

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়

ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নংঃ আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/ ১২৯৯

তারিখঃ ১৮/ অক্টোবর ২০২৫ ড্রইং নংঃ নাই

ভোকাব সেকশনঃ সিএ

ক্যাট/পার্ট নংঃ-০৬৮৪

নামমালাঃ ক্লথ ড্রিল টেট্রন/কটন খাকী (৬৫% পলিয়েস্টার এবং ৩৫% কটন)

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/৬৮৪ এবং ড্রইং নং নাই তারিখ ২৪ নভেম্বর ১৯৯৮ রহিত করা হল)।

ক্র/নং	বিবরণ		পরিমাপ/মাত্রা
১।	মৌলিক উপাদানের হার (ISO 1833)	ঃ	৬৫% পলিয়েস্টার এবং ৩৫% কটন
২।	কাপড়ের প্রস্থ	ঃ	১৪৩-১৪৭ সেমি
৩।	বুনন	ঃ	৩/১ টুইল
৪।	পাড়	ঃ	০.৬০ সেমি
৫।	রং (Shade)	ঃ	খাকী (আইজিএসএন্ডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা অনুযায়ী) (Pantone colour code-17-0929 TCX)
৬।	প্রতি বর্গমিটারের ওজন (ISO 3801)	ঃ	২১০± ৫ গ্রাম
৭।	প্রতি ২.৫৪ সেমি-এ সুতার সংখ্যা (ISO 7211/2)	ঃ	টানা ১২৬± ২ টি (প্রতিটি ২ তার) বানা ৭৩± ২ টি (প্রতিটি ২ তার)
৮।	সুতার কাউন্ট (ISO 7211/5)		টানা ২/৪৫.০ এস বানা ২/৪৫.০ এস
৯।	সহনশক্তি (ISO 13934-1)	ঃ	টানা ১২০± ৫ কেজি বানা ৫৫± ৫ কেজি
১০।	সংকোচনের শতকরা হার (ISO 7771)	ঃ	টানা ২% (সর্বোচ্চ) বানা ২% (সর্বোচ্চ)
১১।	রং এর স্থায়ীত্ব ক। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২ (ISO 105 C02) উপাদানঃ ০.২% ক্ষারমুক্ত সাবান , তাপমাত্রাঃ ৬০° সেঃ এবং সময়ঃ ১.৩০ ঘন্টা	ঃ	গ্রে স্কেল রেটিং-৪।
	খ। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪ (ISO 105 C04) উপাদানঃ ০.২% সোডিয়াম কার্বোনেট ০.৫% সাবান তাপমাত্রাঃ ৯৩° সেঃ এবং সময়ঃ ৪ ঘন্টা	ঃ	গ্রে স্কেল রেটিং-৪।
	গ। কচলানো পদ্ধতিতে ধৌতকরণ পরীক্ষা (Rubbing Test) (Inhouse Method) কাপড়ের নমুনা বা অংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ঠাণ্ডা এবং গরম পানিতে (৬০° সেঃ) এ কচলানোর মাধ্যমে ধৌতকরণ	ঃ	গ্রে স্কেল রেটিং-৪।



ক্র/নং		বিবরণ	সীমিত	পরিমাপ/মাত্রা
	ঘ।	১০ বার ধৌতকরণ পরীক্ষা (ISO 6330 20005A)	৪	গ্রে স্কেল রেটিং-৪।
	ঙ।	রেজিটেক্স টু পিলিং (ISO 12945-2)	৪	গ্রে স্কেল রেটিং-৪।
	চ।	রেজিটেক্স টু এ্যাব্রেশন (ISO 12947-2)		গ্রে স্কেল রেটিং-৪।
১২।		সূর্য কিরণ পরীক্ষা (৭২ ঘন্টা (ISO 105 B02)	৪	গ্রে স্কেল রেটিং-৪।
১৩।		থানের দৈর্ঘ্য	৪	প্রতিটি থানের দৈর্ঘ্য ৪৫.০ মিটারের হবে এবং ৪৫.০ মিটারের নিম্নে প্রতিটি থান বা খণ্ড (Pieces) ৩.০ মিটার দ্বারা গুণিতক হবে।
১৪।		নোটঃ		
	ক।	কাপড়ের রং (Shade) অবশ্যই আইজিএসএন্ডসি'তে রক্ষিত আনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।		
	খ।	কাপড়ে জার্মানী/ সুইজারল্যান্ড উচ্চমানের ডাইস্টাফ (Dyestuff) ব্যবহার করতে হবে।		
	গ।	কাপড়ের ফিনিশিং অবশ্যই নরম এবং মোলায়েম হতে হবে।		
	ঘ।	কাপড় সকল ধরনের অসমতা, ন্যাপস, স্ল্যাব, গিট, বুন্নন ক্রটি, ডিসকস, রেয়ন, সুতা মিসিং এবং মিশ্র ফাইবার মুক্ত হতে হবে।		
	ঙ।	কাপড়ের পাড় (Selvage) অবশ্যই দৃঢ় এবং সকল ক্রটিমুক্ত হতে হবে।		
	চ।	কারিগরী বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে (যেমনঃ ইন্টারটেক, এসজিএস, ব্যুরো ড্যারিটাস ইত্যাদি) পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র দাখিল করতে হবে।		
১৫।		মার্কিং (থান)ঃ		
	ক।	কেন্দ্রীয় ক্রয়ের ক্ষেত্রে সরবরাহকৃত কাপড়ের পাড় (Selvage) এ সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ এবং চালান নং ও তারিখ স্পষ্ট করে প্রতি মিটারে দুইবার করে মার্কিং করে দিতে হবে।		
	খ।	স্থানীয় ক্রয়ের ক্ষেত্রে সরবরাহকৃত কাপড়ের পাড় (Selvage) এ সরবরাহকারীর নাম চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, চালান নং ও তারিখ এবং সিওডি এলপি স্পষ্ট করে প্রতি মিটারে দুইবার করে মার্কিং করে দিতে হবে।		
	গ।	প্রতিটি থানের উভয় প্রান্তে অমোচনীয় কালো কালি/ রং দ্বারা কাপড়ের পরিমাণ, সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানের নাম এবং 'সেনাবাহিনী' কথাটি মোহরাক্ষিত করে দিতে হবে।		
	ঘ।	পাড়ের কাছে কোন ধরনের রঙিন স্ট্রাইপ গ্রহণযোগ্য হবে না।		
১৬।		প্যাকিংঃ প্রতি রোল কাপড়ের পরিমাণ হবে ১২৫ মিটার হতে ১৫০ মিটার এবং প্রতিটি রোলকে নিম্নরূপভাবে প্যাকিং করতে হবেঃ		
	ক।	প্রতিটি থান	-	উন্নতমানের পেপার টিউব এ রোল করতে হবে।
	খ।	প্রথম স্তর	-	উন্নতমানের পলিথিন দ্বারা প্যাক করতে হবে।
	গ।	দ্বিতীয় স্তর	-	উন্নতমানের হেসিয়ান রুথ দ্বারা প্যাক করে এক প্রান্ত সেলাই এবং অন্য প্রান্ত ট্রায়ান জুট দ্বারা শক্ত করে বেঁধে দিতে হবে।
১৭।		মার্কিং (রোল)ঃ রোলার এক পার্শ্বে পণ্যের নামমালা, চুক্তিপত্র নম্বর তারিখসহ, আইনোট নম্বর ও তারিখ এবং মোট পরিমাণ এবং অপর পার্শ্বে গ্রাহকের নাম, রোল নম্বর এবং সরবরাহকারীর নাম মার্কিং করে দিতে হবে।		



সীমিত

১৮।	নমুনা (Sample) :		
	নমুনার ধরণ	নমুনার পরিমাণ	মন্তব্য
	ক। দরপত্র (Tender) নমুনা	দরপত্র নমুনা হিসেবে ১০ (দশ) মিটার কাপড় দাখিল করতে হবে।	নমুনাসমূহ সরবরাহকারীকে বিনামূল্যে সরবরাহ করতে হবে।
	খ। অগ্রিম (Advance) নমুনা	অগ্রিম নমুনা হিসেবে ১০ (দশ) মিটার কাপড় প্যাকিং উপাদানসহ দাখিল করতে হবে।	
	গ। উপদেশমূলক (Advice) নমুনা (যদি প্রয়োজন হয়)	উপদেশমূলক নমুনা হিসেবে ১০ (দশ) মিটার কাপড় দাখিল করতে হবে।	
	ঘ। বিআর (BR) নমুনা	প্রতি ১,০০০ মিটার চালানোর বিপরীতে ০১ মিটার করে কাপড় বিআর (BR) নমুনা হিসেবে সংগ্রহ করা হবে।	
১৯।	মান নিয়ন্ত্রণ সনদ (Quality Control Certificate) :		
	(ক) বিনিদেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।		
	(খ) সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।		
২০।	ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি (Warranty/Guarantee) :		
	সরবরাহের তারিখ হতে ২৭ (সাতাশ) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় স্বাভাবিক ব্যবহারে (Intended) অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং বাজারে সাধারণভাবে প্রচলিত ওয়াশিং সাবান/ডিটারজেন্ট দ্বারা স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার) ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সমপরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌছে দিতে বাধ্য থাকবেন		

সুপারিশকারক


ইবনে মজিবুল খালিদ
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক


16.10.2023
Approved
ITD Dte

অনুমোদনকারক



পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর