

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/ক্রো/৮৭৪ তারিখ: ১৮ এপ্রিল ২০১৬ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৬০৪
ভোকার সেকশন: সিসি পার্ট নং: এন আই ভি

নামমালা: ড্রয়ার্স কটন নীটেড ডাইড লং

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/৭৭৮ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৫৩২ তারিখ ২৮ জুলাই ২০১৫ রহিত করা হলো)

১। মৌলিক কাপড়

ক। উপাদান	:	৯০% ± ৫% কটন এবং ১০% ± ৫% স্প্যানডেক্স
খ। প্রতি বর্গমিটারের ওজন	:	২৪০ ± ৫ গ্রাম
গ। বুননের ধরন	:	প্লেইন নীটেড
ঘ। প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ		
(১) ওয়ালস	:	৩৪/৩৫ টি
(২) কোর্স	:	৫৯/৬০ টি
ঙ। সূতার কাউন্ট	:	২৬.০ ^{এস}
চ। সংকোচন		
(১) দৈর্ঘ্যে	:	২.৫ সেঃ মিঃ (সর্বোচ্চ)
(২) কোমরে	:	৫.০ সেঃ মিঃ (সর্বোচ্চ)
ছ। সেলাই সূতা	:	পলিয়েস্টার
জ। রং (Shade)	:	এ্যাশ (Ash) আইজিএসএন্ডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক
ঝ। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২	:	অপরিবর্তনীয় (গ্রে স্কেল রেটিং ৫)
সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.২%		
তাপমাত্রা = ৬০°		
সময় = ১ ঘন্টা ৩০ মিনিট		
ঞ। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪	:	অপরিবর্তনীয় (গ্রে স্কেল রেটিং ৫)
সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.৫%		
সোডা এ্যাশ = ০.২%		
তাপমাত্রা = ৯৩°		
সময় = ৪ ঘন্টা		
ট। ঠান্ডা পানিতে সাধারণ সাবানে কচলানো পদ্ধতিতে (Rubbing test) রং এর স্থায়িত্ব	:	অপরিবর্তনীয় (গ্রে স্কেল রেটিং ৫)
ঠ। সূর্যকিরণ পরীক্ষায় রং এর স্থায়িত্ব (৪৮ ঘন্টা)	:	অপরিবর্তনীয় (গ্রে স্কেল রেটিং ৫)
ড। রেজিস্ট্যান্স টু পিলিং এন্ড এ্যাব্রেশন	:	রেটিং গ্রেড ৩/৪

২। ইলাস্টিক

ক। কোমরে ব্যবহৃত ইলাস্টিক এর ওজন (প্রতি মিটার)	:	১৩±১ গ্রাম
খ। কোমরে ব্যবহৃত ইলাস্টিক এর রাবার তারের সংখ্যা	:	১৬ টি
গ। ইলাস্টিকের রাবারের ডেনিয়ার	:	১৫০.০ ^{ডি}
ঘ। ইলাস্টিকের স্থিতিস্থাপকতা (stretch & recovery test)	:	৯৫% স্থিতিস্থাপকতা থাকতে হবে।
ঙ। ইলাস্টিকের রং	:	সাদা



৩। মাপজোখ

ক্রমিক	বিবরণ	ম্মল (সাইজ-১)	মিডিয়াম (সাইজ-২)	লার্জ (সাইজ-৩)	এক্সএল (সাইজ-৪)
ক।	স্বাভাবিক অবস্থায় কোমরের মাপ (ইলাস্টিকের দৈর্ঘ্য)-A	ঃ ৩৩.০ সেমি	৩৪.৫০ সেমি	৩৬.০ সেমি	৩৭.৫০ সেমি
খ।	সম্প্রসারিত অবস্থায় কোমরের মাপ (ইলাস্টিকের দৈর্ঘ্য)	ঃ ৫৪.০ সেমি	৫৮.০ সেমি	৬২.০ সেমি	৬৬.০ সেমি
গ।	কোমরে ব্যবহৃত ইলাস্টিক এর প্রস্থ (B)	ঃ ২.৫০ সেমি	২.৫০ সেমি	২.৫০ সেমি	২.৫০ সেমি
ঘ।	পার্শ্বের দৈর্ঘ্য (C)	ঃ ২৩.০ সেমি	২৫.০ সেমি	২৭.০ সেমি	২৯.০ সেমি
ঙ।	কেন্দ্রের দৈর্ঘ্য (D)	ঃ ২৩.০ সেমি	২৫.০ সেমি	২৭.০ সেমি	২৮.০ সেমি
চ।	রাউন্ড বটম অব লেগ হোলার প্রস্থ (E)	ঃ ১৯.০ সেমি	২০.০ সেমি	২১.০ সেমি	২২.০ সেমি
ছ।	রাউন্ড বটম অব লেগ হোলার মুড়ির প্রস্থ (F)	ঃ ১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি
জ।	স্ট্রেন্‌দেনিং পীচের সংযোগ হতে সামনের টিকেনের দৈর্ঘ্য (G)	ঃ ৬.৫০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.৫০ সেমি	৮.০ সেমি
ঝ।	কোমরের ইলাস্টিকের নীচ হতে স্ট্রেন্‌দেনিং পীচের উপরের সেলাই পর্যন্ত দূরত্ব (H)	ঃ ১৮.৫০ সেমি	২০.০ সেমি	২১.৫০ সেমি	২৩.০ সেমি
ঞ।	সামনের তিনটি বিভক্ত অংশের মধ্যবর্তী দুই- স্তর বিশিষ্ট অংশের প্রস্থ (উপর, মাঝ ও নীচ) (J,K,L)	ঃ ৮.৫, ১১.৫, ৪.৫ সেমি	৯.০, ১২.০, ৫.০ সেমি	৯.৫, ১২.৫, ৫.৫ সেমি	১০, ১৩.০, ৬.০ সেমি
ট।	সামনের তিনটি বিভক্ত অংশের দুই পার্শ্বের বিভক্ত অংশের প্রস্থ (উপর, মাঝ ও নীচ) (M,N,P)	ঃ ৯.৫, ৮.০, ১০.৫ সেমি	১০, ৮.৫, ১১.০ সেমি	১০.৫, ৯.০, ১১.৫ সেমি	১১.০, ৯.৫, ১২.০ সেমি
ঠ।	পার্শ্ব হতে ১ম বিভক্ত অংশের নীচের দূরত্ব (Q)	ঃ ৫.৫০ সেমি	৬.০ সেমি	৬.৫০ সেমি	৭.০ সেমি
ড।	স্ট্রেন্‌দেনিং পিচের সাইজ- দৈর্ঘ্য × প্রস্থ (R×S)	ঃ ১৩.০×৩.০ সেমি	১৪.০×৩.৫ সেমি	১৫.০×৪.০ সেমি	১৫.৫×৪.৫ সেমি
ঢ।	প্রতিটি ড্রয়ারের ওজন	ঃ ৬৮± ৫ গ্রাম	৭৬± ৫ গ্রাম	৮৪ ± ৫ গ্রাম	৯২± ৫ গ্রাম

নোটঃ

- ক। নমুনার আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিবরণাদি আইজিএসএন্ড সি'তে রক্ষিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- খ। ড্রয়ারের কোমরে তিন সারি বিশিষ্ট এবং লেগ হোলে দুই সারি বিশিষ্ট ফ্ল্যাট লক সেলাই এবং সামনের বিভক্ত অংশ সমূহ ও স্ট্রেন্‌দেনিং পীচে জিগজ্যাগ হাইডেনসিটি সেলাই হতে হবে।
- গ। ইলাস্টিক অবশ্যই বিনির্দেশ অনুযায়ী উন্নতমানের হতে হবে।
- ঘ। পণ্যে ব্যবহৃত ইলাস্টিকের মান খারাপ, সেলাই আঁকাবাঁকা ও সেলাই করার পর কাপড় স্থানে স্থানে ভাঁজ হয়ে থাকলে পণ্য গ্রহণযোগ্য হবে না।
- ঙ। বিনির্দেশে উল্লিখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাভে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।
- চ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রন (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।
- ছ। দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহকারী যে কারখানা হতে প্রস্তুত করবে পরবর্তীতে ১০০% পণ্য একই কারখানা হতে প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে মর্মে সরবরাহকারী উৎপাদনকারীর সাথে যে চুক্তি/অঙ্গীকারনামা করবে তার ০১ (এক) কপি দরপত্রে অংশ গ্রহণ করার সময় প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

- ৪। **ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টিঃ** সরবরাহের তারিখ হতে ০৪ (চার) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় ০৪ (চার) মাসের মধ্যে ক্রটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে ক্রটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।





চিহ্নিতকরণ দ্রব্য: প্রতিটি ড্রয়ার্সে ক্রমানুসারে সেনাবাহিনী, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, সাইজ, তৈরীর মাস ও সন সম্বলিত উন্নতমানের প্রিন্টেড লেবেল কোমরের ভিতরের দিকে সুবিধাজনক স্থানে সেলাই করে লাগাতে হবে।

৬। **মোড়কীকরণ:** প্রতিটি ড্রয়ার্স সাইজ অনুযায়ী সুন্দরভাবে ভাঁজ করে একটি স্বচ্ছ পলিথিন ব্যাগে রাখতে হবে এবং একটির উপর আর একটি এইভাবে ১০ টি ড্রয়ার্স একত্র করতঃ বাউন্ডেল করে উন্নতমানের পলিথিন ব্যাগে মুড়তে হবে। এইরূপ ২৫ টি বাউন্ডেল ০৭ প্লাই বিশিষ্ট উন্নতমানের সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টনে ভরে দুই পার্শ্বে পলিব্যাড দ্বারা বৈধে প্যাকিং করতে হবে।

৭। **চিহ্নিতকরণ (কার্টন):**

এক পার্শ্বে :

- ক। বাংলাদেশ সেনাবাহিনী
খ। চুক্তিপত্র নং ও তারিখ
গ। পণ্যের নামমালা
ঘ। পরিমাণ
ঙ। সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা
চ। পরিদর্শন নোট ও তারিখ


অপর পার্শ্বে :

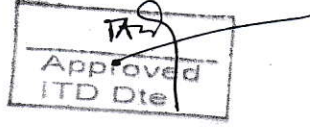
গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা

৮। **দরপত্র নমুনা :** প্রতি সাইজের ০৬ (ছয়) টি করে (মিডিয়াম অথবা সর্বাধিক সংখ্যক চাহিদাকৃত/দরপত্রকৃত সাইজ) পূর্ণাঙ্গ নমুনা দাখিল করতে হবে।

৯। **অগ্রিম নমুনা :** প্রতি সাইজের ০৪ (চার) টি করে পূর্ণাঙ্গ নমুনা এবং প্যাকিং উপাদানের নমুনা দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক

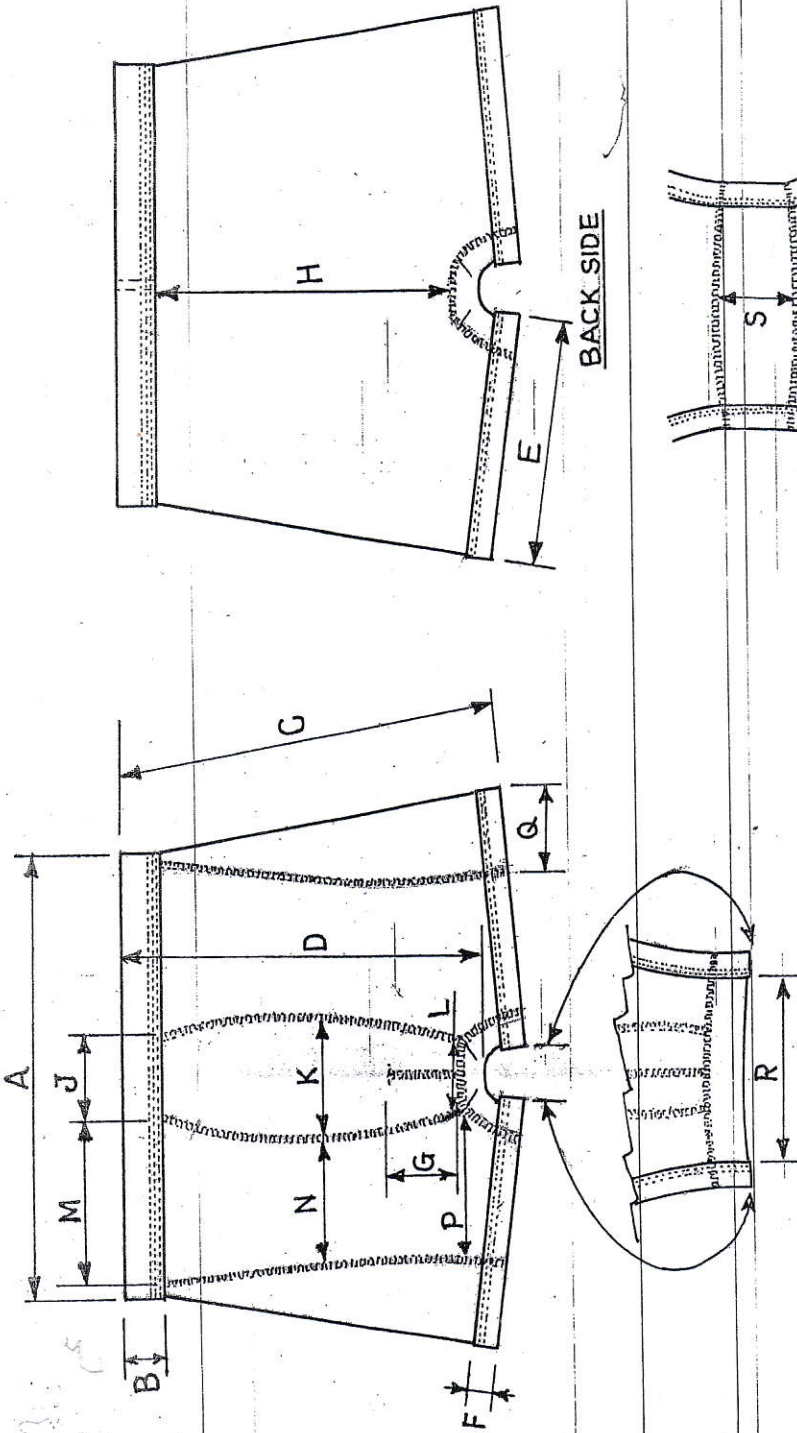

মোঃ শরীফ হোসেন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক



অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর





MEASUREMENT(SHOWN IN CM)

DIM	SMALL	MEDIUM	LARGE	XL
A	33.0	34.50	36.0	37.50
B	2.5	2.5	2.5	2.5
C	23.0	25.0	27.0	29.0
D	23.0	25.0	27.0	28.0
E	19.0	20.0	21.0	22.0
F	1.5	1.5	1.5	1.5
G	6.5	7.0	7.5	8.0
H	18.50	20.0	21.50	23.0
J	8.5	9.0	9.5	10.0
K	11.5	12.0	12.5	13.0
L	4.5	5.0	5.5	6.0
M	9.5	10.0	10.5	11.0
N	8.0	8.5	9.0	9.5
P	10.5	11.0	11.5	12.0
Q	5.5	6.0	6.5	7.0
R	13.0	14.0	15.0	15.5
S	3.0	3.5	4.0	4.5

ACTUAL POSITION

FRONT SIDE

STRENGTHENING

PIECE

Approved
ITD Dte

Material : Cotton 90% \pm 5% & Spandex 10% \pm 5%
Colour-Ash

DRAWN

COMPARED

CHECKED

PASSED

RECOMMEND

APPROVED

DATE

TITLE:

DRAWERS COTTON
KNITTED DYED LONG
SIZE: S, M, L & XL

NOT TO SCALE

IGS&C
DHAKA CANTT
DRG NO BDGS
PD-1604

