সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নংঃ আইজিএসএন্ডসি/জিএস/১১২৮ তারিখঃ ১৬ মার্চ ২০২০ ড্রইং নং- বিডি-জিএস-পিডি- 1841 (A & B)

ভেন্ডর সেকশনঃ সিসি পার্ট নংঃ এনআইভি

নামঃ টাওয়েল হ্যান্ড জেসিও এবং ওআর

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/জিএস/৯৬১ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৪৮৭ তারিখ ১৭ জানুয়ারি ২০১৭ রহিত করা হলো)

১ মৌলিক কাপড়

উপকরণের নাম	উপাদান
উপাদান	১০০% কটন ইয়ার্ন এবং ইয়ার্ন ডাইড (Yarn Dyed)

২ উপকরণের মানদন্ড

উপকরণের নাম	উপকরণের গঠন/বৈশিষ্ট্য	বাহ্যিক
বুননের ধরণ	১/২.....২/১....৩/৩......	-
প্রতি বর্গমিটারের ওজন	১৫০ ± ৫ গ্রাম	-
প্রতি ২.৫৪ সেঃমিঃ এ সুতার সংখ্যা	টানা - ৫০ ± ১ টি (প্রতিটি দুই তার) বানা - ৩৯ ± ১ টি (প্রতিটি দুই তার)	-
সুতার কাউন্ট	টানা - ২/৩০ এস বানা - ২/৩০ এস	-
সহনশক্তি (ISO:13934-1)	টানা-৫০ ± ৫ কেজি বানা-৩৮ + ৫ কেজি	-
রং (Shade)	(i) খাকী (Pantone Colour Code 14-0626TCX)। (ii) হালকা সবুজ (Pantone Colour Code19-6026TCX)। (iii) গাঢ় সবুজ (Pantone Colour Code 19-4524TCX)। (অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক)।	-
রং এর শ্রেণী (Dyestuff)	ভ্যাট ডাই	-
পানি শোষন ক্ষমতা	ভাল	
সেলাই সুতা (উপর এবং নীচ)ঃ (১) উপাদান ও রং (২) সূতার গঠন (৩) সূতার ডেনিয়ার	 পলিয়েষ্টার (বডি কালার) দুই তার ২/১২০.০ ডি ± ২.০ ডি	 - - -

৩। পরীক্ষার মানদন্ড

পরীক্ষার নাম	পরীক্ষন পদ্ধতি	মাত্রা
ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২	ISO 105 C02	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪	ISO 105 C04	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
রাবিং পদ্ধতিতে ধৌতকরণ (ঠান্ডা ও ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় গরম পানিতে) পরীক্ষায় রং এর স্থায়ীত্ব	-	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
সাধারণ ধৌতকরণ ১০ (দশ) বার (সোপ ওয়াশিং/ডিটারজেন্ট পাউডার ব্যবহার করে)	-	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
সূর্যকিরণ পরীক্ষায় (৭২ ঘন্টা) রং এর স্থায়ীত্ব	ISO 105 B02	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)

প্রতিরক্ষা ক্রয় মহাপরিদপ্তর প্রতিরক্ষা মন্ত্রণালয়

আই জি এস এন্ড সি

৪। <u>বাহ্যিক মাপজোখ</u>

	বিবরণ			পরিমাপ
	ক।	দৈর্ঘ্য	ঃ	১৬৫.০ সেঃমিঃ (প্রান্তের ঝালর ছাড়া)
	খ।	প্রস্থ	ঃ	৭৫.০ সেঃমিঃ (সেলভেজ/মুড়িসহ)
	গ।	উভয় প্রান্তের ঝালরের দৈর্ঘ্য	ঃ	২.৫৪ সেঃমিঃ
	ঘ।	দৈর্ঘ্যের উভয় প্রান্তে আড়াআড়ি চিকন ষ্ট্রাইপের সংখ্যা	ঃ	৩ টি (তিন রং)
	ঙ।	দৈর্ঘ্যের উভয় প্রান্ত হতে (ঝালর ছাড়া) আড়াআড়ি চিকন ষ্ট্রাইপের দুরত্ব	ঃ	১৪.২৫ সেঃমিঃ
	চ।	দৈর্ঘ্যের উভয় প্রান্তে আড়াআড়ি চিকন ষ্ট্রাইপের প্রস্থ (০৩ টি ষ্ট্রাইপের সমান প্রস্থ)	ঃ	১.২৫ সেঃমিঃ (৩ টি ষ্ট্রাইপ একসাথে ৩.৭৫ সেঃমিঃ)
	ছ।	উভয় পার্শ্ব থেকে লম্বালম্বি চিকন ষ্ট্রাইপের দুরত্ব	ঃ	৪.০ সেঃমিঃ (সেলভেজ/মুড়িসহ)
	জ।	দৈর্ঘ্য বরাবর চিকন ষ্ট্রাইপের সংখ্যা	ঃ	৬ টি (উভয় পাশে তিনটি করে)
	ঝ।	দৈর্ঘ্য বরাবর উভয় প্রান্তের চিকন ষ্ট্রাইপের ক্রমধারা	ঃ	খাকী, গাঢ় সবুজ ও হালকা সবুজ (তিন রং)
	ঞ।	ষ্ট্রাইপের প্রস্থ (চিকন)	ঃ	১.২৫ সেঃমিঃ (তিন টি ষ্ট্রাইপ একসাথে ৩.৭৫ সেঃমিঃ)
	ট।	বড় ষ্ট্রাইপের প্রস্থ	ঃ	৩.৫০ সেঃমিঃ
	ঠ।	বড় ষ্ট্রাইপের সংখ্যা	ঃ	১৯ টি
	ড।	বড় ষ্ট্রাইপের রং (ক্রমধারা)	ঃ	হালকা সবুজ, গাঢ় সবুজ ও খাকী
	ঢ।	টাওয়েলের দৈর্ঘ্য বরাবর দুই পার্শ্বে সেলভেজ/মুড়ির প্রস্থ	ঃ	০.৫০ সেঃমিঃ
	ণ।	মুড়িতে সেলাই সারির সংখ্যা	ঃ	২ টি
	ত।	প্রতি ২.৫৪ সেঃমিঃ এ সেলাইয়ের সংখ্যা	ঃ	১০/১২ টি
	থ।	প্রতিটি টাওয়েলের ওজন	ঃ	১৮৫ $\pm$ ৫ গ্রাম

<u>দ্রষ্টব্যঃ</u>

ক। সূতা রং (Yarn dye) করে টাওয়েল বুনন করতে হবে।

খ। টাওয়েলের ডিজাইন ও অন্যান্য বিবরণাদি অবশ্যই আই জি এস এন্ড সি'তে রক্ষিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।

গ। টাওয়েলের দৈর্ঘ্য বরাবর উভয়পার্শ্বে মুড়ি সেলাই হতে হবে।

ঘ। টাওয়েল অবশ্যই বুনন ক্রটিমুক্ত হতে হবে।

৫। <u>চিহ্নিতকরণ (দ্রব্যে)</u>। প্রতিটি টাওয়েলের এক কোনায় সুবিধাজনক স্থানে একটি প্রিন্টেড লেবেল সেলাই করে দিতে হবে। লেবেলে দ্রব্যের নামমালা, সংস্থার নাম, দ্রব্য প্রস্তুতের মাস ও সন, সেনাবাহিনী এবং কেয়ার লেবেল (ধৌতকরন নির্দেশিকা) উল্লেখ থাকবে।

৬। <u>মোড়কীকরণ</u>। প্রতিটি টাওয়েল সুন্দরভাবে ভাঁজ করতে হবে। ১০ টি টাওয়েল একটি উন্নতমানের পলিথিন ব্যাগে প্যাক করতে হবে। এরূপ ২০ (বিশ) টি (১০ X ২০= ২০০ টি) প্যাকেট ০৭ (সাত) প্লাই বিশিষ্টি সঠিক সাইজের উন্নতমানের কার্টুনে ভরে প্যাক করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টুন উপরের ফ্লাপ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করতঃ প্রস্থের দিকে দুইটি উন্নতমানের পলি প্রোপাইলিন ষ্ট্র্যাপ দিয়ে বেঁধে মেটাল বাকল/ক্লিপের সাহায্যে শক্ত করে আটকিয়ে দিতে হবে। প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেঁটে যাবে না।

৬। <u>চিহ্নিতকরণ (কার্টন)</u>। প্রতিটি কার্টন নিম্নলিখিতভাবে অমোচনীয় কালি দ্বারা ষ্টেনসিল করতে হবে।

<u>এক পার্শ্বেঃ</u>

(১) বাংলাদেশ সেনাবাহিনী

(২) চুক্তিপত্র নং ও তারিখ

(৩) পণ্যের নামমালা

(৪) পরিমান

(৫) পণ্য প্রস্তুতের মাস ও সন

(৬) সরবরাহকারীর নাম, ঠিকানা ও ফোন নং

(৭) আইনোট নং ও তারিখ

<u>অপর পার্শ্বেঃ</u>

গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা

৮। নমুনা।	
নমুনার ধরণ	পরিমাণ/মন্তব্য
দরপত্র নমুনা	০৩ (তিন) টি করে নমুনা দাখিল করতে হবে।
অগ্রিম নমুনা	০৩ (তিন) টি করে নমুনা প্যাকিং উপাদানসহ দাখিল করতে হবে।
উপদেশমূলক নমুনা	০৩ (তিন) টি করে নমুনা দাখিল করতে হবে।
বিআর নমুনা	বাহ্যিক এবং পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রতি চালানের জন্য প্রতি এক হাজারে ০৩ টি তবে রং (Shade) অনুযায়ী কম/বেশী হতে পারে।

৯। **পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত শর্তাবলী।** দরপত্র, অগ্রিম এবং বিআর নমুনা আইজিএসএন্ডসি'র পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করার সুবিধা না থাকলে বাংলাদেশের আন্তর্জাতিকমানের যে কোন পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করতে হবে। ডিপি-৩৫ অনুচ্ছেদ-১২ (এ এবং বি) অনুযায়ী পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সকল ব্যায় সরবরাহকারী বহন করবেন।

১০। **সরবরাহকারী কর্তৃক গুনগতমান নিয়ন্ত্রণ/পরিদর্শন সনদ।** সরবরাহকারী পণ্য প্রস্তুত করতঃ তাদের প্রান্তে পরিদর্শন করে নিম্নরূপভাবে নিশ্চিত এবং সন্তোষজনক হয়ে প্রত্যেক চালানের সাথে সনদ দাখিল করতে হবেঃ

ক। উৎপাদিত দ্রব্যাদি কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক প্রস্তুত করা হয়েছে।

খ। উৎপাদিত দ্রব্যাদি পরীক্ষা/পরিদর্শন করে বিনির্দেশ মোতাবেক সঠিক পাওয়া গিয়েছে।

গ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

১১। **ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি।** সরবরাহের তারিখ হতে ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময়ে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিস্কার পদ্ধতিতে পরিস্কার করা) ০৩ (তিন) মাসের মধ্যে অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমান পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ত্রুটি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১২। **স্তর পরিদর্শন (Stage Inspection)।** চালানকৃত পণ্য প্রস্তুতের পূর্বে উপাদানসমূহের স্তর পরিদর্শন করা হবে (প্রয়োজন অনুযায়ী)।

১৩। **বিশেষ শর্তাবলী।** সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

সুপারিশকারক

মোহাম্মদ হুমায়ুন কবির
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

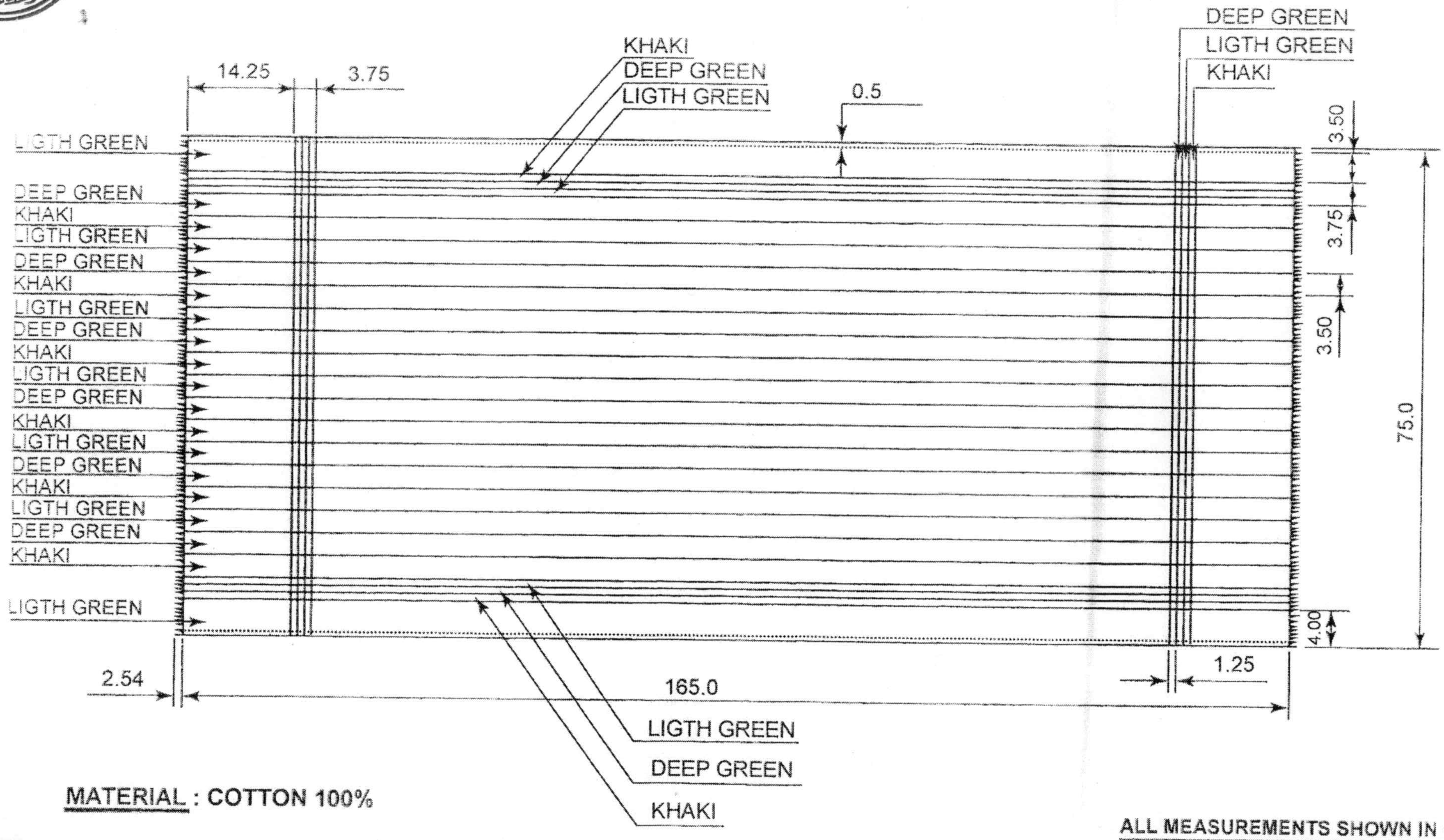
Approved
ITD

অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

প্রতিরক্ষা ক্রয় মহা পরিদপ্তর
প্রতিরক্ষা মন্ত্রণালয়

আই জি এস এন্ড সি
ঢাকা সেনানিবাস



MATERIAL : COTTON 100%

ALL MEASUREMENTS SHOWN IN CM

DRAWN	Nadira	RECOMMENDED		TITLE:	IGS&C DHAKA CANTT
COMPARED		APPROVED		TOWEL HAND JCO & OR	DRG NO BD GS PD- 1841 (A)
CHECKED		DATE			
PASSED		NOT TO SCALE			