

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/ক্রো/১০১৯ তারিখ: ০৬ সেপ্টেম্বর ২০১৭ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৭০৩

ভোকাব সেকশন: সিসি

পার্ট নং: বিসিসি-০১৭৯, ০১৮০, ০১৮১ ও ০১৮২

নামমালা: হাফ স্লীভ কালারড ভেষ্ট কটন রাউন্ড নেক (ওয়ান কালার) সাইজ- স্মল, মিডিয়াম, লার্জ ও এক্সএল
(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/৯৭৬ তারিখ ২৯ জানুয়ারি ২০১৭ রহিত করা হল)

- ১। কমার্শিয়াল নাম : হাফ স্লীভ কালারড টি শার্ট, সাইজ- স্মল, মিডিয়াম, লার্জ ও এক্সএল
- ২। মৌলিক কাপড়

ক। উপাদান	: ১০০% পলিয়েস্টার
খ। বুননের ধরণ	: নিটেড (বার্ড'স আই মেশ)
গ। প্রতি বর্গমিটারের ওজন	: ১৫০+ ৫ গ্রাম
ঘ। সূতার ডেনিয়ার	: ১০০.০ ^{ডি} + ২.০ ^{ডি}
ঙ। প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ	
(১) ওয়ালস	: ৩৮ + ২ টি
(২) কোর্স	: ৬০ + ২ টি
চ। সংকোচন (মেশিন পদ্ধতি)	
(১) দৈর্ঘ্য	: ২.০% (সর্বোচ্চ)
(২) বুক	: ২.০% (সর্বোচ্চ)
ছ। রং (Shade)	: অলিভ নাইট (Olive Night, Pantone Colour Code-19-0515 TCX / 19-0515 TPG) (আইজিএসএন্ডসি-তে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক)
জ। রং এর শ্রেণী	: ডিসপার্স (জার্মানী, সুইজারল্যান্ড অথবা অনুরূপ আন্তর্জাতিক মানসম্পন্ন ডাই স্টাফ হতে হবে)
ঝ। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২ এর রং এর স্থায়ীত্ব	: অপরিবর্তনীয় (থ্রে স্কেল রেটিং ৫)
সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.২%	
তাপমাত্রা = ৬০°	
সময় = ১ ঘন্টা ৩০ মিনিট	
ঞ। কচলানো পদ্ধতি (Rubbing test) রং এর স্থায়ীত্ব	: অপরিবর্তনীয় (থ্রে স্কেল রেটিং ৫)
(নমুনার অংশবিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ঠান্ডা পানি এবং গরম পানি দ্বারা ৬০° সেঃ থ্রেঃ তাপমাত্রায় কচলানোর মাধ্যমে ধৌতকরণ)	
ট। সাধারণ ধৌতকরণ ১০ বার (সোপ ওয়াশিং/ডিটারজেন্ট পাউডার)	: অপরিবর্তনীয় (থ্রে স্কেল রেটিং ৫)
ঠ। সূর্যকিরণ পরীক্ষায় রং এর স্থায়ীত্ব (৭২ ঘন্টা)	: অপরিবর্তনীয় (থ্রে স্কেল রেটিং ৫)
ড। রেজিস্ট্র্যান্স টু পিলিং এন্ড এ্যাব্রেশন	: রেটিং থ্রেড ৩ (সর্বনিম্ন)
৩। নেক বাইন্ডিং	: টি-শার্টের মৌলিক কাপড় দ্বারা তৈরী করতে হবে



১৬/৩/১৭

ক্রমিক	মাপজোখের বিবরণ	সাইজ- স্মল	সাইজ- মিডিয়াম	সাইজ- লার্জ	সাইজ- এক্সএল
ক।	পূর্ণ দৈর্ঘ্য (A)	৭০ ± ১ সেঃমিঃ	৭২ ± ১ সেঃমিঃ	৭৪ ± ১ সেঃমিঃ	৭৬ ± ১ সেঃমিঃ
খ।	বুকের মাপ (রাউন্ড) (B)	৯৬ ± ১ সেঃমিঃ	৯৮ ± ১ সেঃমিঃ	১০০ ± ১ সেঃমিঃ	১০২ ± ১ সেঃমিঃ
গ।	কাঁধের মাপ (C)	৪৩.০ সেঃ মিঃ	৪৪.০ সেঃ মিঃ	৪৫.০ সেঃ মিঃ	৪৫.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	হাতার দৈর্ঘ্য (কাঁধের জয়েন্ট হতে) (D1)	১৯.০ সেঃ মিঃ	১৯.০ সেঃ মিঃ	২০.০ সেঃ মিঃ	২০.০ সেঃ মিঃ
ঙ।	হাতার দৈর্ঘ্য (বগলের জয়েন্ট হতে) (D2)	১১.০ সেঃ মিঃ	১১.০ সেঃ মিঃ	১১.০ সেঃ মিঃ	১১.০ সেঃ মিঃ
চ।	হাতার খোলা প্রান্তের প্রস্থ (E)	১৫.০ সেঃ মিঃ	১৫.০ সেঃ মিঃ	১৬.০ সেঃ মিঃ	১৬.০ সেঃ মিঃ
ছ।	বগলের গভীরতা (F)	২৩.৫০ সেঃ মিঃ	২৪.৫০ সেঃ মিঃ	২৫.৫০ সেঃ মিঃ	২৬.৫০ সেঃ মিঃ
জ।	ফ্রন্ট নেকের গভীরতা (G)	৯.০ সেঃ মিঃ	৯.০ সেঃ মিঃ	৯.০ সেঃ মিঃ	৯.০ সেঃ মিঃ
ঝ।	পিছনের নেকের গভীরতা (H)	১.৫০ সেঃ মিঃ	১.৫০ সেঃ মিঃ	১.৫০ সেঃ মিঃ	১.৫০ সেঃ মিঃ
ঞ।	নেকের প্রস্থ (J)	১৪.৫০ সেঃ মিঃ	১৪.৫০ সেঃ মিঃ	১৪.৫০ সেঃ মিঃ	১৪.৫০ সেঃ মিঃ
ট।	নেক বাইন্ডিং এর প্রস্থ (K)	১.৫০ সেঃ মিঃ	১.৫০ সেঃ মিঃ	১.৫০ সেঃ মিঃ	১.৫০ সেঃ মিঃ
ঠ।	নীচের মুড়ির প্রস্থ (L)	২.৫০ সেঃ মিঃ	২.৫০ সেঃ মিঃ	২.৫০ সেঃ মিঃ	২.৫০ সেঃ মিঃ
ড।	হাতার মুড়ির প্রস্থ (M)	২.৫০ সেঃ মিঃ	২.৫০ সেঃ মিঃ	২.৫০ সেঃ মিঃ	২.৫০ সেঃ মিঃ
ঢ।	প্রতিটি টি-শার্টের ওজন	১৩৩±৫ গ্রাম	১৪০±৫ গ্রাম	১৪৭±৫ গ্রাম	১৫৪±৫ গ্রাম

৫। নোটঃ

- টি-শার্টের মূল কাপড় অবশ্যই হাইড্রোলিক ফিনিশ করা হতে হবে।
- টি-শার্টের মূল কাপড় প্রস্তুত করার পর অবশ্যই “সিলিকন এনজাইম” ওয়াশ (Wash) করে দিতে হবে।
- টি-শার্টের কাপড় অবশ্যই মোলায়েম ও নরম হতে হবে (আইজিএসএন্ড সি’তে রক্ষিত নমুনা মোতাবেক)।
- প্রতিটি টি-শার্ট অবশ্যই ন্যাপস, স্লাবস, বুনা ও ডাইং ফ্রন্টমুন্ড হতে হবে।
- নমুনার আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিবরণাদি আইজিএসএন্ড সি’তে রক্ষিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- নেক বাইন্ডিং, নীচের মুড়ি এবং হাতার মুড়ি ও কাঁধে দুই সারি বিশিষ্ট ফ্ল্যাটলক সেলাই (Flat Lock Stitch) করতে হবে।
- বগল, হাতার নীচে ও দুই পার্শ্বে ওভারলক (Over Lock) সেলাই করতে হবে।

৬। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে তাত্ক্ষণিক/অন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

৭। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রন (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।

৮। দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহকারী যে কারখানা হতে প্রস্তুত করবে পরবর্তীতে ১০০% পণ্য একই কারখানা হতে প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে মর্মে সরবরাহকারী উৎপাদনকারীর সাথে যে চুক্তি/অঙ্গীকারনামা করবে তার ০১ (এক) কপি দরপত্রে অংশ গ্রহণ করার সময় প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

৯। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/ কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

৪৬
০৬/১৭

সীমিত

১০। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি। সরবরাহের তারিখ হতে ১২ (বার) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং বাজারে সাধারণভাবে প্রচলিত ওয়াশিং সাবান/ডিটারজেন্ট দ্বারা স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করে ছায়াযুক্ত স্থানে শুকানো) ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সংশ্লিষ্ট সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১১। মোড়কীকরণ (প্যাকিং)। প্রতিটি টি-শার্ট সুন্দরভাবে পেপার বোর্ডে ভাঁজ করে একটি এ্যাডহেসিভযুক্ত পলিথিন ব্যাগে রেখে মুখ আটকাতে হবে। এরূপ ১০০ টি টি-শার্ট ০৯ (নয়) প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টন দ্বারা মোড়কীকরণ করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টন উপরের ফ্ল্যাপ সংযুক্তি টেপ দ্বারা বন্ধ করতঃ প্রস্থের দিকে দুইটি উন্নতমানের পলি প্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দিয়ে বেঁধে মেটাল বাকল/ক্লিপের সাহায্যে শক্ত করে আটকিয়ে দিতে হবে।

১২। চিহ্নিতকরণ (টি-শার্ট)। প্রতিটি টি-শার্টের ভিতরে ডান পার্শ্বে সেলাইয়ের সংযোগ স্থলে নিচে মুড়ি হতে ১০ সেমি উপরে সরবরাহকারী সংস্থার নাম, সেনাবাহিনী, সাইজ, তৈরীর মাস ও সন এবং কেয়ার লেবেল সংযুক্ত করতে হবে।

১৩। চিহ্নিতকরণ (হ্যাং ট্যাগ-৮x৪ সেমি)। হ্যাং ট্যাগ এর এক পার্শ্বে বিজ্ঞান Background এর উপর গোল্ডেন রং এ সেনাবাহিনী মনোগ্রাম ও BD Army লেখা এবং অপর পার্শ্বে সাদা Background এর উপর কালো রং এ সাইজ ও Not For Sale লেখা প্রিন্ট করে নেক বাইন্ডিং এর সুবিধাজনক স্থানে সংযুক্ত করতে হবে।

১৪। চিহ্নিতকরণ (কার্টন)। প্রতিটি কার্টন নিম্নলিখিত ভাবে অমোচনীয় কালি দ্বারা প্রিন্ট/স্টেনসিল করতে হবেঃ

এক পার্শ্বে

বাংলাদেশ সেনাবাহিনী

চুক্তিপত্র নং ও তারিখ

পণ্যের নাম ও সাইজ

পরিমাণ

পণ্য প্রস্তুতের মাস ও সন

সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা

অপর পার্শ্বে

গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা

১৫। কার্টন ড্রপ পরীক্ষা (Carton Drop Test)। প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেটে/ছিঁড়ে যায় না।

১৬। দরপত্র নমুনাঃ দরপত্র নমুনা হিসেবে সর্বাধিক সংখ্যক চাহিদাকৃত/দরপত্রকৃত সাইজের ০৬ (ছয়) টি নমুনা দাখিল করতে হবে।

১৭। অগ্রিম নমুনাঃ প্রতি সাইজের জন্য ০৪ (চার) টি করে নমুনা ও যথাযথ পরিমানের প্যাকিং উপকরণ দাখিল করতে হবে।

১৮। বিআর নমুনাঃ পরীক্ষাগারে ও বাহ্যিক পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রতি চালানোর সাথে প্রয়োজনীয় সংখ্যক বিআর নমুনা সরবরাহকারী বিনামূল্যে সরবরাহ করবে। বিআর নমুনা আইজিএসএন্ডসি'র প্রতিনিধি কর্তৃক দৈবচয়নভাবে (At Random) সংগ্রহ করা হবে।

১৯। কারখানা পরিদর্শনঃ চুক্তিসম্পাদনের পূর্বে সরবরাহকারী যে কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করবে সে কারখানার সক্ষমতা/উৎপাদন ক্ষমতা পরিদর্শনালয় কর্তৃক যাচাইয়ের নিমিত্তে পরিদর্শন করা হবে।

সুপারিশকারক

০৬/১১/১৭

মোঃ মাকসুদুল হক

কর্ণেল

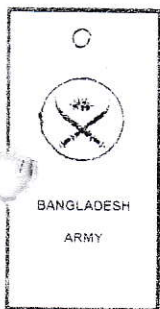
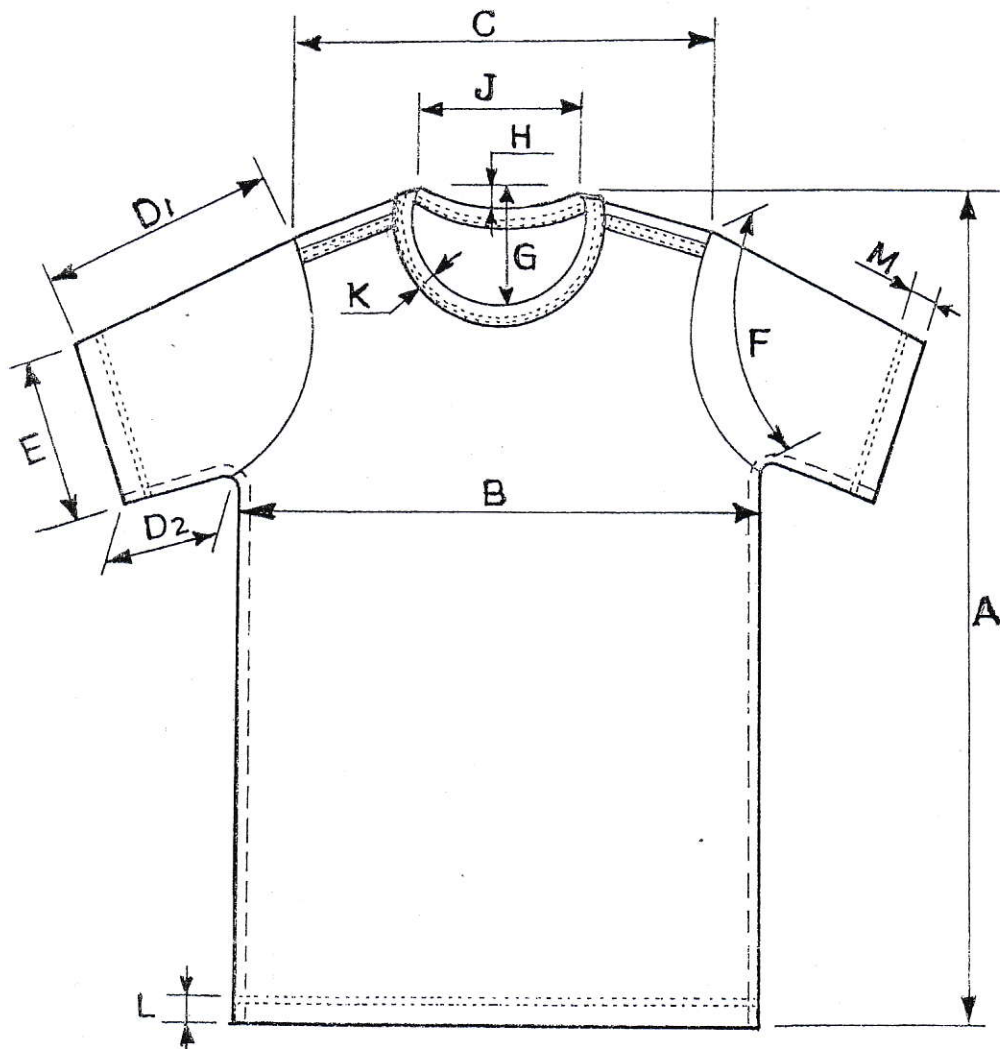
প্রধান পরিদর্শক



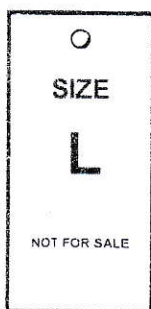
অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর





Front



Rear

Size Label



Colour : Olive Night
Pantone Colour Code-19-0515
TCX/19-0515 TPG

KNITTED (BIRDS EYE MESH)

All Measurements Shown in 'CM'

DIM	SIZE-S	SIZE-M	SIZE-L	SIZE-XL
A	70±1	72±1	74±1	76±1
B	96±1	98±1	100±1	102±1
C	43.0	44.0	45.0	45.0
D1	19.0	19.0	20.0	20.0
D2	11.0	11.0	11.0	11.0
E	15.0	15.0	16.0	16.0
F	23.50	24.50	25.50	26.50
G	9.0	9.0	9.0	9.0
H	1.5	1.5	1.5	1.5
J	14.50	14.50	14.50	14.50
K	1.5	1.5	1.5	1.5
L	2.5	2.5	2.5	2.5
M	2.5	2.5	2.5	2.5



DRAWN BY	aw/	RECOMMENDED BY	ak/	TITLE:	IGS&C
COMPARED BY	sh/	APPROVED BY		HALF SLEEVE COLOURED VEST	DHAKA CANTT
CHECKED BY	sh/	DATE		COTTON ROUND NECK	DRG NO BD GS
PASSED BY	Hee/			(ONE COLOUR) SIZE: S, M, L & XL	PD-1703