

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/ক্রো/১২৩০ তারিখ: ১০ আগস্ট ২০২৩ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৯৪৬

ভোকাব সেকশন: সিসি

পার্ট নং: বিসিসি: এনআইডি

নামমালা: ভেষ্ট কটন ডি-নেক ফর ফিমেল অফিসার্স

১। মূল উপাদান এর বিবরণ

ক্র/নং	বিবরণ	বিনির্দেশ/উপাদান	পরীক্ষার পদ্ধতি	বাহ্যিক বৈশিষ্ট
ক।	মৌলিক কাপড়	কটন-৯২.০± ১.০% স্পান্ডেক্স-৮.০± ১.০%	ISO 1833	ন্যাপস, স্লাবস, বুন্নন ক্রটিমুক্ত এবং মোলায়েম হতে হবে
খ।	বুন্ননের ধরণ	প্লেইন নিটেড	-	-
গ।	প্রতি বর্গমিটারের ওজন	১৮৫+ ৫ গ্রাম	ISO 3801	-
ঘ।	সুতার কাউন্ট	৪৫.০ ^{এস}	ISO 7211/5	-
ঙ।	সেলাই সুতার ডেনিয়ার	১০০.০ ^ড ± ২.০ ^ড	ISO 7211/5	-
চ।	প্রতি ২.৫৪ সেমি ওয়ালস ও কোর্স			
	(১) ওয়ালস	৪৩/৪৪ টি	-	-
	(২) কোর্স	৬৭/৬৮ টি	-	-
ছ।	রং (Shade)	Bright White Pantone Colour Code- 11-0601 TCX	-	ধবধবে সাদা (আইজিএসএন্ডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক)
জ।	রেজিস্ট্রাপ টু পিলিং (১০০০০ সাইকেল)	রেটিং গ্রেড ৪ (সর্বনিম্ন)	ISO 12945-2	-
ঝ।	রেজিস্ট্রাপ টু এ্যাব্রেশন (১০০০০ সাইকেল)	রেটিং গ্রেড ৪ (সর্বনিম্ন)	ISO 12947-4	-
ঞ।	সংকোচন (মেশিন পদ্ধতি)			
	(১) দৈর্ঘ্য	২.০% (সর্বোচ্চ)	ISO 6330- 2012 4N	-
	(২) বুক	২.০% (সর্বোচ্চ)		

২। অন্যান্য উপাদান

ক্র/নং	অংশের নাম	উপাদান
ক।	নেক বাইন্ডিং	কটন-৯২.০± ১.০% ও স্পান্ডেক্স-৮.০± ১.০% (ভেষ্ট কটন ডি-নেক এর মৌলিক কাপড় দ্বারা তৈরী করতে হবে)

৩। সেলাই সুতা

ক্র/নং	অংশের নাম	উপাদান ও ধরণ
ক।	নেক বাইন্ডিং, নীচের মুড়ি, হাতার মুড়ি ও কাঁধ	১০০% পলিয়েস্টার ও দুই সারি বিশিষ্ট ফ্লট লক (Flat Lock Stitch)
খ।	বগল, হাতার নীচে ও নেক বাইন্ডিং এর দুই পার্শ্ব	১০০% পলিয়েস্টার এবং ওভারলক (Over Lock Stitch)

১



সীমিত

৪। বাহ্যিক পরিমাপ।

ক্র/নং	মাপজোখের বিবরণ	সাইজ- স্মল	সাইজ- মিডিয়াম	সাইজ- লার্জ	সাইজ- এক্সএল	সাইজ- এক্স এক্সএল
ক।	পূর্ণ দৈর্ঘ্য (A)	৬০+২ সেমি	৬৩+২ সেমি	৬৭+২ সেমি	৭০+২ সেমি	৭৩+২ সেমি
খ।	বুকের মাপ (এক দিকে) (B)	৪৫+১ সেমি	৪৭+১ সেমি	৪৯+১ সেমি	৫১+১ সেমি	৫৪+১ সেমি
গ।	কাঁধের মাপ (C)	৩৬ সেমি	৩৮ সেমি	৪০ সেমি	৪২ সেমি	৪৪ সেমি
ঘ।	হাতার দৈর্ঘ্য (উপরের দিকে কাঁধের জয়েন্ট হতে) (D)	১৫.০ সেমি	১৬.০ সেমি	১৭.০ সেমি	১৮.০ সেমি	১৯.০ সেমি
ঙ।	হাতার দৈর্ঘ্য (নিচের দিকে বগলের জয়েন্ট হতে)	৭.৫০ সেমি	৮.৫০ সেমি	৯.৫০ সেমি	১০.৫০ সেমি	১১.৫০ সেমি
চ।	হাতার খোলা প্রান্তের প্রস্থ (E)	১৪.০ সেমি	১৫.০ সেমি	১৬.০ সেমি	১৭.০ সেমি	১৮.০ সেমি
ছ।	বগলের গভীরতা (F)	২০.০ সেমি	২১.০ সেমি	২২.০ সেমি	২৩.০ সেমি	২৪.০ সেমি
জ।	সামনে ভি-নেকের গভীরতা (G)	১৮.০ সেমি	১৯.০ সেমি	২০.০ সেমি	২১.০ সেমি	২২.০ সেমি
ঝ।	পিছন ভি-নেকের গভীরতা (H)	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি
ঞ।	ভি-নেক বাইন্ডিং এর প্রস্থ (J)	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি
ট।	পিছন ভি-নেক পাইপিং এর প্রস্থ	১.০ সেমি	১.০ সেমি	১.০ সেমি	১.০ সেমি	১.০ সেমি
ঠ।	নিচের মুড়ির প্রস্থ (K)	২.৫ সেমি	২.৫ সেমি	২.৫ সেমি	২.৫ সেমি	২.৫ সেমি
ড।	হাতার মুড়ির প্রস্থ (L)	২.৫ সেমি	২.৫ সেমি	২.৫ সেমি	২.৫ সেমি	২.৫ সেমি
ঢ।	নিচের দৈর্ঘ্য (এক দিকে) (M)	৪৬.০ সেমি	৪৮.০ সেমি	৫০.০ সেমি	৫২.০ সেমি	৫৪.০ সেমি
ণ।	প্রতিটি ভেস্ট কটন ভি-নেক এর ওজন	১৬০± ৫ গ্রাম	১৬৫± ৫ গ্রাম	১৭০± ৫ গ্রাম	১৭৫± ৫ গ্রাম	১৮০± ৫ গ্রাম

৫। মোড়কীকরণ (প্যাকিং) এর উপাদান

মোড়কীকরণ (প্যাকিং)	উপাদান	গুনমান/মাত্রা
প্রতিটি ভেস্ট কটন ভি-নেক প্যাকিং	ক। পেপার বোর্ড খ। পলিথিন	ক। প্রতি বর্গমিটারের ওজন ৩৬০ গ্রাম খ। স্বচ্ছ ও এ্যাডহেসিভযুক্ত ব্যাগ
বক্স কার্টন	করোগেটেড পেপার	০৯ (নয়) প্লাই

৭/১১/১৮



সীমিত

৬। মোড়কীকরণ (প্যাকিং)। প্রতিটি ভেট কটন ভি-নেক সুন্দরভাবে ভাঁজ করে একটি এ্যাডহেসিভযুক্ত পলিথিন ব্যাগে রেখে মুখ আটকাতে হবে। এরূপ ১০০ টি ভেট কটন ভি-নেক ০৯ (নয়) প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টনে ০৪ টি (বড় সাইজের) ন্যাপথ্যালিনসহ মোড়কীকরণ করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টন উপরের ফ্ল্যাপ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করতঃ দৈর্ঘ্য ও প্রস্থের দিকে (০২ X ০২) মোট-০৪ টি করে উন্নতমানের পলি প্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দিয়ে বেঁধে মেরাল বাকল/ক্লিপের সাহায্যে শক্ত করে আটকিয়ে দিতে হবে।

৭। Carton Drop Test। প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেটে/ছিঁড়ে যাবে না।

৮। চিহ্নিতকরণ

আইটেম/দ্রব্য	মার্কিং	উপাদান এবং সাইজ	মন্তব্য
মেইন লেবেল (সামনের দিকে) কেন্দ্রীয়ভাবে ক্রয়ের ক্ষেত্রে লেবেল (প্রতিটি ভেট কটন ভি- নেক ফর ফিমেল অফিসার্স ভিতরে ডান পার্শ্বে সেলাইয়ের সংযোগ স্থলে নিচে মুড়ি হতে ১০ সেমি উপরে সংযুক্ত করতে হবে)	ক। বাংলাদেশ সেনাবাহিনী খ। পণ্যের নাম ও সাইজ গ। সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা ঘ। চুক্তিপত্র নং ও তারিখ ঙ। পণ্য প্রস্তুতের মাস ও সন চ। ওয়ারেন্টি ছ। সেলফ লাইফ	ক। কাপড়ের লেবেল পলিয়েস্টার। খ। কোটিং পলিইউরেথিং (পিউ) গ। সাইজ	
মেইন লেবেল (ভিতরে দিকে) কেয়ার লেবেল এবং নির্দেশিকা	পরিস্কার পরিচ্ছন্ন করার প্রয়োজনীয় নির্দেশিকা (Washing and Cleaning instructions) ধৌতকরণ শুকানো এবং আয়রণ করা ইত্যাদি।	ক। কাপড়ের লেবেল পলিয়েস্টার। খ। কোটিং পলিইউরেথিং (পিউ) গ। সাইজ	সাদা Background এর উপর কালো লেখা
মেইন লেবেল এবং কেয়ার লেবেল (স্থানীয়ভাবে ক্রয়ের ক্ষেত্রে) প্রতিটি ভেট কটন ভি-নেক ফর ফিমেল অফিসার্স ভিতরে ডান পার্শ্বে সেলাইয়ের সংযোগ স্থলে নিচে মুড়ি হতে ১০ সেমি উপরে সংযুক্ত করতে হবে।	ক। বাংলাদেশ সেনাবাহিনী খ। এলপি সি ও ডি গ। পণ্যের নাম ও সাইজ ঘ। এলপি নম্বর ও তারিখ ঙ। পণ্য প্রস্তুতের মাস ও সন চ। সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা	ক। কাপড়ের লেবেল পলিয়েস্টার। খ। কোটিং পলিইউরেথিং (পিউ) গ। সাইজ	
মেইন লেবেল (ভিতরে দিকে) কেয়ার লেবেল এবং নির্দেশিকা	পরিস্কার পরিচ্ছন্ন করার প্রয়োজনীয় নির্দেশিকা (Washing and Cleaning instructions) ধৌতকরণ শুকানো এবং আয়রণ করা ইত্যাদি।	ক। কাপড়ের লেবেল পলিয়েস্টার। খ। কোটিং পলিইউরেথিং (পিউ) গ। সাইজ	

(স্বাক্ষর)



সীমিত

আইটেম/দ্রব্য	চিহ্নিতকরণ	সাইজ	মন্তব্য
কার্টন (এক পার্শ্ব)	ক। বাংলাদেশ সেনাবাহিনী খ। চুক্তিপত্র নং ও তারিখ গ। পণ্যের নাম ও সাইজ ঘ। পরিমাণ ঙ। পরিদর্শন পত্র নং ও তারিখ চ। পণ্য প্রস্তুতের মাস ও সন ছ। সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা জ। ওয়ারেন্টি ঝ। সেলফ লাইফ	স্পষ্টভাবে দৃশ্যমান হবে	অমোচনীয় কালি দ্বারা লেখা প্রিন্ট করতে হবে
কার্টন (অপর পার্শ্ব)	গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা	স্পষ্টভাবে দৃশ্যমান হবে	অমোচনীয় কালি দ্বারা লেখা প্রিন্ট করতে হবে

৯। মার্কিং (হ্যান্ড ট্যাগ)

হ্যান্ড ট্যাগ (নেক বাইন্ডিং এর সুবিধাজনক স্থানে সংযুক্ত করতে হবে)	এক পার্শ্ব সেনাবাহিনী মনোগ্রাম ও BD Army এবং অপর পার্শ্ব সাইজ ও Not For Sale লেখা	৮x৪ সেমি	বিভিগ্রীন Background এর উপর মনোগ্রামসহ BD Army সোল্ডেন লেখা এবং অপর পার্শ্ব সাদা Background এর উপর কালো লেখা প্রিন্ট করতে হবে
--	--	----------	---

১০। নমুনা (Sample)

নমুনার ধরণ	নমুনার পরিমাণ/মন্তব্য	মন্তব্য
ক। দরপত্র (Tender) নমুনা	দরপত্র নমুনা হিসেবে সর্বাধিক সংখ্যক চাহিদাকৃত/দরপত্রকৃত সাইজ (মিডিয়াম/লার্জ) এর ০৬ (ছয়) টি নমুনা দাখিল করতে হবে।	
খ। অগ্রিম (Advance) নমুনা	প্রতি সাইজের জন্য ৪ (চার) টি করে নমুনা ও যথাযথ পরিমাণের প্যাকিং উপকরণ দাখিল করতে হবে।	বিনামূল্যে
গ। উপদেশমূলক (Advice) নমুনা	প্রতি সাইজের জন্য ৪ (চার) টি করে নমুনা ও যথাযথ পরিমাণের প্যাকিং উপকরণ দাখিল করতে হবে।	সরবরাহ করতে
ঘ। বিআর (BR) নমুনা	গবেষণাগার ও বাহ্যিক পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রয়োজনীয় সংখ্যক বিআর নমুনা সংগ্রহ করা হবে, যা সরবরাহকারী সরবরাহ করবে।	হবে

১১। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত শর্তাবলী। দরপত্র, অগ্রিম এবং বিআর নমুনা আইজিএসএন্ডসি'র পরীক্ষাগারে
পরীক্ষা/নিরীক্ষা করার সুবিধা না থাকলে বাংলাদেশে আন্তর্জাতিক মানের যে কোন পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করতে হবে।
ডিপি-৩৫ অনুচ্ছেদ-১২.(এ এবং বি) অনুযায়ী পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সকল ব্যয় সরবরাহকারী বহন করবেন।

স্বাক্ষর



সীমিত

১২। সরবরাহকারী কর্তৃক মান নিয়ন্ত্রণ/পরিদর্শন সনদ। সরবরাহকারী পণ্য প্রস্তুত করতঃ তাদের প্রাপ্ত পরিদর্শন করে নিম্নরূপভাবে নিশ্চিত এবং সন্তোষজনক হয়ে প্রত্যেক চালানের সাথে সনদ দাখিল করতে হবে :

- ক। উৎপাদিত দ্রব্যাদি কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক প্রস্তুত করা হয়েছে।
- খ। উৎপাদিত দ্রব্যাদি পরীক্ষা/পরিদর্শন করে বিনির্দেশ মোতাবেক সঠিক পাওয়া গিয়েছে।
- গ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল রিপোর্ট সংযুক্ত করতে হবে।

১৩। অগ্রিম এবং বিআর নমুনা (Advance & Bulk Representative)। অগ্রিম এবং বিআর নমুনা প্রয়োজনীয় ল্যাব ও বাহ্যিক পরীক্ষা/নিরীক্ষার নিমিত্তে সরবরাহকারী/প্রস্তুতকারী কর্তৃক বিনামূল্যে সরবরাহ করতে হবে (ডিপি-৩৫ এর উপ-অনুচ্ছেদ ১২(ডি) (ii) এবং ১২(সি) (i & ii) মোতাবেক)।

১৪। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি (Warranty/Guarantee)। সরবরাহের তারিখ হতে ০৪ (চার) মাসের মধ্যে ওদামজাত অবস্থায় (Shelf life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং বাজারে সাধারণভাবে প্রচলিত ওয়াশিং সাবান/ডিটারজেন্ট দ্বারা স্বাভাবিক পদ্ধতিতে পরিষ্কার করে ছায়াযুক্ত স্থানে শুকানো) ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সংশ্লিষ্ট সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১৫। বিশেষ শর্তাবলী (Special Condition)

- ক। দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহকারী যে কারখানা হতে প্রস্তুত করবে পরবর্তীতে ১০০% পণ্য একই কারখানা হতে প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে মর্মে সরবরাহকারী উৎপাদনকারীর সাথে যে চুক্তি/অঙ্গীকারনামা করবে তার ০১ (এক) কপি দরপত্রে অংশ গ্রহণ করার সময় প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। ডিজিডিপি়র সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।
- খ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/ কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপি়র সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।
- গ। চুক্তি সম্পাদনের পূর্বে সরবরাহকারী যে কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করবে সে কারখানার সক্ষমতা/উৎপাদন ক্ষমতা পরিদর্শনালয় কর্তৃক যাচাইয়ের নিমিত্তে পরিদর্শন করা হবে।
- ঘ। কাপড়ের ফিনিশিং অবশ্যই মোলায়েম/নরম হতে হবে।
- ঙ। কাপড়ের রং (Shade) অবশ্যই প্রথম ০৪ (চার) মাস ব্যবহারে পরিবর্তন/ফ্যাকাশে হবে না' এই মর্মে সরবরাহকারী/প্রস্তুতকারীকে নিশ্চয়তাপত্র প্রদান করতে হবে।

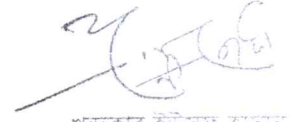
স্বাক্ষর



সীমিত

- চ। কাপড় অবশ্যই সকল প্রকার ত্রুটি মুক্ত হতে হবে। যেমন-অমসুন, ন্যাপস, স্লাবস, গিট (Knots), বুনন ত্রুটি, সূতা মিসিং এবং ফরেন ম্যাটেরিয়াল (Foreign Material) মুক্ত হতে হবে।
- ছ। সেলাই সুতার রং মূল কাপড়ের রং এর সাথে সামঞ্জস্য রেখে সেলাই করতে হবে।
- জ। পণ্যটি অবশ্যই নতুন হতে হবে।
- ঝ। সকল সেলাই উন্নতমানের সেলাই মেশিন এবং যে ধরনের সেলাইয়ের জন্য যে মেশিন প্রযোজ্য তা দ্বারা করতে হবে।

সুপারিশকারক

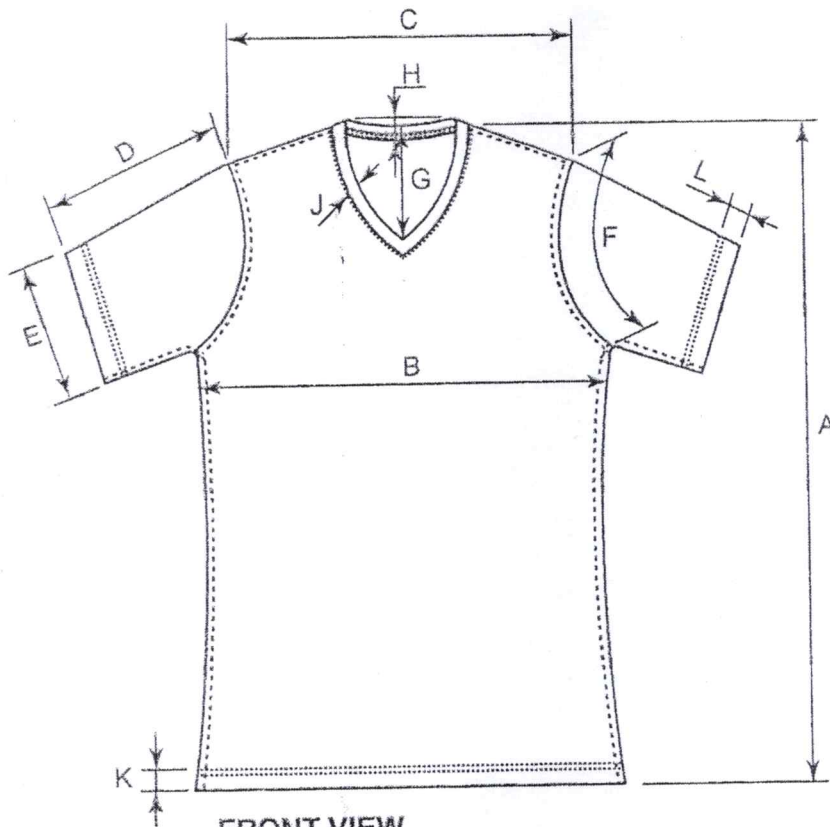


খন্দকার ইউসুফ হাসান
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

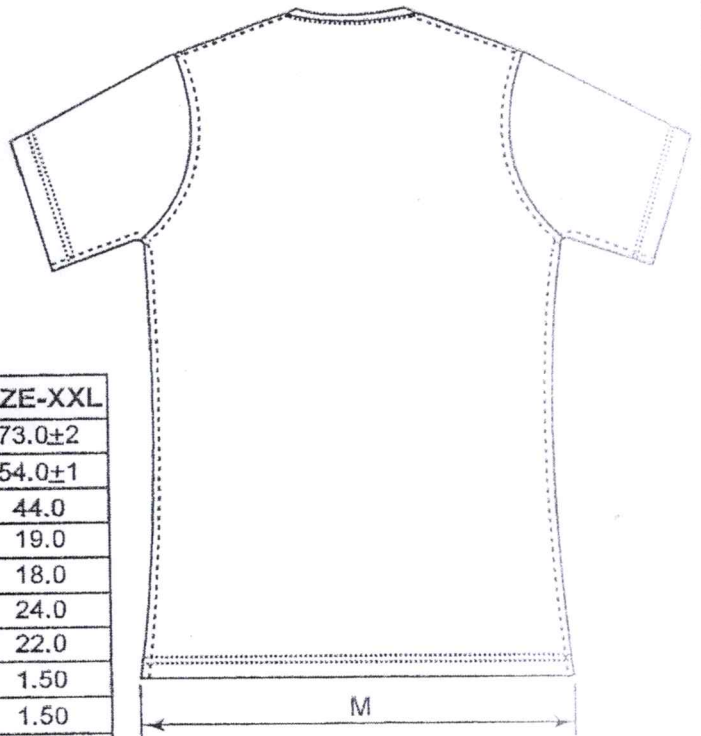
AS 05/11/23
Approved
05/11/23

অনুমোদনকারক





FRONT VIEW

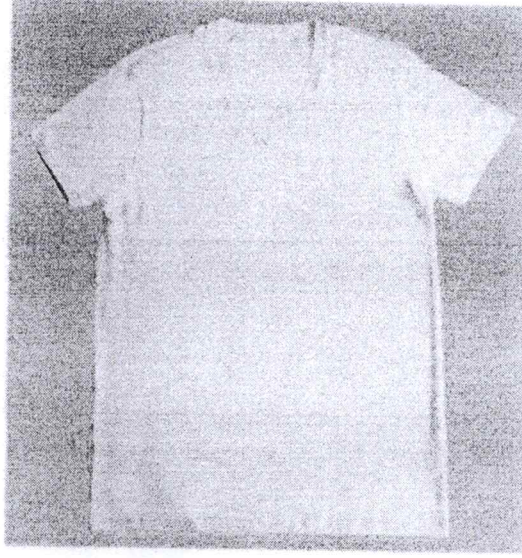


BACK VIEW

ALL MEASUREMENTS SHOWN IN CM

DIM	SIZE-S	SIZE-M	SIZE-L	SIZE-XL	SIZE-XXL
A	60.0±2	63.0±2	67.0±2	70.0±2	73.0±2
B	45.0±1	47.0±1	49.0±1	51.0±1	54.0±1
C	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0
D	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0
E	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0
F	20.0	21.0	22.0	23.0	24.0
G	18.0	19.0	20.0	21.0	22.0
H	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
J	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
K	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
L	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
M	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0





FRONT VIEW



BACK VIEW

**VEST COTTON V - NECK FOR
FEMALE OFFICERS**

২০০৮

(মাপনী মোতাবেক নয়, শুধুমাত্র ডিজাইনের জন্য)

AS/519/23

প্রতিষ্ঠান

তারিখ

