

সীমিত

**সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়**  
**ঢাকা সেনানিবাস**

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএডসি/জিএস/১১৫২ তারিখ: ০৬ ফেব্রুয়ারী ২০২১ ড্রইং নং-বিডি-জিএস - পিডি-১৮৬১

ভোকাব সেকশন: কেসি পাট নং: বিকেসি-০১৪০

নামমালা: টাওয়েল লার্জ (অফিসার্স) ১৫০ সেঃ মিঃ x ৭০ সেঃ মিঃ

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএসএডসি/জিএস/১০৭৫ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৭৭৬ (A, B & C) তারিখ ১৬ অক্টোবর ২০১৮ রহিত করা হলো)

১। মৌলিক কাপড়

উপকরণের নাম	উপাদান	মন্তব্য
উপাদান	১০০% কম্বড কটন ইয়ার্ন এবং ইয়ার্ন ডাইড (Yarn Dyed)	

২। উপকরণের মানদণ্ড

ক্র/নং	উপকরণের নাম	উপকরণের গঠন/বৈশিষ্ট্য	বাহ্যিক বৈশিষ্ট্য
ক।	বুননের ধরণ	টেরী পাইলস	-
খ।	প্রতি বর্গমিটারের ওজন	৫২০ + ১০ গ্রাম	-
গ।	প্রতি ২.৫৪ সেঃমিঃ এ সুতার সংখ্যা	টানা - ৩২ + ১ টি (দু'তার বিশিষ্ট পাকানো সুতা) বানা - ৪৬ + ১ টি (প্রতিটি একতার পাকানো সুতা) পাইলস - ৩২ + ১ টি (দু'তার বিশিষ্ট পাকানো সুতা)	-
ঘ।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ পাইলসের সংখ্যা	১৬ + ১ টি	-
ঙ।	সুতার কাউন্ট	টানা - ২/২০ এস বানা - ১৬.০ এস পাইলস - ২/২০ এস	-
চ।	সহনশক্তি	টানা-৫০ + ৫ কেজি বানা-৪৫ + ৫ কেজি	-
ছ।	রং (Shade)	বেগুনী রং এর স্ট্রাইপ ডিজাইন (তিন রং বিশিষ্ট স্ট্রাইপ) Violet (Pantone Color Code 19-3526 TCX) Light Violet (Pantone Color Code 15-3720 TCX) Brilliant White (Pantone Color Code 11- 4001 TCX) ব্লু রং এর স্ট্রাইপ ডিজাইন (তিন রং বিশিষ্ট স্ট্রাইপ) Blue (Pantone Color Code 18-4043 TCX) Light Blue (Pantone Color Code 14-4320 TCX) Brilliant White (Pantone Color Code 11- 4001 TCX) গ্রীণ রং এর স্ট্রাইপ ডিজাইন (তিন রং বিশিষ্ট স্ট্রাইপ) Green (Pantone Color Code 15-5416 TCX) Light Green (Pantone Color Code 15-5209 TCX) Brilliant White (Pantone Color Code 11- 4001 TCX) ডার্ক গ্রে রং এর স্ট্রাইপ ডিজাইন (তিন রং বিশিষ্ট স্ট্রাইপ) Dark Grey (Pantone Color Code 19-3906 TCX) Light Grey (Pantone Color Code 14-4105 TCX) Brilliant White (Pantone Color Code 11- 4001 TCX)	-

১  
সীমিত

৩/১২

সীমিত

ক্রঃ/নং	উপকরণের নাম	উপকরণের গঠন/বৈশিষ্ট্য	বাহ্যিক বৈশিষ্ট্য
জ।	রং এর শ্রেণী (Dyestuff)	রি-এ্যাকটিভ ডাই (জার্মান বা সুইজারল্যান্ডের তৈরী)	-
ঝ।	পানি শোষণ ক্ষমতা	সন্তোষজনক	-
ঞ।	সেলাই সূতা (উপর এবং নীচ)		
	(১) উপাদান	পলিয়েস্টার	-
	(২) সূতার গঠন	দুই তার	-
	(৩) সূতার ডেনিয়ার	২/১২০.০ <sup>ডি</sup> + ২.০ <sup>ডি</sup>	-
ট।	লুপ		
	(১) উপাদান	কটন	-
	(২) বুনন	হেরিং বোন	-
	(৩) পূর্ণ প্রস্থে সূতার সংখ্যা	৬৪ টি (দুই তার বিশিষ্ট)	-

৩।

পরীক্ষার মানদণ্ড

ক্রঃ/নং	পরীক্ষার নাম	পরীক্ষণ পদ্ধতি	ব্যবহৃত মেশিন	মাত্রা
ক।	উপাদান	ISO 1833	-	-
খ।	প্রতি বর্গ মিটারের ওজন	ISO 3801	GSM Cutter	-
গ।	প্রতি ২.৫৪ সেমি এ সূতার সংখ্যা	ISO 7211/2	Counting Glass	-
ঘ।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ পাইলসের সংখ্যা	-	-	-
ঙ।	সূতার কাউন্ট	ISO 7211/5	Wt Balance	-
চ।	সহনশক্তি	ISO:13934-1	Titan <sup>5</sup> 1410	-
ছ।	রং এর শ্রেণী (Dyestuff)	-	-	-
জ।	পানি শোষণ ক্ষমতা	AATCC 79-2010	-	-
ঝ।	লুপ			
	(১) উপাদান	ISO 1833	-	-
	(২) বুনন	-	-	-
	(৩) পূর্ণ প্রস্থে সূতার সংখ্যা	-	-	-
ঞ।	সেলাই সূতা (উপর এবং নীচ)			
	(১) উপাদান	ISO 1833	-	-
	(২) সূতার গঠন	-	-	-
	(৩) সূতার ডেনিয়ার	-	-	-
ট।	ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২	ISO 105 CO2	Gyrowash	ধৌত স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
ঠ।	ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪	ISO 105 CO4	Gyrowash	ধৌত স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
ড।	রাবিং পদ্ধতিতে ধৌতকরণ (ঠান্ডা ও গরম পানিতে) পরীক্ষায় রং এর স্থায়ীত্ব	-	-	ধৌত স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
ঢ।	সাধারণ ধৌতকরণ ১০	EN ISO 6330-	Wascator	ধৌত স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
ণ।	সূর্যকিরণ পরীক্ষায় (৭২ ঘন্টা) রং এর স্থায়ীত্ব	ISO 105 B02	Q-Sun Xe-1	ধৌত স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
ত।	সংকোচনের শতকরা হার	ISO 6330:2012 5A	Wascator	দৈর্ঘ্য-৩ + ১% প্রস্থ-২ + ১%
থ।	রং (Shade)	-	Data Colour 800	-

৩/১২

## ৫। বাহ্যিক মাপজোখ

ক্রঃ/নং	বিবরণ	পরিমাপ
ক।	দৈর্ঘ্য	ঃ ১৫০.০ সেঃ মিঃ
খ।	প্রস্থ	ঃ ৭০.০ সেঃ মিঃ
গ।	মুড়ির প্রস্থ (দুই পার্শ্ব)	ঃ ৩.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	দুই পার্শ্বের সেলভেজের প্রস্থ	ঃ ১.০ সেঃ মিঃ
ঙ।	স্ট্রাইপের অবস্থান	ঃ লম্বালম্বি ভাবে
চ।	টাওয়ালে সর্বমোট স্ট্রাইপের সংখ্যা	ঃ ১৫ টি
ছ।	টাওয়ালে প্রতিটির রং এর স্ট্রাইপের সংখ্যা	ঃ ০৫ টি
জ।	প্রতি স্ট্রাইপের প্রস্থ	ঃ ৪.৫৫ সেঃ মিঃ
ঝ।	দুই পার্শ্বের মুড়ির রং	ঃ বডিতে ব্যবহৃত তিন রং সুতার সমন্বয়ে
ঞ।	দুই পার্শ্বের সেলভেজের রং	ঃ Brilliant White
ট।	পাইলসের উচ্চতা	ঃ ৩.০ - ৪.০ মিমি
ঠ।	মুড়িতে প্রতি ২.৫৪ সেমি এ সেলাই সংখ্যা (দুই পার্শ্বের মুড়ি)	ঃ ৮/৯ টি
ড।	প্রতিটি টাওয়ালের ওজন	ঃ ৬১০ + ১০ গ্রাম
ঢ।	লুপের সংখ্যা	ঃ ০১ টি
ণ।	লুপের অবস্থান উভয় প্রান্ত হতে (দৈর্ঘ্যের দিকে)	ঃ ৭০.০ সেমি
ত।	লুপের সাইজ (দৈর্ঘ্য X প্রস্থ)	ঃ ১২.০ x ১.৭০ সেমি
থ।	লুপের রং (Shade)	ঃ Brilliant White
দ।	টাওয়ালের দুই পার্শ্ব পাইলসকৃত অংশের প্রস্থ	ঃ ১৫.০ সেঃ মিঃ
ধ।	দুই পার্শ্ব পাইলস বিহীন অংশের প্রস্থ	ঃ ২.৮০ সেঃ মিঃ
ন।	পাইলস বিহীন অংশের বুনন	ঃ হেরিং বোন

## দ্রষ্টব্যঃ

- ক। সুতা রং (Yarn dyeing) করে টাওয়াল বুনন করতে হবে।
- খ। টাওয়ালের ডিজাইন, রং ও অন্যান্য বিবরণাদি অবশ্যই আইজিএসএন্ডসিতে রক্ষিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- ৫। **চিহ্নিতকরণ (দ্রব্য)**। প্রতিটি টাওয়ালের এক কোনায় সুবিধাজনক স্থানে একটি প্রিন্টেড লেবেল সেলাই করে দিতে হবে। লেবেলে দ্রব্যের নামমালা, সংস্থার নাম, দ্রব্য প্রস্তুতের মাস ও সন এবং কেয়ার লেবেল (ধৌতকরণ নির্দেশিকা) উল্লেখ থাকবে।
- ৬। **মোড়কীকরণ**। প্রতিটি টাওয়াল সুন্দরভাবে ভাঁজ করে দুইটি ন্যাপথ্যালিন বলসহ এ্যাডহেসিভযুক্ত উন্নতমানের পলিথিন ব্যাগে প্যাক করতে হবে। এরূপ ৪০ (চল্লিশ) টি টাওয়াল ০৯ (নয়) প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের উন্নতমানের করোগেটেড পেপার কার্টনে ভরে প্যাক করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টনের উপরের ফ্ল্যাপ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করে চারটি উন্নতমানের পলিথ্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দ্বারা (দৈর্ঘ্যের দিকে ০২ টি এবং প্রস্থের দিকে ০২ টি) মেটাল ক্লিপের সাহায্যে শক্ত করে বাঁধতে হবে। প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেঁটে যাবে না।
- ৭। **চিহ্নিতকরণ (কার্টন)**। প্রতিটি কার্টনের এক পার্শ্ব সেনাবাহিনী, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ এবং সরবরাহকারী সংস্থার নাম ও ঠিকানা এবং অপর পার্শ্ব গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।
- ৮। **নমুনা**

ক্রঃ/নং	নমুনার ধরণ	পরিমাপ/মন্তব্য
ক।	দরপত্র নমুনা	প্রতি ডিজাইনের জন্য ০৩ (তিন) টি করে নমুনা দাখিল করতে হবে।
খ।	অগ্রিম নমুনা	প্রতি ডিজাইনের জন্য ০৩ (তিন) টি করে নমুনা প্যাকিং উপাদানসহ দাখিল করতে হবে।
গ।	উপদেশমূলক নমুনা	প্রতি ডিজাইনের জন্য ০৩ (তিন) টি করে নমুনা দাখিল করতে হবে।
ঘ।	বিআর নমুনা	বাহ্যিক এবং পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রতি চালানের জন্য প্রতি এক হাজারে ০২ টি তবে রং (Shade) ও পরিমাণ অনুযায়ী কম/বেশী হতে পারে।

সীমিত

৯। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত শর্তাবলী। দরপত্র, অগ্রিম এবং বিআর নমুনা আইজিএসএভিসি'র পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করার সুবিধা না থাকলে বাংলাদেশের আন্তর্জাতিকমানের যে কোন পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করতে হবে। ডিপি-৩৫ অনুচ্ছেদ-১২ (এ এবং বি) অনুযায়ী পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সকল ব্যয় সরবরাহকারী বহন করবেন।

১০। সরবরাহকারী কর্তৃক গুণগতমান নিয়ন্ত্রণ/পরিদর্শন সনদ। সরবরাহকারী পণ্য প্রস্তুত করতঃ তাদের প্রাপ্ত পরিদর্শন করে নিম্নরূপভাবে নিশ্চিত এবং সন্তোষজনক হয়ে প্রত্যেক চালানের সাথে সনদ দাখিল করতে হবেঃ

ক। উৎপাদিত দ্রব্যাদি কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক প্রস্তুত করা হয়েছে।

খ। উৎপাদিত দ্রব্যাদি পরীক্ষা/পরিদর্শন করে বিনির্দেশ মোতাবেক সঠিক পাওয়া গিয়েছে।

গ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

১১। ওয়্যারেন্টি/গ্যারান্টি। সরবরাহের তারিখ হতে ১২ (বার) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময়ে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করা) ০৩ (তিন) মাসের মধ্যে অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমান পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ত্রুটি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১২। স্তর পরিদর্শন (Stage Inspection)। চালানকৃত পণ্য প্রস্তুতের পূর্বে উপাদান সমূহের স্তর পরিদর্শন করা হবে (প্রয়োজন অনুযায়ী)।

১৩। বিশেষ শর্তাবলী। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষরসহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

সুপারিশকারক



খন্দকার ইউসুফ হাসান

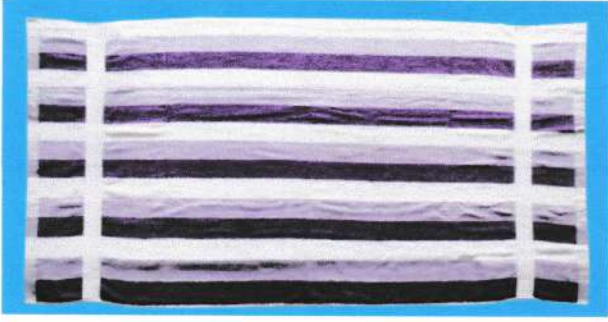
কর্ণেল

প্রধান পরিদর্শক

Approved  
ITD Dte

অনুমোদনকারক

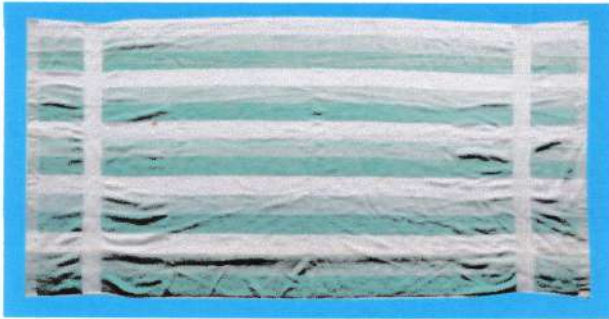
পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



**VIOLET STRIPE**



**BLUE STRIPE**



**GREEN STRIPE**

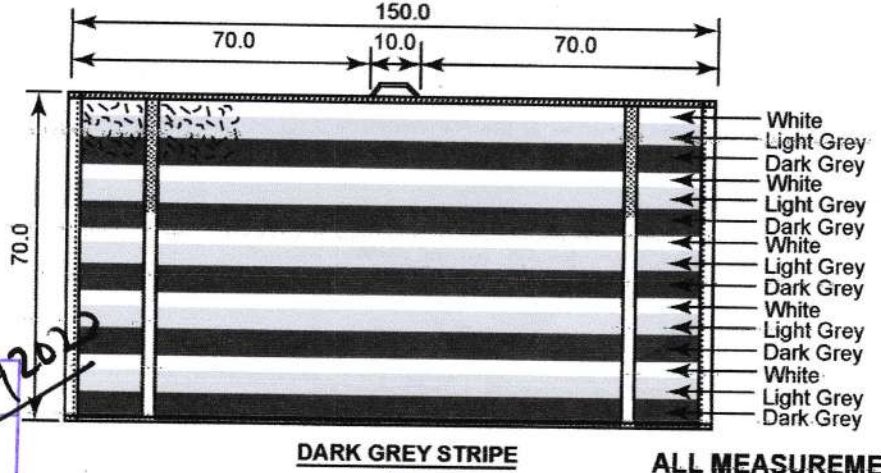
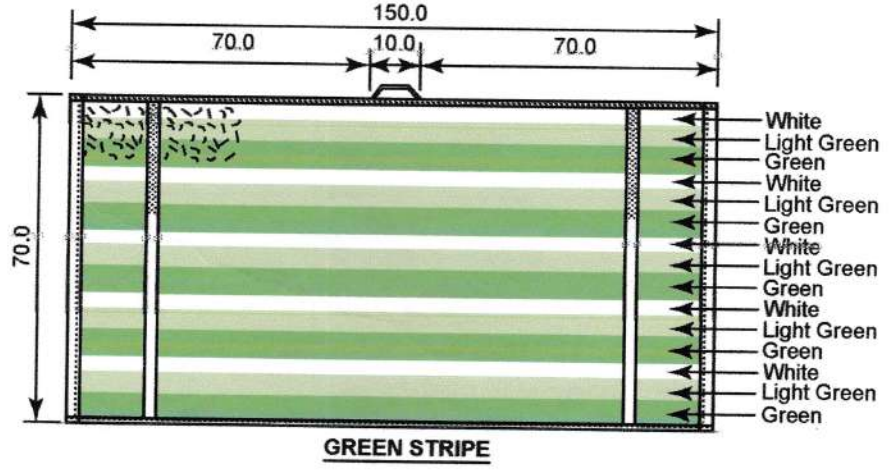
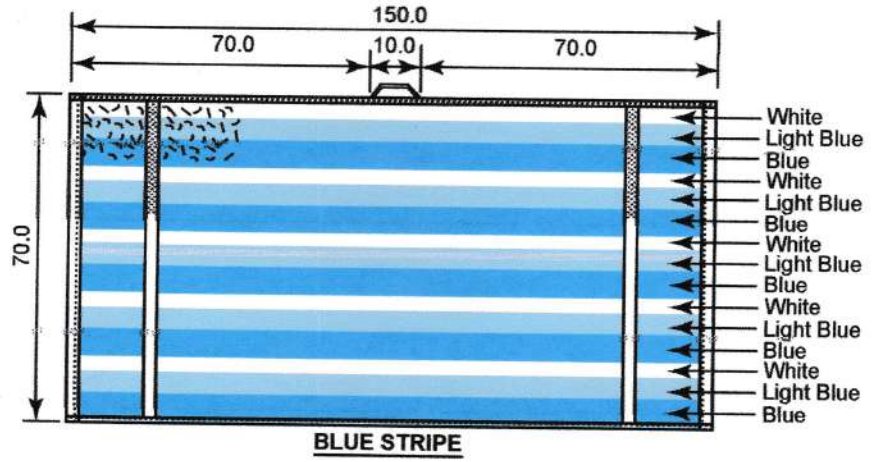
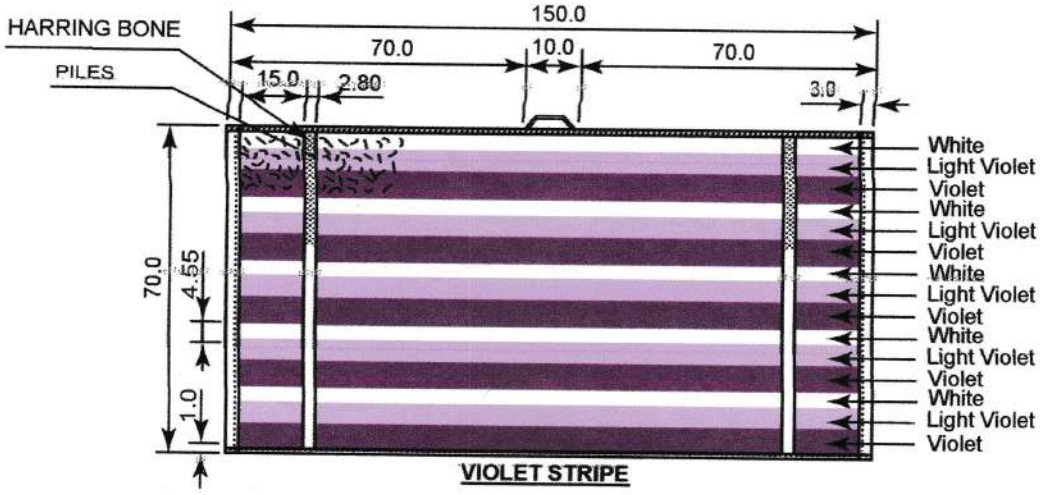


**DARK GREY STRIPE**

*Handwritten signature*

**TOWEL LARGE OFFRS**  
**(STRIPE DESIGN)**

(মাপনী মোতাবেক নয়, শুধুমাত্র রং ও ডিজাইনের জন্য)



ALL MEASUREMENT SHOWN IN CM

9/2/2023  
Approved  
ITD Dte

DRAWN	Nadira	RECOMMENDED	Z. Hossain
COMPARED	ASD	APPROVED	
CHECKED	Rank	DATE	
PASSED	Rank	NOT TO SCALE	

TITLE:  
**TOWEL LARGE OFFRS  
(STRIPE DESIGN)**

IGS&C  
DHAKA CANTT  
DRG NO BD GS  
PD- 1861