

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনবিধি

ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এড সি/কো/৯৩৬

তারিখ: ১৬ অক্টোবর ২০১৬

ছইং নং: ন/১

ভোক্তার সেকশন: সিএ

কার্ট/পার্ট নং: এম আই ডি

নাম: কৃষ্ণ ডিল টেক্সটাইল/কটন ব্যাক (৬৫% পলিয়েস্টার এবং ৩৫% কটন) ১৪৩/১৪৭ সেগমিঃ

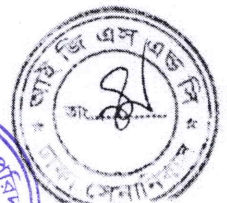
(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএডসি/কো/৮৫৯ তারিখ ১০ মার্চ ২০১৬ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	দ্রব্যের বিবরণ	বিনির্দেশ
১।	মৌলিক উপাদানের শতকরা হার	ঃ ৬৫% পলিয়েস্টার এবং ৩৫% কটন
২।	কাপড়ের প্রস্থ	ঃ ১৪৩/১৪৭ সেগমিঃ
৩।	বুনন	ঃ ৩/১ টুইল
৪।	পাড়	ঃ ০.৬০ সেগমিঃ
৫।	রং	ঃ ব্যাক (Pantone colour code-19-4008 TCX)
৬।	প্রতি বর্গমিটারের ওজন	ঃ ২১০ ± ৫ গ্রাম
৭।	প্রতি ১.৫৪ সেগমিঃ এ সূতার সংখ্যা	
	ক। টানা	ঃ ১২৬ ± ২ টি (প্রতিটি ২ ডায়)
	খ। বানা	ঃ ৭৩ ± ২ টি (প্রতিটি ২ ডায়)
৮।	সূতার কাউন্ট	
	ক। টানা	ঃ ২/৪৫.০ এস
	খ। বানা	ঃ ২/৪৫.০ এস
৯।	সূতন শক্তি (বিজি ১০.১৬x ১৬.৮৩ সেগমিঃ)	
	ক। টানা	ঃ ২৪০ ± ৫ কেজি
	খ। বানা	ঃ ১০৫ ± ৫ কেজি
১০।	সংকোচনের শতকরা হার	
	ক। টানা	ঃ ২% (সর্বোচ্চ)
	খ। বানা	ঃ ২% (সর্বোচ্চ)
১১।	রং এর স্থায়িত্ব	
	ক। দৌতকরণ পরীক্ষা নং-২	
	(১) সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.২%	
	(২) তাপমাত্রা = ৬০° সেঃ	
	(৩) সময় = ১ ঘণ্টা ৩০ মিনিট	
	খ। দৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪	
	(১) সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.৫%	
	(২) সোডিয়াম কার্বনেট = ০.২%	
	(৩) তাপমাত্রা = ৯৩° সেঃ	
	(৪) সময় = ৪ ঘণ্টা	
	গ। কচলানো পদ্ধতি (Rubbing test) (কাপড়ের নমুনা বা অংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় গরম ও ঠান্ডা পানিতে কচলানোর মাধ্যমে দৌত করণ)	
	ঘ। সূর্য কিরণ পরীক্ষা ৭২ ঘণ্টা (Sunlight hour)	
১২।	রেজিস্ট্রার টু পিলিং এন্ড এ্যাব্রেশন	ঃ রেটিং স্কেল-৩ (সর্বনিম্ন)
১৩।	রং (Dye Stuff) এর শ্রেণী	ঃ রি-এ্যাকটিভ এবং ডিসপ্যান আই স্টাফ
১৪।	থানের দৈর্ঘ্য	ঃ ৪৬.০ সিসি অথবা ৪.৬০ সিসি/সেমি হারে

১৫। নোটঃ

- অবশ্যই জার্মান/সুইজারল্যান্ডের ডাইস্টাফ (সাধারণ মুক্ত) ব্যবহার করতে হবে।
- কাপড়ের রং অবশ্যই অনুমোদিত রং (Pantone colour code) অনুযায়ী হতে হবে।
- সূর্য কিরণ ও দৌতকরণ পরীক্ষায় রং অবশ্যই পাকা হতে হবে।
- কাপড় অবশ্যই শাটললেস লুম (Shuttleless Loom) দ্বারা তৈরী করতে হবে।
- দরপত্রে অংশগ্রহণকারী সংস্থাকে অবশ্যই প্রযুক্ত প্রকৌশল/শিল্পকার্যকারী প্রতিষ্ঠান হতে হবে।

১
সীমিত



গীসিত

চ। বিনির্দেশের ক্রমিক নং ১ হতে ১৩ এ উল্লিখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান, যন্ত্রাংশ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ প্রতিটি প্যাকিং "ইউস" এর উপর চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

ছ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control-QC) এর সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।

জ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সময়তিনত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিটিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিটিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চুক্তি চুক্তিনামা ডিজিটিপিতে দাখিল করতে হবে।

১৬। প্যাকিং: প্রতি রোল কাপড়ের পরিমাণ হইবে ১২৫ মিটার হইতে ১৫০ মিটার এবং প্রতিটি রোলে নিম্নলিখিত তথ্য প্রদান করতে হবে:

- | | | | |
|----|---------------|---|---|
| ক। | প্রতিটি থান | - | উন্নতমানের সেপার টিউব এ রোল করতে হবে। |
| খ। | প্রথম স্তর | - | ভালমানের পলিথিন কাগজ দ্বারা প্যাক করতে হবে। |
| গ। | দ্বিতীয় স্তর | - | উন্নতমানের হেসিয়ান ক্লথ দ্বারা প্যাক করে এক প্রান্ত সেলাই এবং অন্য প্রান্ত টুয়াইন ছুট দ্বারা শক্ত করে বেঁধে দিতে হবে। |

১৭। চিহ্নিতকরণ (থান): কাপড়ের পাড়ে (Selvage) প্রতি মিটারে ০২ (দুই) বার করে নিম্নলিখিত তথ্য প্রদান করতে হবে:

ক। সরবরাহকৃত কাপড়ের পাড় (Selvage) এ সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ এবং চালান নং ও তারিখ (ফোন- XXXX Ent, Cont. No-XXXXXXXXXXXX Dt. xx Feb 16, Challan-1/16 Dt. XXXXMar 16) স্পষ্ট করে প্রতি মিটারে দুইবার করে একই সূতা দ্বারা বুনা করে দিতে হবে।

খ। সিঙিট এলপি এর ক্ষেত্রে সরবরাহকারীর নাম চুক্তিপত্র নং ও তারিখ এবং চালান নং ও তারিখ (ফোন- XXXX Ent, Cont. No-XXXXXXXXXXXX Dt. xx Feb 16, Challan-1/16 Dt. XXXXMar 16) স্পষ্ট করে প্রতি মিটারে দুইবার করে একই সূতা দ্বারা বুনা করে দিতে হবে।

গ। প্রতিটি থানের শেষ দুই প্রান্তে অমোচনীয় সাদা রং দ্বারা কাপড়ের পরিমাণ, সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানের নাম এবং "সেনাবাহিনী" কথাটি মোহরাক্ষিত করে দিতে হবে।

ঘ। পাড়ের কাছে কোন ধরণের রঙিন স্টাইপ গ্রহণ করা হবে না।

১৮। চিহ্নিতকরণ (রোল): প্রতিটি রোলের উপর এক পার্শ্বে প্রকের নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ এবং সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানের নাম এবং অপরপার্শ্বে রোল নং, পরিমাণ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ এবং গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্টেনসিল করে দিতে হবে।

১৯। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি: সরবরাহের তারিখ হতে ০১ (এক) বছরের মধ্যে কোনো সমস্যাতে অর্থায়ন (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকারীর সময় স্বাভাবিক ব্যবহারে (Intended) অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্ছিন্নতা দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং বাজারে প্রস্তুত ওয়ারেন্টি সাবান/ডিটারজেন্ট দ্বারা স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করে ছায়াযুক্ত স্থানে শুকানো) অটুত পণ্যের সম সমস্যা সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিন্টি, ঢাকা সেনাবাহিনী স্টোরে দিতে ক্য থাকবেন।

২০। দরপত্র নমুনা: ০৩ (তিন) মিটার নমুনা দাখিল করতে হবে।

২১। অগ্রিম নমুনা: ০৩ (তিন) মিটার নমুনা প্যাকিং উপাদানসহ দাখিল করতে হবে।

স্বাক্ষরিত



মোঃ শরীফ হোসেন
কর্তৃপক্ষ
প্রধান পরিদর্শক

অনুমোদনকৃত

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

