ এসডব্লিউজি                                      |
| ঝ।     | পায়ার সংখ্যা (বক্সের ভিতরে এবং বাহিরের অংশসহ)                               | ঃ ৪ (চার) টি  |
| ঞ।     | বডির উপরের চুতুর্দিকে ব্যবহৃত ফ্লট বারের সংখ্যা                              | ঃ ১ টি  |
| ট।     | টেবিল আটকানোর জন্য ব্যবহৃত রড/হুক এর সংখ্যা                                  | ঃ ২ টি  |
| ঠ।     | টেবিলের হুক আটকানোর জন্য বক্সের সাথে সংযুক্ত লকিং অংশের সংখ্যা               | ঃ ১ টি  |
| ড।     | বডির ভিতরের দিকে ব্যবহৃত সাপোর্টিং বক্সের সংখ্যা                             | ঃ ৬ টি  |
| ঢ।     | ঢাকনার ভিতরের দিকে ব্যবহৃত সাপোর্টিং বক্সের সংখ্যা                           | ঃ ২ টি  |
| ণ।     | মোট কজার সংখ্যা (৩ জোড়া +৩ জোড়া)   | ঃ ৬ টি  |
| ত।     | তালা লাগানো ফ্লট বারের সংখ্যা (২+২)  | ঃ ৪ টি  |
| থ।     | বহন করার জন্য ব্যবহৃত হাতলের সংখ্যা (১+১)                                    | ঃ ২ টি  |
| দ।     | হাতলে ব্যবহৃত রড এবং কাঠের হাতলের সংখ্যা                                     | ঃ ২+২ টি= ৪ টি                                      |
| ধ।     | পায়ার লকিং নাট ও বন্টুর সংখ্যা  | ঃ ২+২ টি= ৪ টি                                      |
| ন।     | পায়ার সাথে সংযুক্ত ডিস্কের সংখ্যা   | ঃ ৪ টি  |



সীমিত ২/২০/১৪

সীমিত

৩। মাপজোখ।

|     |   |                                |
|-----|---|--------------------------------|
| ক।  | বক্সের সাইজ   | ঃ ৭৫.০×৩৮.৫০×৪১.০ সেমি         |
| খ।  | ঢাকনার সাইজ   | ঃ ৭৫.০×৩৮.৫০×৩.৫০ সেমি         |
| গ।  | বড়ির সাথে সংযুক্ত টেবিল (বর্ধিত) অংশের সাইজ  | ঃ ৭৫.০×৩৮.০×৪.১০ সেমি          |
| ঘ।  | টেবিল অংশ খাড়া রাখার জন্য স্প্রিংযুক্ত অংশের সাইজ (উপর)                                      | ঃ ১৩.০×৩.৬০×১.৫০ সেমি          |
| ঙ।  | টেবিল অংশ খাড়া রাখার জন্য স্প্রিংযুক্ত অংশের সাইজ (নীচে)                                     | ঃ ১৩.০×৩.৬০×১.৫০ সেমি          |
| চ।  | দুই স্প্রিং এর সাথে সংযুক্ত রডের দৈর্ঘ্য  | ঃ ৩৫.০ সেমি                    |
| ছ।  | দুই স্প্রিং এর সাথে সংযুক্ত রডের ডায়া  | ঃ ০.৯০ সেমি                    |
| জ।  | স্প্রিং এর দৈর্ঘ্য (প্রসারিত অবস্থায়)  | ঃ ১০.৫০ সেমি                   |
| ঝ।  | স্প্রিং এর সংখ্যা   | ঃ ২ টি                         |
| ঞ।  | স্প্রিং এ রিং এর সংখ্যা   | ঃ ২৫/২৬ টি                     |
| ট।  | স্প্রিং এর ডায়া  | ঃ ১২.০ মিমি                    |
| ঠ।  | স্প্রিংযুক্ত অংশের বড়ির সাথে সংযুক্ত ক্লিপের সাইজ  | ঃ ১৩.৩০×৪.০×১.৫০ সেমি          |
| ড।  | স্প্রিংযুক্ত অংশের টেবিল সাথে সংযুক্ত ক্লিপের সাইজ  | ঃ ১৩.৩০×৩.৬০×১.৫০ সেমি         |
| ঢ।  | ঢাকনার ভিতরের দিকে ব্যবহৃত সাপোর্টিং বক্সের সাইজ ও সংখ্যা (ওয়েল্ডিংদ্বারা সংযুক্ত অংশ ছাড়া) | ঃ ৩৭.৫০×৫.৭০×২.৫০ সেমি ও ২টি   |
| ণ।  | টেবিলের ভিতরের দিকে ব্যবহৃত সাপোর্টিং বারের সাইজ ও সংখ্যা                                     | ঃ ৩৭.০×৫.৭০×১.৮০ সেমি ও ২টি    |
| ত।  | বক্সে ব্যবহৃত সাপোর্টিং বার এর সাইজ ও সংখ্যা  | ঃ ৩৮.০×৫.৭০×১.৮০ সেমি ও ৬টি    |
| থ।  | বক্সের তলায় ব্যবহৃত সাপোর্টিং বার এর সাইজ ও সংখ্যা   | ঃ ৩৭.৫০×৫.৭০×১.৮০ সেমি ও ২টি   |
| দ।  | ঢাকনায় ব্যবহৃত কজার সংখ্যা ও সাইজ (দুই পার্ট বিশিষ্ট)  | ঃ ৩ টি ও ৭.৩০×১.৪০ সেমি        |
| ধ।  | বড়ির সাথে সংযুক্তির জন্য ব্যবহৃত কজার সংখ্যা ও সাইজ  | ঃ ৩ টি ও ৭.৩০×১.৪০ সেমি        |
| ন।  | বক্সের মুখে চারদিকে ব্যবহৃত ফ্ল্যাটবারের উচ্চতা ও পুরুত্ব                                     | ঃ ২.১০×০.২০ সেমি               |
| প।  | হাতলের সংখ্যা   | ঃ ২ টি                         |
| ফ।  | হাতলে ব্যবহৃত রডের দৈর্ঘ্য  | ঃ ৪০.৬০ সেমি                   |
| ব।  | হাতলে ব্যবহৃত রডের ডায়া  | ঃ ০.৯০ সেমি                    |
| ভ।  | বড়ির সাথে সংযুক্ত করনের জন্য সিলিভারের দৈর্ঘ্য   | ঃ ৩.৪০ সেমি                    |
| ম।  | বড়ির সাথে হাতল সংযুক্ত করনের জন্য সিলিভারের ডায়া  | ঃ ১.৩০ সেমি                    |
| য।  | বড়ির সাথে হাতল সংযুক্ত করনের জন্য সিলিভারের পুরুত্ব  | ঃ ২.০ সেমি                     |
| র।  | বক্সের উপরিভাগে বাহির দিকে চতুর্দিকে ব্যবহৃত ফ্ল্যাটবারের প্রস্থ                              | ঃ ১.১০ সেমি                    |
| ল।  | বক্সের উপরিভাগে বাহির দিকে চতুর্দিকে ব্যবহৃত ফ্ল্যাটবারে পুরুত্ব                              | ঃ ২.০ মিমি                     |
| শ।  | পায়ার সাইজ বেজপ্লেটসহ (আনফোল্ড বা কাজের জন্য ফিটিং অবস্থায়)                                 | ঃ ২৬.৫০×৩.৩০×৩.৩০ সেমি (বাহির) |
| ষ।  | ফোল্ডিং অবস্থায় পায়ার সাইজ বেজপ্লেটসহ   | ঃ ৯.৫০×৩.৯০×৩.৯০ সেমি          |
| স।  | পায়ায় ব্যবহৃত বেস প্লেটের ব্যাস   | ঃ ৭.৫০ সেমি                    |
| হ।  | পায়ায় ব্যবহৃত বেস প্লেটের পুরুত্ব   | ঃ ০.৩০ সেমি                    |
| ড়। | ফোল্ড ও আনফোল্ড করার নিমিত্তে ব্যবহৃত প্যাডেল রডের দৈর্ঘ্য                                    | ঃ ৬২.০ সেমি                    |
| ঢ়। | প্যাডেলের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ×পুরুত্ব)   | ঃ ৭.৮০×২.৭০×০.২৫ সেমি          |
| য়। | প্যাডেলে ব্যবহৃত স্প্রিং এর দৈর্ঘ্য   | ঃ ৭.৫০ সেমি                    |
| কক। | প্যাডেলে ব্যবহৃত স্প্রিং এ রিং এর সংখ্যা  | ঃ ২৫ টি                        |
| খখ। | বক্সের তলায় দুই পায়ার সংযোগ কনডুইট স্কয়ার পাইপ (প্রস্থের দিক)                              | ঃ ৩১.০×১.৯৫×১.৯৫ সেমি          |
| গগ। | বক্সের তলায় উভয় প্রান্তে সংযোগ কনডুইট স্কয়ার পাইপ (দৈর্ঘ্যের দিক)                          | ঃ ৫৯.০×১.৯৫×১.৯৫ সেমি          |
| ঘঘ। | মনোআঁমের বৃত্তের ব্যাস  | ঃ ৯.০ সেমি                     |
| ঙঙ। | তরবারির দৈর্ঘ্য   | ঃ ৮.০ সেমি                     |

সীমিত

|     |                               |                       |
|-----|-------------------------------|-----------------------|
| চচ। | তরবারির প্রস্থ (মাঝে)         | : ০.৫০ সেমি           |
| ছছ। | দুই তরবারির উপরের দৈর্ঘ্য     | : ৫.৫০ সেমি           |
| জজ। | দুই তরবারির নিচের দৈর্ঘ্য     | : ৫.৬০ সেমি           |
| ঝঝ। | শাপলার সাইজ (উচ্চতা x প্রস্থ) | : ২.৩০x৩.৬০ সেমি      |
| ঞঞ। | বক্সের পিটিজিপির সর্বমোট ওজন  | : ২৩ কেজি ± ২৫০ গ্রাম |

৪। নোট।

- ক। সকল সাইট, পায়ার, রডে ব্যবহৃত হাতল, ফ্লাট বার ও ছকসমূহের উপাদান অবশ্যই উন্নতমানের এবং ত্রুটিমুক্ত হতে হবে।
- খ। ১ম স্তর রেড অক্সাইড, ২য় এবং ৩য় স্তর এমবি গ্রীণ পেইন্ট দ্বারা স্প্রে করে রং করতে হবে। রং করণ অবশ্যই উন্নতমানের হতে হবে যাতে সহজে উঠে না যায়।
- গ। বক্সের ঢাকনা এবং টেবিলের জন্য সংযুক্ত বর্ধিত অংশের উপরিভাগ অবশ্যই সমতল হতে হবে।
- ঘ। সকল ওয়েল্ডিং এবং সার্বিক কর্মনিপুনতা অবশ্যই উন্নতমানের হতে হবে।
- ঙ। পায়ার এবং টেবিল যাতে সহজেই খোলা/বন্ধ করা যায়।
- চ। আকার-আকৃতি এবং অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএন্ডসি'তে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- ছ। সেনাবাহিনী মনোগ্রাম এমবোস করে বক্সের দুই পার্শ্ব হাতলের নিচে দিতে হবে।

৫। চিহ্নিতকরণ (দ্রব্য)। প্রতিটি দ্রব্য নিম্নলিখিত ভাবে অমোচনীয় কালি দ্বারা প্রিন্ট করতে হবেঃ

| দ্রব্য   | মার্কিং (প্রিন্টেড লেবেল)   |  | সাইজ                | মন্তব্য |
|--|---|--|---------------------|---------|
| দ্রব্যের সুবিধাজনক স্থানে (নিচে) অমোচনীয় কালি দ্বারা স্পষ্টভাবে স্ক্রীন প্রিন্ট করে দিতে হবে। | কেন্দ্রীয় ক্রয়ের জন্য<br>বাংলাদেশ সেনাবাহিনী<br>পণ্যের নামমালা :<br>সরবরাহকারীর নাম :<br>চুক্তিপত্র নং ও তারিখ :<br>উৎপাদনের মাস ও সন :<br>চালান নং ও তারিখঃ<br>ওয়ারেন্টিঃ | স্থানীয় ক্রয়ের জন্য<br>বাংলাদেশ সেনাবাহিনী<br>এলপি সিওডিঃ<br>পণ্যের নামমালা :<br>সরবরাহকারীর নাম :<br>এলপি অর্ডার নং ও তারিখঃ<br>উৎপাদনের মাস ও সন :<br>ওয়ারেন্টি : | প্রয়োজনীয়<br>সাইজ |         |

৬। নমুনা।

| নমুনার ধরণ                           | পরিমাণ/মন্তব্য   |
|--------------------------------------|--|
| দরপত্র নমুনা                         | বিনামূল্যে ০১ (এক) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা এবং প্রতিটি অংশের উপাদান নমুনা দাখিল করতে হবে।   |
| অগ্রিম নমুনা                         | বিনামূল্যে ০২ (দুই) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা (একটি রং করে অপরটি রং ছাড়া) অগ্রিম নমুনা হিসাবে অনুমোদনের জন্য দাখিল করতে হবে।                       |
| উপদেশমূলক নমুনা (প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে) | বিনামূল্যে ০২ (দুই) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা (একটি রং করে অপরটি রং ছাড়া) অগ্রিম নমুনা হিসাবে অনুমোদনের জন্য দাখিল করতে হবে।                       |
| বিআর নমুনা                           | বিনামূল্যে বাহ্যিক এবং পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রতি চালানের জন্য প্রতি এক হাজারে ০২ টি তবে রং (Shade) অনুযায়ী কম/বেশী হতে পারে। |

৭। মোড়কীকরণঃ প্রতিটি বক্সেস পিটিজিপি ০৯ (নয়) গ্লাই বিশিষ্ট উন্নতমানের পেপার দিয়ে মুড়িয়ে (দৈর্ঘ্যের দিকে দুইটি এবং প্রস্থের দিকে দুইটি) পলি প্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দিয়ে বেঁধে মেটাল বাকল/ক্লিপের সাহায্যে শক্ত করে আটকিয়ে দিতে হবে।

৮। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টিঃ আইজিএসএন্ডসি কর্তৃক পরিদর্শন পত্র (আই নোট) প্রদানের তারিখ হতে ৩৬ (ছত্রিশ) মাস এর মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে কোন অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম-পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।



৩  
২০১৪

সীমিত

৯। স্তর পরিদর্শন (Stage Inspection): চালানকৃত পণ্য প্রস্তুতের পূর্বে উপাদান সমূহের অবশ্যই স্তর পরিদর্শন করা হবে সেই লক্ষ্যে উপাদানসমূহ সংগ্রহ এবং ০১টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা প্রস্তুতপূর্বক অত্র পরিদর্শনালয়কে অবহিত করতে হবে।

১০। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত শর্তাবলী: দরপত্র, অগ্রিম এবং বিআর নমুনা আইজিএসএন্ডসি'র পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষ করার সুবিধা না থাকলে বাংলাদেশের আন্তর্জাতিক মানের যে কোন পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করতে হবে। ডিপি-৩৫ অনুচ্ছেদ-১: (এ এবং বি) অনুযায়ী পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সকল ব্যয় সরবরাহকারী বহন করবেন।

১১। সরবরাহকারী কর্তৃক মান নিয়ন্ত্রণ/পরিদর্শন সনদ: সরবরাহকারী পণ্য প্রস্তুত করতঃ তাদের প্রাপ্তে পরিদর্শন করে নিম্নরূপভাবে নিশ্চিত এবং সন্তোষজনক হয়ে প্রত্যেক চালানের সাথে সনদ দাখিল করতে হবেঃ

ক। উৎপাদিত দ্রব্যাদি কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক প্রস্তুত করা হয়েছে।

খ। উৎপাদিত দ্রব্যাদি পরীক্ষা/পরিদর্শন করে বিনির্দেশ মোতাবেক সঠিক পাওয়া গিয়েছে।

গ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

১২। অগ্রিম এবং বিআর নমুনা (Advance & Bulk Representative): অগ্রিম এবং বিআর নমুনা প্রয়োজনীয় ল্যাব ও বাহ্যিক পরীক্ষা/নিরীক্ষার নিমিত্তে সরবরাহকারী/প্রস্তুতকারী কর্তৃক বিনামূল্যে সরবরাহ করতে হবে (ডিপি-৩৫ এর উপ-অনুচ্ছেদ ১২(ডি) (ii) এবং ১২(সি) (i & ii) মোতাবেক)।

সুপারিশকারক



খন্দকার ইউসুফ হাসান

কর্ণেল

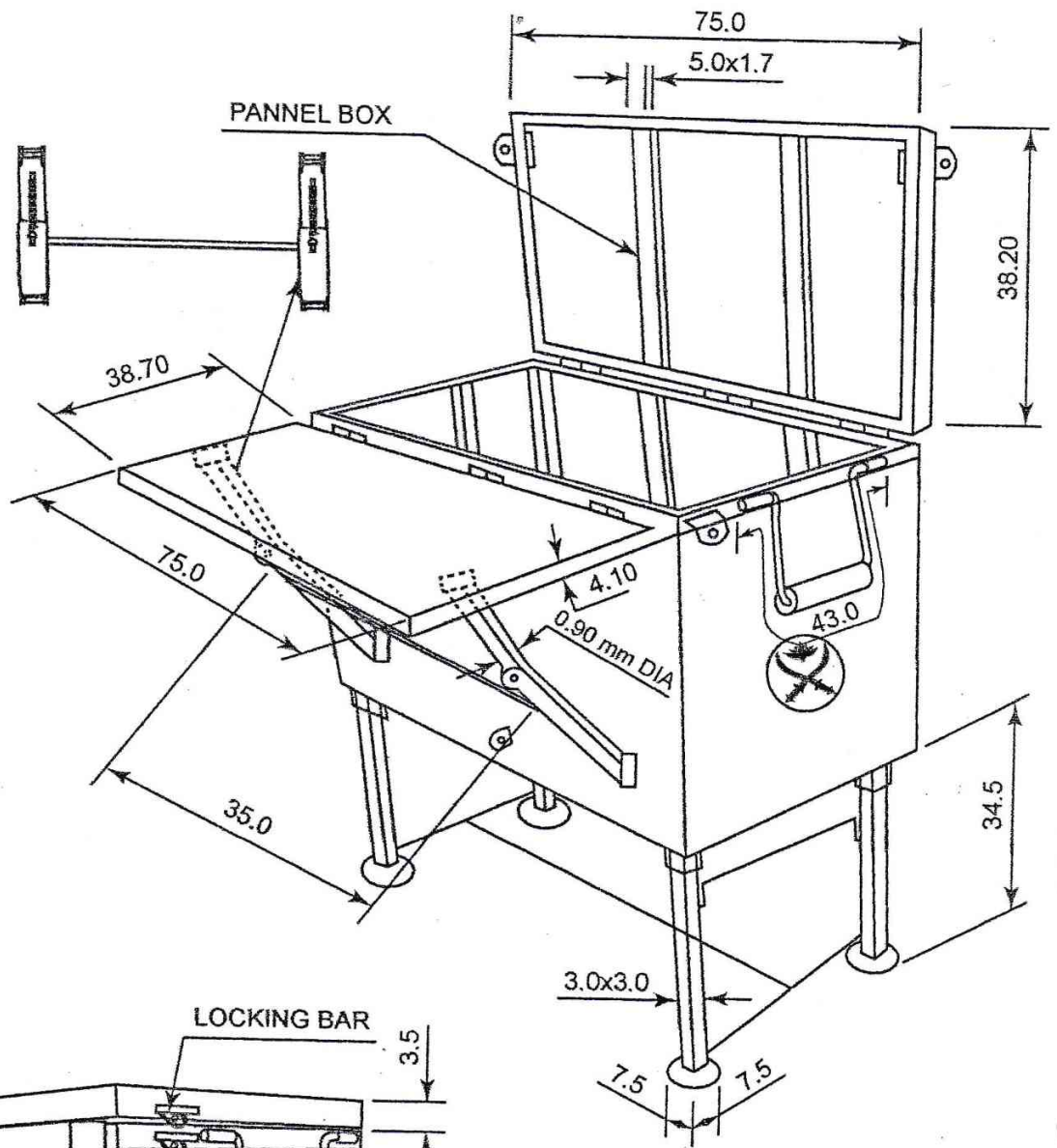
প্রধান পরিদর্শক



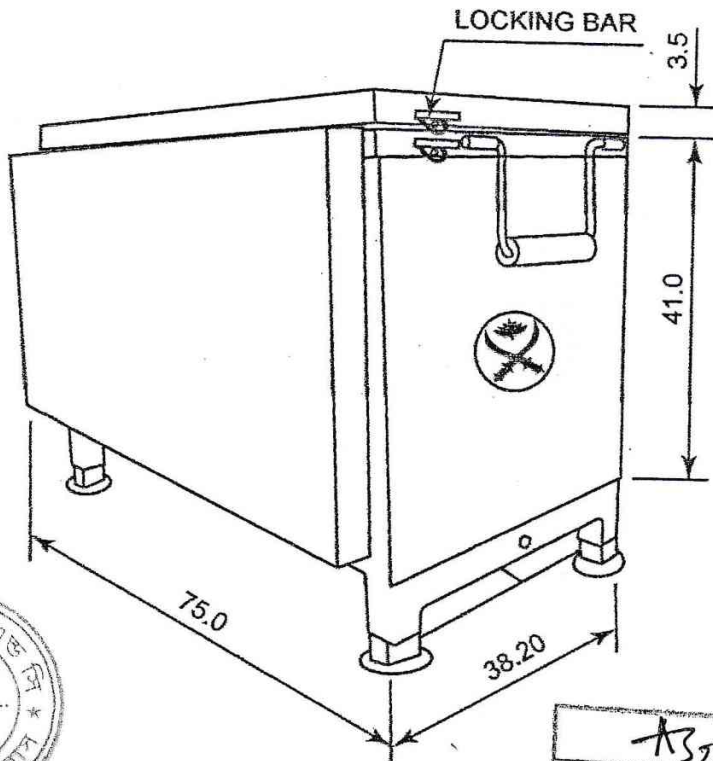
অনুমোদনকারক

পরিচালক

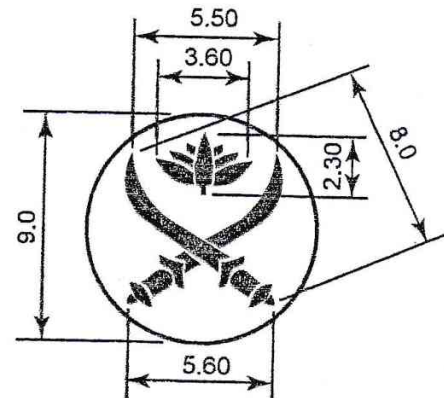
আইটিডি পরিদপ্তর



**OPEN VIEW**



**CLOSE VIEW**



**MONOGRAM**

**ALL MEASUREMENT SHOWN IN CM**

*A324104*  
**Approved**  
**ITD Dte**

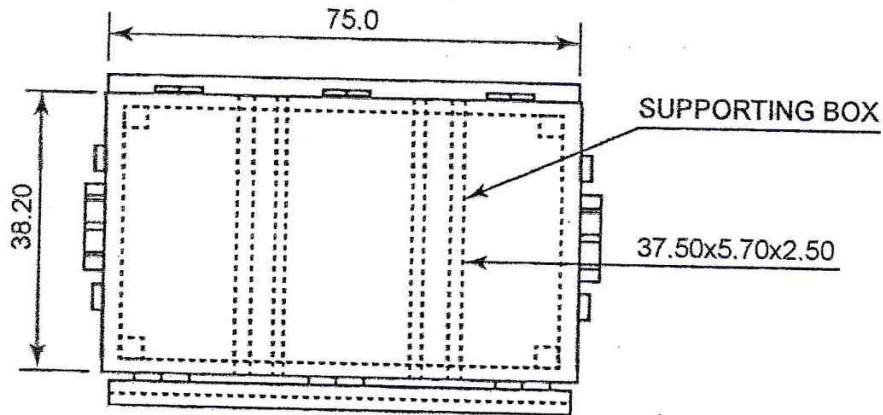
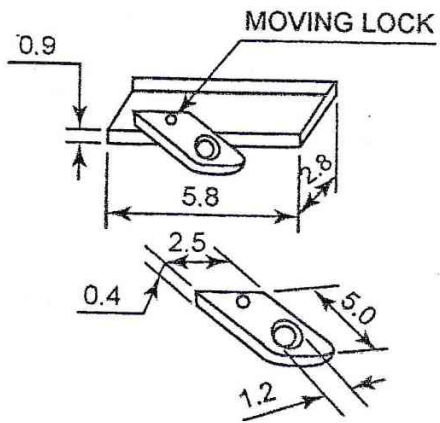
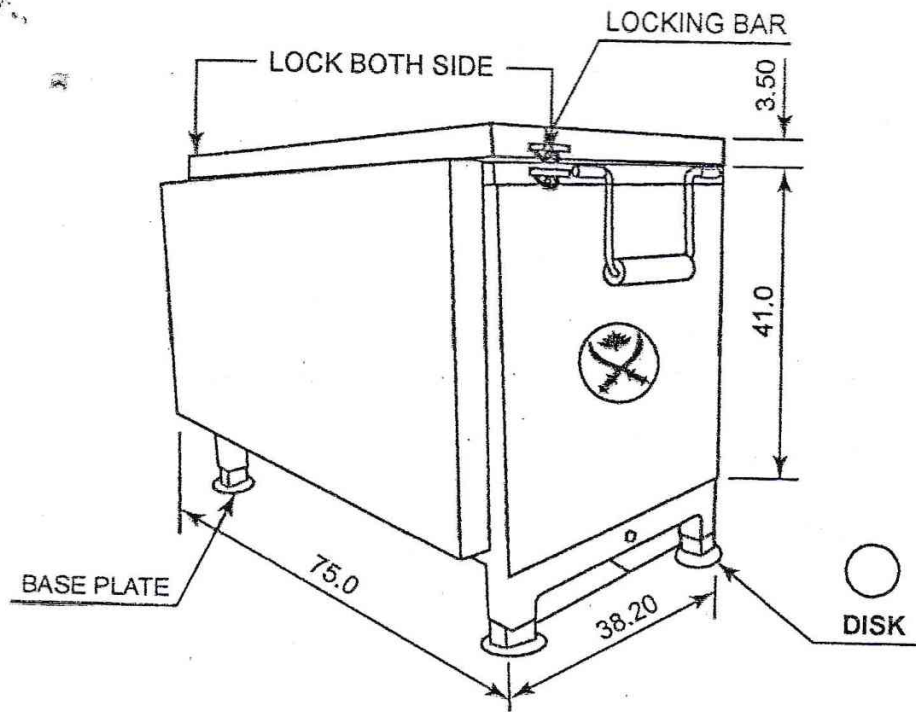


|          |                    |             |                    |
|----------|--------------------|-------------|--------------------|
| DRAWN    | Nadira             | RECOMMENDED | <i>[Signature]</i> |
| COMPARED | <i>[Signature]</i> | APPROVED    |                    |
| CHECKED  | <i>[Signature]</i> | DATE        |                    |

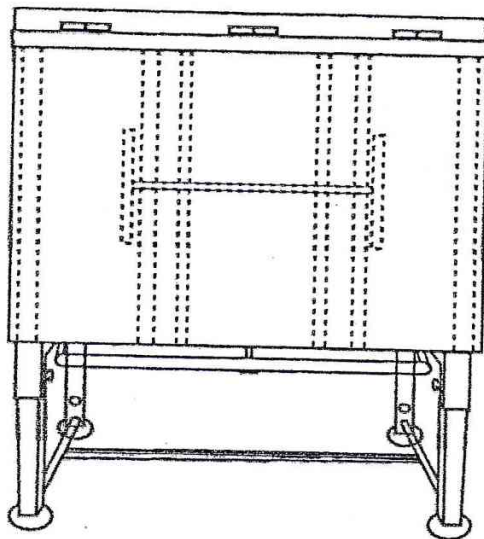
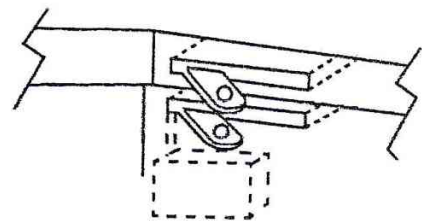
TITLE:

**BOXES PTGP**

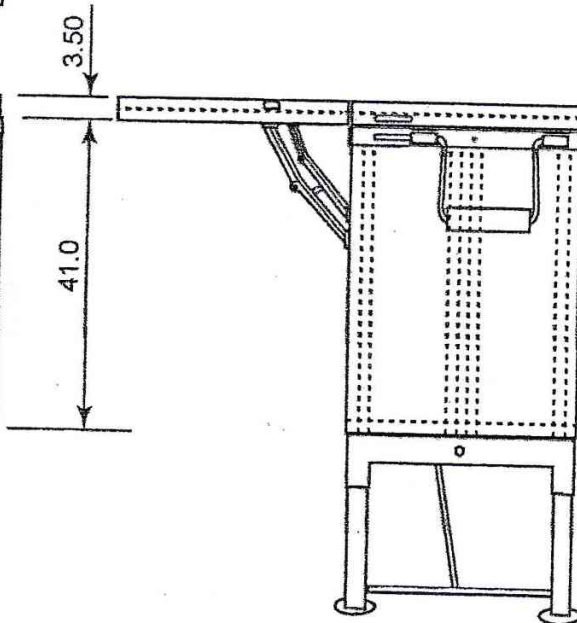
IGS&C  
 DHAKA CANTT



TOP VIEW



FRONT VIEW



SIDE VIEW

AJ 24/04  
Approved  
ITD Dte

ALL MEASUREMENT SHOWN IN CM

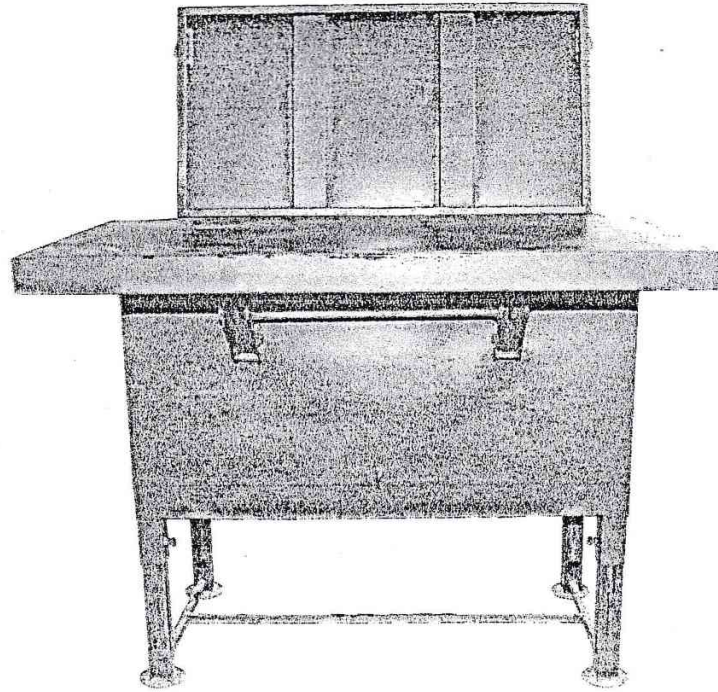


|          |        |             |  |
|----------|--------|-------------|--|
| DRAWN    | Nadira | RECOMMENDED |  |
| COMPARED |        | APPROVED    |  |
| CHECKED  |        | DATE        |  |

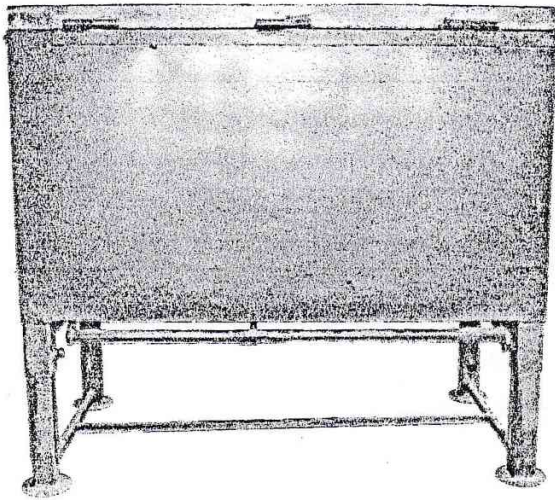
TITLE:

BOXESPTGP

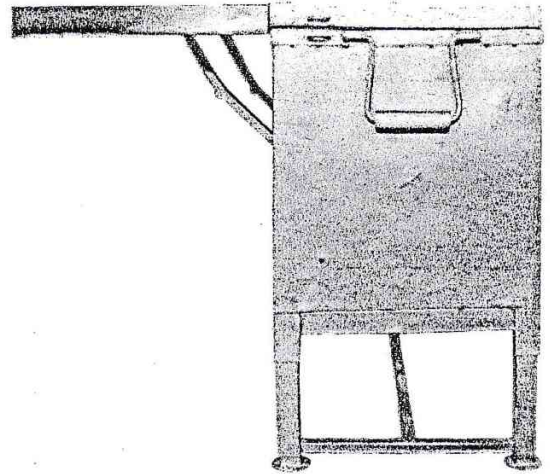
IGS&C  
DHAKA CANTT



FRONT VIEW



BACK VIEW



SIDE VIEW

22/8

BOXES PTGP

(মাপনী মোতাবেক নয়, শুধুমাত্র ডিজাইনের জন্য)

