

RESTRICTED

INSPECTORATE OF GENERAL STORES & CLOTHING
DHAKA CANTONMENT

SPECIFICATION NO: IGS&C/CLO/938 DT: 24 Nov 2016 DRAWING NO: BD-GS-PD-1644

VOCAB SECTION: CB

CAT/PART NO: BCB-0635

NOMENCLATURE: AIUGLETTE FOR SD AND MESKIT (COL AND ABOVE)

(In supersession of previous specification no IGS&C/Clo/767 & Drg No- BD GS PD-1521 dt. 31 Aug 2015)

Ser.	Description	Specification
1.	Basic Material	: Cotton, Polyester, Jori yarn and Metal tube (Golden anodized brass sheet) with plastic ball.
	a. Outer layer of cord	: Golden jori (Rayon coated)
	b. Middle layer of cord	: 100% Polyester
	c. Inner layer of cord	: 70% Cotton & 30% Polyester
2.	Material percentage of Brass sheet	: 55%-60% Copper : 40%-45% Zink
3.	Circumference of cord	: 2.20 cm
4.	Type of knitting	: Braid system
5.	No of braid per 10 cm	: 8/9 Nos
6.	Sunlight Test (48 sunlight hours)	: Grey scale rating 5
7.	Length of large braid part	: 78.0 cm $\pm$ 1.0 cm
8.	Length of small braid part	: 45.0 cm $\pm$ 1.0 cm
9.	Length of plain cord at the end of large and small braid part	: 5.0 cm
10.	No of plain cord between two braid	: 02 Nos
11.	Length of plain cord between two braid	: 43.0 cm $\pm$ 1.0 cm
12.	Length of large plain cord	: 122.0 cm $\pm$ 2.0 cm
13.	Size of jori cloth used in attachment of three plain cord	: 4.80 cm X 2.50 cm (Folded)
14.	No of tip button used at jori cloth for attachment of cord	: 01 No (Male)
15.	Length of each plain cord attached with the end of braid and plastic jori ball	: 11.50 cm (Both cord)
16.	Length of knot at cord between braid and plastic jori ball	: 3.0 cm
17.	No of knot	: 04 Nos
18.	Size of loop at the end of braid for attachment Aiuglette with button	: 4.0 cm X 0.40 cm
19.	Total length of brass tube (With plastic jori ball)	: 12.50 cm
20.	Dia of brass tube at top	: 1.50 cm
21.	Dia of brass tube at middle	: 1.0 cm
22.	Dia of brass tube at bottom	: 0.50 cm
23.	Dia of plastic jori ball attached brass tube	: 2.30 cm
24.	Size of socket at end of brass tube (DxL)	: 0.65 cm X 0.60 cm
25.	Size of end portion of brass tube (DxL)	: 0.50 x 0.25 cm
26.	Thickness of brass sheet	: 0.50 mm
27.	Total weight of Aiuglette	: 250.0 $\pm$ 10.0 gm
28.	Source of Supply	: Foreign



RESTRICTED

Ser.	Description	Specification
29	Army monogram used at metal tube.	
a	Height of Army monogram	: 9.0 mm
b	Width of Army monogram	: 7.0 mm
c	Length of Sword	: 8.50 mm
d	Width of Sword	: 0.70 mm
e	Length of handle of Sword	: 3.0 mm
f	Distance between cross point of Sword to end of handle	: 4.50 mm
g	Distance of Shapla from cross point of Sword	: 2.0 mm
h	Height of Shapla	: 4.50 mm
j	Width of Shapla	: 5.0 mm
k	No of petal of Shapla	: 07 Nos
l	Distance of Shapla from end portion of jori ball	: 15.0 mm

30 **Note.**

- Make, shape & design of Aiuglette should be as per specification, drawing and approved sample held in IGS&C.
- The golden jori yarn used in cord must be high quality and bright.
- Braid must be uniform and compact.
- Brass tube and plastic jori ball must be attached properly at the end of cord.
- Jori net cap upon the plastic ball must be attached properly.
- Brass tube must be properly high quality golden anodized.
- Army monogram to embossed upon the brass tube.
- Drop Test for Carton: Carton used for packing, should be of high quality standard. The carton should not be cracked in drop test while it is filled up with concerned products in concerned quantity and dropped for three times from two metres height in any direction.

31. **Quality Inspection by Supplier.** Supplier to provide a certificate (Along with challan) that they have carried out a comprehensive quality inspection at their end and they are fully confirmed and satisfied about the fol :

- Products are produced/manufactured as per specification.
- Products are tested/inspected as per the specified testing mentioned in this specification and found correct.

32. **Warranty/Guarantee.** The warranty/guarantee period of the store will be 05 (Five) years from the issue of inspection note' by IGS&C. In this regards the manufacturer/supplier should provide a warranty/guarantee certificate regarding durability of the supplied store if found abnormally defective within 05 (Five) years being stored or in practical (Intended) use. The defective Aiuglette should be replaced by the manufacturer/supplier at their own cost within 30 (Thirty) days as the case arises.

33. **Packing.** Each Aiuglette to be packed in a adhesive ended polythelene pack. Then it to be put in a proper size paper box. Such 50 (Fifty) paper box to be packed in a 07 (Seven) ply proper size corrugated paper carton with securing two poly band strap joint by metallic clamp.



RESTRICTED

34 Marking on Carton to be done as under.

One side

- a. BANGLADESH SENABAHINI
- b. Nomenclature of the store.
- c. Qty packed
- d. Contract no. & date.
- e. Firm's name & Address.
- f. Invoice no & date.

Another side

Address of the consignee.

35 Tender Sample: 03 (Three) nos of complete samples to be submitted as tender sample.

36 Advance Sample: 03 (Three) nos of complete samples with packing material to be submitted as advance sample.

Recommended by



MD. SHARIF HOSSAIN
Col
Chief Inspector



Approved by

Director, ITD Dte

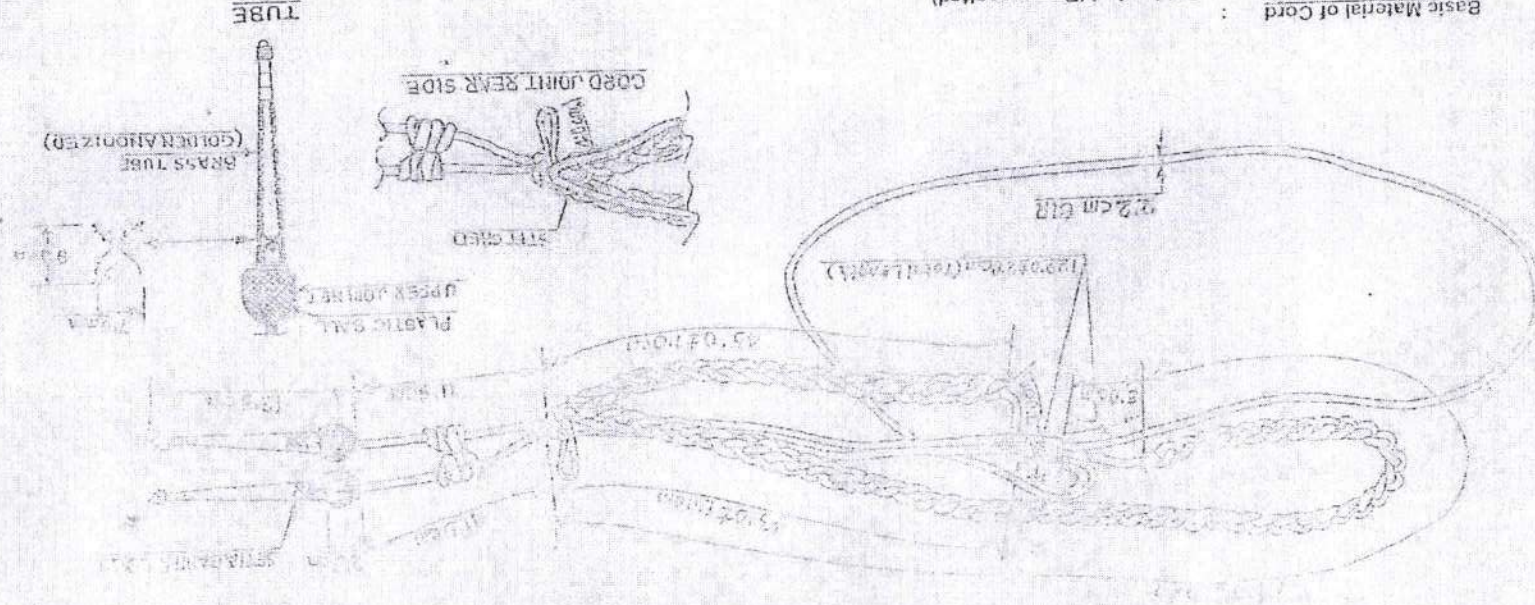




Tube: Brass (Golden anodized)

- Basic Material of Cord :
- a. Outer layer of cord : Golden joint (Rayon coated)
 - b. Middle layer of cord : 100% Polyester
 - c. Inner layer of cord : 70% Cotton & 30% Polyester

DRAWN	(Signature)	TITLE:	AUGLLETTE FOR SD AND MESKIT	NOT TO SCALE	IGS&C DHAKA CANTT	DRG NO BDGS PD-1644
COMPARED	(Signature)					
CHECKED	(Signature)					
PASSED	(Signature)					
RECOMMEND	(Signature)					
APPROVED	(Signature)					
DATE						



সীমিত
সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/ক্রো/৭৬৮/ তারিখ: ৩১ আগস্ট ২০১৫ খ্রিঃ নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫২২
ভোক্তার সেকশনঃ সিবি পার্ট নং: বিসিবি-০৬৩৬

নামমালাঃ ইগলেট ফর এসডি এন্ড মেসকিট (লেঃ কর্ণেল ও তদনিম্ন)
(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/৪৩৯ ও নকশা নং বিডি-জিএস-পিডি-১১৮১ তারিখ ১৫ ফেব্রুয়ারি ২০১২ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ	বিনির্দেশ
১।	মৌলিক উপাদান	কটন, পলিয়েস্টার, জরি সূতা এবং মেটাল টিউব (গোল্ডেন এনোভাইজড ব্রাস সীট) উইথ প্লাস্টিক বল।
	ক। কর্ডের অউটার লেয়ারঃ (১) সোনাগী (২) মেরুন	জরি সূতা (রেয়ন কোটেড জরি) রেয়ন
	খ। কর্ডের মধ্যম লেয়ার	১০০ % পলিয়েস্টার
	গ। কর্ডের ইনার লেয়ার	৭০ % কটন, ৩০% রেয়ন
২।	ব্রাস সীটের উপাদানের শতকরা হার	কপার- ৫৫%-৬০% জিংক- ৪০%- ৪৫%
৩।	কর্ডের পরিধি	২.২০ সেঃ মিঃ
৪।	ইগলেটের বুনন পদ্ধতি	বেনী পদ্ধতি
৫।	প্রতি ১০.০ সেঃমিঃ দৈর্ঘ্যে বেনীর সংখ্যা	৮/৯ টি
৬।	ইগলেটের বড় অংশের বেনীর দৈর্ঘ্য	৭৮.০ সেঃমিঃ ± ১.০ সেঃমিঃ
৭।	ইগলেটের ছোট অংশের বেনীর দৈর্ঘ্য	৪৫.০ সেঃ মিঃ ± ১.০ সেঃমিঃ
৮।	ইগলেটের মাঝ বরাবর প্লেইন কর্ড সংযোজিত স্থানে বড় বেনীর অংশের শেষ প্রান্তে প্লেইন কর্ডের দৈর্ঘ্য	৫.০ সেঃ মিঃ
৯।	ইগলেটের মাঝ বরাবর প্লেইন কর্ড সংযোজিত স্থানে ছোট বেনীর অংশের শেষ প্রান্তে প্লেইন কর্ডের দৈর্ঘ্য	৫.০ সেঃ মিঃ
১০।	দুই বেনীর মাঝখানের কর্ডের সংখ্যা	০২ টি
১১।	দুই বেনীর মাঝখানের কর্ডের দৈর্ঘ্য	৪৩.০ সেঃমিঃ ± ১.০ সেঃমিঃ
১২।	দুই বেনীর মাঝখানে সংযোজিত প্লেইন কর্ডের দৈর্ঘ্য	১২২.০ সেঃমিঃ ± ২.০ সেঃমিঃ
১৩।	তিনটি কর্ড সংযোজনের স্থানে ব্যবহৃত জরির কাপড়ের সাইজ	৪.৮০ সেঃমিঃ × ২.৫০ সেঃমিঃ (ভাঁজ করা)
১৪।	কর্ড সংযোজনের জরি কাপড়ের উপর টপ কোয়ার্টার সংখ্যা	০১ টি
১৫।	বেনীর শেষ প্রান্ত হতে বলের প্রান্ত পর্যন্ত প্রতি কর্ডের দৈর্ঘ্য	১১.৫০ সেঃমিঃ (উপর এবং নীচ উভয় কর্ড)
১৬।	বল এবং বেনীর মাঝখানে কর্ডে মোড়ানো অংশের সংখ্যা	০৪ টি
১৭।	বল এবং বেনীর মাঝখানে কর্ডে মোড়ানো অংশের দৈর্ঘ্য	৩.০ সেঃ মিঃ
১৮।	বেনীর প্রান্তে বটিনের সহিত সংযোজনের জন্য ব্যবহৃত জরি টেপের লুপের সাইজ	৪.০ × ০.৪০ সেঃ মিঃ
১৯।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে ব্রাস টিউবের (প্রাটিক বল জরি নেটসহ) সর্বমোট দৈর্ঘ্য	১২.৫০ সেঃমিঃ
২০।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে ব্রাস টিউবের টপ অংশের ব্যাস	১.৫০ সেঃমিঃ
২১।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে ব্রাস টিউবের বটম অংশের ব্যাস	০.৫০ সেঃমিঃ
২২।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে ব্রাস টিউবের সাথে সংযোজিত প্লাস্টিক বলের ব্যাস (জরি নেটসহ)	২.৬০ সেঃমিঃ
২৩।	মেটাল টিউবের শেষ প্রান্তে সকেটের সাইজ	০.৭০ × ০.৬৫ সেঃমিঃ
২৪।	ইগলেটের ব্রাস টিউবের মাঝ বরাবর ব্যাস	১.০ সেঃ মিঃ
২৫।	ব্রাস সীটের পুরুত্ব	০.৫০ মিলিমিঃ
২৬।	ইগলেটের সর্বমোট ওজন	২৫০ ± ১০ গ্রাম

সীমিত



সীমিত

২৭।	মেটাল টিউবের ব্যবহৃত সেনাবাহিনী মনোমাত্রা	
ক।	মনোমাত্রার উচ্চতা	৯ মিঃ মিঃ
খ।	মনোমাত্রার প্রস্থ	৭ মিঃ মিঃ
গ।	তরবারীর দৈর্ঘ্য	৮.৫০ মিঃ মিঃ
ঘ।	তরবারীর প্রস্থ	০.৭০ মিঃ মিঃ
ঙ।	তরবারীর হাতলের দৈর্ঘ্য	৩.০ মিঃ মিঃ
চ।	তরবারীর হাতলের নিম্ন প্রান্ত হতে তরবারীর ব্লেস পয়েন্ট পর্যন্ত দূরত্ব	৪.৫০ মিঃ মিঃ
ছ।	তরবারীর ব্লেস পয়েন্ট হতে শাপলার দূরত্ব	২.০ মিঃ মিঃ
জ।	শাপলার উচ্চতা	৪.৫০ মিঃ মিঃ
ঝ।	শাপলার প্রস্থ	৫.০ মিঃ মিঃ
ঞ।	শাপলার পাপড়ির সংখ্যা	৭ টি
ট।	ইগলেটের জরি বলের নিচ হতে মনোমাত্রার শাপলা পর্যন্ত দূরত্ব	১৫.০ মিঃ মিঃ

২৮। নোট।

ক। কর্ডে ব্যবহৃত সোনালী রং এর জরি সূতা ও মেরুন রং এর বেয়ন সূতা অবশ্যই উজ্জ্বল এবং উন্নতমানের হতে হবে।

খ। ইগলেটের বেনী অবশ্যই আটসাঁট এবং সমমাপের হতে হবে।

গ। ইগলেটের কর্ডের প্রান্তে সংযোজিত ব্রাস টিউব এবং প্রাস্টিক বল সংযোজন উন্নতমানের হতে হবে যাতে সহজেই খুলে না যায়।

ঘ। প্রাস্টিক বল এর উপর জরির ক্যাপ সংযোজন সুন্দরভাবে হতে হবে।

ঙ। ব্রাস টিউব এর গোড়েন এ্যানোডাইজড অবশ্যই উন্নতমানের হতে হবে যাতে এ্যানোডাইজিং উঠে না যায়।

চ। ইগলেটের নীচ প্রান্তে সংযোজিত ব্রাস টিউবের প্রাস্টিক জরি বলের ১৫.০ মিঃ মিঃ নীচে সেনাবাহিনীর মনোমাত্রা খোদাই

(Embossed) করে দিতে হবে।

ছ। প্যাটার আকার/আকৃতি রং (Shade) অবশ্যই বিনির্দেশ, ড্রইং এবং আইজিএসএডসিতে বর্ণিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।

২৯। মোড়কীকরণ। প্রতিটি ইগলেট একটি উন্নতমানের পলিথিন প্যাকেটে মুড়িয়ে একটি পেপার বস্ত্রে প্যাকিং করতে হবে। অনুরূপ ৫০ টি ইগলেট একটি উন্নতমানের ০৭ (সাত) প্রাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টনের উপরের ছাপ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করতঃ উন্নতমানের পলি প্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দ্বারা মেটাল বাকল/ক্রিপের সাহায্যে শক্ত করে বাঁধতে হবে।

৩০। চিহ্নিতকরণ (কার্টন)। প্রতিটি কার্টনের এক পার্শ্বে বাংলাদেশ সেনাবাহিনী, গ্রন্থের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, পরিদর্শন নোট ও তারিখ এবং অপর পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা প্রিন্ট করে দিতে হবে।

৩১। দুরপত্র নমুনাঃ ০৩ (তিন) টি নমুনা দাখিল করতে হবে।

৩২। অগ্রিম নমুনাঃ ০৩ (তিন) টি নমুনা প্যাকিং উপকরণসহ দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক

শাহা/গিয়াস উদ্দিন
কম্পেল
প্রধান পরিদর্শক

Approved
ITD Dtd

অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি, পরিদপ্তর

সীমিত



IGS&C DHAKA CANTT	DRG NO BDGS PD-1522	TITLE:	DRAWN	05/0
			COMPARED	5/
			CHECKED	5/
			PASSED	5/
			RECOMMEND	5/
			APPROVED	5/
		DATE		

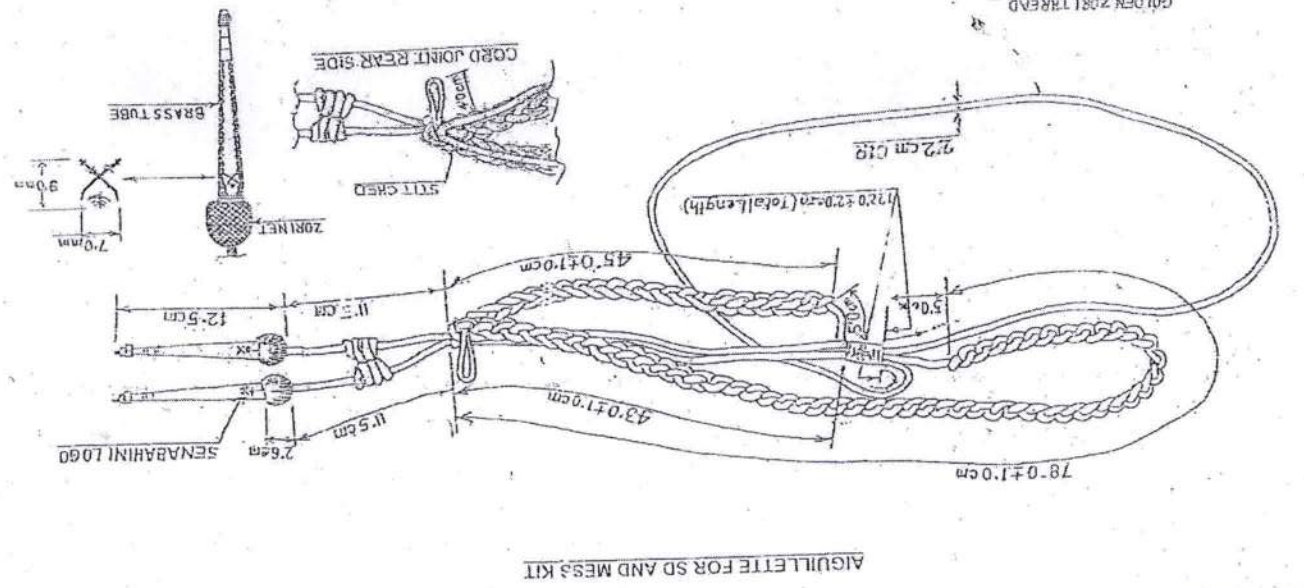
NOT TO SCALE

LT COL & BELOW

AIGUILLETTE FOR SD & MESS KIT

Approved
ITD Die

CORD
COLOUR: GOLDEN - MAROON



সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/ক্রো/ ৬১৮ তারিখ: ০৪ ফেব্রুয়ারি ২০১৪ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৩৬০

ভোক্তার সেকশন: সিবি

পার্ট নং: এন আই ডি

নামমালা: ইগলেট ফর এসডি এন্ড মেসকিট (এ এফ এন এস অফিসার্স)

ক্রঃ	বিবরণ	বিনির্দেশ
১।	মৌলিক উপাদান	
	ক। কর্ডঃ	
	(১) অভ্যন্তর	১ সোনালী জরি ও সাদা রেয়ন সূতা (সাদা-৭০% এবং সোনালী-৩০%)।
	(২) মিডেল	১ কটন-৮০% এবং পলিয়েস্টার -২০% (কমলা রং এর সাথে দুইটি সাদা সূতা দ্বারা বেনী পাকানো)।
	(৩) ইনার	১ কটন -৭০% পলিয়েস্টার -৩০% (সাদা)।
	খ। মোচাকৃতি মেটাল টিউব	১ ব্রাস সীট (সিলভার এ্যানোডাইজড)।
২।	কর্ডের পরিধি	১ ২.২০ সেমি
৩।	ইগলেটের বুনন পদ্ধতি	১ বেনী পদ্ধতি
৪।	প্রতি ১০.০ সেঃমিঃ দৈর্ঘ্যে বেনীর সংখ্যা	১ ৮/৯ টি
৫।	ইগলেটের বড় অংশের বেনীর দৈর্ঘ্য	১ ৭৮.০ সেমি = ১.০ সেমি
৬।	ইগলেটের ছোট অংশের বেনীর দৈর্ঘ্য	১ ৪৫.০ সেমি ± ১.০ সেমি
৭।	ইগলেটের মাঝ বরাবর প্রেইন কর্ড সংযোজিত স্থানে বড় বেনীর অংশের শেষ প্রান্তে প্রেইন কর্ডের দৈর্ঘ্য	১ ৫.০ সেমি
৮।	ইগলেটের মাঝ বরাবর প্রেইন কর্ড সংযোজিত স্থানে ছোট বেনীর অংশের শেষ প্রান্তে প্রেইন কর্ডের দৈর্ঘ্য	১ ৫.০ সেমি
৯।	দুই বেনীর মাঝবানের কর্ডের সংখ্যা	১ ০২ টি
১০।	দুই বেনীর মাঝবানের কর্ডের দৈর্ঘ্য	১ ৪৩.০ সেমি ± ১.০ সেমি
১১।	দুই বেনীর মাঝবানে সংযোজিত প্রেইন কর্ডের দৈর্ঘ্য	১ ১২২.০ সেমি ± ২.০ সেমি
১২।	তিনটি কর্ড সংযোজনের স্থানে ব্যবহৃত জরির কাপড়ের সাইজ	১ ৪.৮০×২.৫০ সেমি (ভাঁজ করা)
১৩।	কর্ড সংযোজনের জরির কাপড়ের উপর টিপ বোতামের সংখ্যা	১ ০১ টি
১৪।	বেনীর শেষ প্রান্ত হতে প্রাস্টিক জরি বলের প্রান্ত পর্যন্ত প্রতি কর্ডের দৈর্ঘ্য	১ ১১.৫০ সেমি (উপর এবং নীচ উভয় কর্ড)
১৫।	বলের এবং বেনীর মাঝবানে কর্ডে মোড়ানো অংশের সংখ্যা	১ ০৪ টি
১৬।	বলের এবং বেনীর মাঝবানে কর্ডে মোড়ানো অংশের দৈর্ঘ্য	১ ১.৮০ সেমি
১৭।	বেনীর প্রান্তে জরির টিপের দুপের সাইজ	১ ৪.০×০.৪০ সেমি
১৮।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে মোচাকৃতি মেটাল টিউবের (প্রাস্টিক জরি বসসহ) সর্বমোট দৈর্ঘ্য	১ ১২.৫০ সেমি
১৯।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে মোচাকৃতি মেটাল টিউবের উপ অংশের ব্যাস	১ ১.৫০ সেমি
২০।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে মোচাকৃতি মেটাল টিউবের বটম অংশের ব্যাস	১ ০.৫০ সেমি
২১।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে মোচাকৃতি অংশের প্রাস্টিক জরি বলের ব্যাস (জরির নেটসহ)	১ ২.৬০ সেমি
২২।	প্রাস্টিক জরি বলের রং	১ সিলভার
২৩।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে মেটাল টিউবের সকেটের সাইজ (ব্যাস × উচ্চতা)	১ ০.৭০×০.৬৫ সেমি
২৪।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে মোচাকৃতি মেটাল টিউবের মাঝ বরাবর ব্যাস	১ ১.০ সেমি
২৫।	ইগলেটের নীচ প্রান্তে মোচাকৃতি মেটাল টিউবে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব	১ ০.৫০ মিমি
২৬।	ইগলেটের সর্বমোট ওজন	১ ২৫০ ± ১০ গ্রাম



২৭।	এ এফ এন এস মনোগ্রাম (লোগো)		
ক।	মনোগ্রামের উচ্চতা	ঃ	১০.০ মিমি
খ।	মনোগ্রামের প্রস্থ (মার্কে)	ঃ	৮.৫০ মিমি
গ।	শাপলার উচ্চতা	ঃ	৩.০ মিমি
ঘ।	শাপলার প্রস্থ	ঃ	৪.৫০ মিমি
ঙ।	পাপড়ির সংখ্যা	ঃ	০৭ টি
চ।	ধানের শীষের সংখ্যা	ঃ	০২ টি
ছ।	ধানের শীষের দৈর্ঘ্য	ঃ	৬.৫০ মিমি
জ।	ধানের শীষের প্রস্থ	ঃ	২.০ মিমি
ঝ।	মোম বাতির দৈর্ঘ্য	ঃ	৬.০ মিমি
ঞ।	মোম বাতির প্রস্থ (মার্কে)	ঃ	১.৫০ মিমি
ট।	প্লাস্টিক জরি বল হতে লোগোর শাপলা পর্যন্ত দূরত্ব	ঃ	৮.০ মিমি
ঠ।	AFNS লেখার সাইজ (দৈর্ঘ্য×উচ্চতা) সমদূরত্বে	ঃ	৮.০×২.৫০ মিমি

২৮। নোট।

- ক। কর্তে বহিঃঅংশে ব্যবহৃত সোনালী জরি ও সাদা রেয়ন সূতা অবশ্যই উজ্জ্বল হতে হবে।
- খ। ইগলেটের বেনী অবশ্যই আটসাঁট এবং সমমাপের হতে হবে।
- গ। ইগলেটের কর্তের প্রান্তে সংযোজিত মোচাকৃতি মেটাল টিউবের প্লাস্টিক জরি বলের সংযোজন উন্নতমানের হতে হবে যাতে সহজেই খুলে না যায়।
- ঘ। মেটাল টিউবের উপর প্লাস্টিক জরি বলের ক্যাপ সংযোজন সুন্দরভাবে হতে হবে।
- ঙ। মেটাল টিউবে সিলভার এ্যানোডাইজড অবশ্যই উন্নতমানের হতে হবে যাতে এ্যানোডাইজিং উঠে না যায় এবং প্লাস্টিক জরি বলের সিলভার রং উন্নতমানের হতে হবে।
- চ। ইগলেটের নীচ প্রান্তে জরি বলের ৮.০ মিমিঃ নীচে মোচাকৃতি মেটাল অংশে এ এফ এন এস মনোগ্রাম (লোগো) খোদাইকৃত (Embossed) করে দিতে হবে।
- ছ। পণ্যটির আকার/আকৃতি, রং (Shade) অবশ্যই বিনির্দেশ, ড্রইং এবং আইজিএসএন্ডসি তে বর্ণিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।

২৯। মোড়কীকরণ। প্রতিটি ইগলেট একটি উন্নতমানের পলিথিন প্যাকেটে ভরে একটি পেপার বস্ত্রে প্যাকিং করতে হবে। অনুরূপ ৫০ টি ইগলেট একটি উন্নতমানের সঠিক সাইজের ০৭ (সাত) প্লাই বিশিষ্ট করোগেটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।

৩০। চিহ্নিত করণ। প্রতিটি পেপার কার্টনের এক পার্শ্বে দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, চুক্তিপত্র নম্বর ও তারিখ, সরবরাহকারী সংস্থার নাম ও ঠিকানা, দ্রব্য তৈরীর মাস ও বৎসর, “সেনাবাহিনী” এবং অপরপার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

৩১। দরপত্র নমুনা : ০৩ (তিন) টি নমুনা অনুমোদনের জন্য দাখিল করতে হবে।

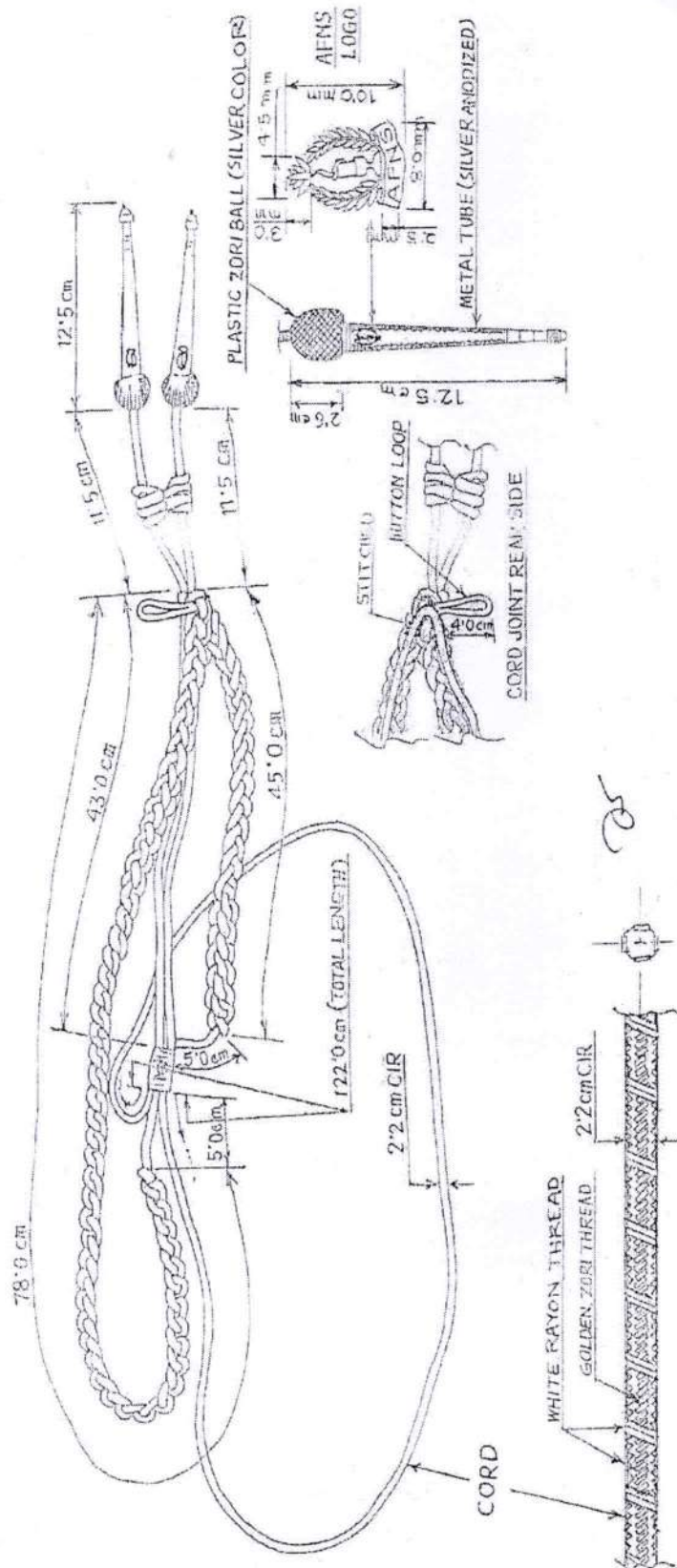
৩২। অগ্রিম নমুনা : ০৩ (তিন) টি নমুনা অনুমোদনের জন্য দাখিল করতে হবে।

অনুমোদনকারক

মুহঃ দিয়াস উদ্দিন
কলেস
প্রধান পরিদর্শক



AIGUILLETTE FOR SD & MESSKIT - AFNS OFFERS



CORD
COLOUR: GOLDEN & WHITE

TITLE:

DRAWN
COMPARED
CHECKED
PASSED
APPROVED
DATE

AIGUILLETTE FOR SD &
MESSKIT - AFNS OFFERS

NOT TO SCALE

IGS&C
DHAKA CANTI
DRG NO BD GS
PD-1360

